

20  
nº 27.

**LEY**  
SOBRE  
**ADMINISTRACION**  
**DE JUSTICIA**  
Y ORGANICA  
DE LOS TRIBUNALES DE LA NACION,  
EL DISTRITO Y TERRITORIOS.



QUERETARO.  
Imprenta del gobierno á cargo de A. Escandon.  
1855.

20  
nº 27.

# LEY

SOBRE

## ADMINISTRACION DE JUSTICIA

Y ORGANICA

DE LOS TRIBUNALES DE LA NACION,

EL DISTRITO Y TERRITORIOS.



FONDO  
FERNANDO DIAZ BAÑER  
QUERETARO: 1855.

IMPRESA DEL GOBIERNO, A CARGO DE A. ESCANDON,  
*Esquina de Malfajadas, número 2.*

