

5 - Mantenimiento de Control de Calidad

6 - Valuación de Control de Calidad

Control de Calidad = No. de Rechazos x Costo de C/rechazo

Costo de rechazo = Costo de material + Costo de Mano de

Obras + Costo de Gastos Administración + Costos varios

Los defectos deben reportarse periódicamente para deducir

cuanto cuesten los rechazos, se establece una gráfica y se deducen las

normas de aceptación.

CONTROL DE COSTOS

Los factores que intervienen en el Control de Costos son:

a) - Mano de Obras

b) - Gastos de Administración

c) - Materiales

El presupuesto es la estimación de los gastos que se tendrán

en una industria. Se basa en un pronóstico de ventas y en su programa

de producción.

Para llevar el control de Costos desde un punto de vista de la

Administración de Empresas hay que saber antes que es lo que se desea:

determinando esto se sigue con la programación para fabricación: de 6 Me-

ses, de 3 meses, de 2 meses, de 1 mes, por semana, por día.

PROCESAMIENTO DE DATOS

INTRODUCCION: Procesamiento de datos es una serie de

operaciones que se realizan para transformar los datos en información

útil para la toma de decisiones.

Los datos son hechos o cifras que se refieren a un suceso o a una

condición que puede ser medida o cuantificada.

CAPITULO XIV

INTRODUCCION AL PROCESAMIENTO DE DATOS

Objeto	Sistema Manual	Sistema Electrónico
1. Recopilación de datos	Se realiza mediante cuestionarios, ficheros, etc.	Se realiza mediante programas de entrada de datos.
2. Clasificación de datos	Se realiza manualmente mediante ficheros.	Se realiza mediante programas de clasificación.
3. Organización de datos	Se realiza mediante ficheros y carpetas.	Se realiza mediante programas de organización.
4. Procesamiento de datos	Se realiza mediante cálculos manuales.	Se realiza mediante programas de procesamiento.
5. Almacenamiento de datos	Se realiza mediante ficheros y carpetas.	Se realiza mediante programas de almacenamiento.
6. Recuperación de datos	Se realiza mediante búsquedas manuales.	Se realiza mediante programas de recuperación.
7. Transmisión de datos	Se realiza mediante correo postal o telefónico.	Se realiza mediante programas de transmisión.
8. Eliminación de datos	Se realiza mediante destrucción física de los datos.	Se realiza mediante programas de eliminación.

158

Como PROCESAMIENTO DE DATOS:

INTRODUCCION: Procesamiento de datos es una serie de operaciones requeridas para convertir la información registrada, producto de las transacciones, en un reporte que contenga los datos necesarios en su orden adecuado.

LOS 5 PASOS DE UN SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE DATOS:

Elementos de:	Objeto	Sistema Manual	Sistema Electrónico
1- Entrada	Registra la información	Documentos de forma especial	Tarjeta perforada o discos magnéticos.
2-Control	La información se cambia a un plan predeterminado.	Proceso Mental	Programa Almacenado
3-Memoria	Datos registrados en la memoria.	Tarjetones Archivos Memorias	Cintas magnéticas Discos magnéticos Tambor magnético (Memoria de la Computadora)
4-Proceso	Clasificar Calcular (operaciones lógicas) sumar, restar, multiplicar, dividir, etc.	Sujeto a la velocidad y errores del individuo.	Sin limitación de datos y a velocidad electrónica.
5-Salida	Resultados registrados e impresos.	En tarjetas o reportes.	Almacenamiento de resultados en cintas, discos, tambores de alta velocidad.

INTRODUCCION: Procesamiento de datos es una serie de operaciones requeridas para convertir la informacion registrada, producida por las transacciones, en un reporte que contenga los datos necesarios en su orden adecuado.

LOS 5 PASOS DE UN SISTEMA DE PROCESAMIENTO DE DATOS:

Almacenamiento de reportes en cintas, discos, tambores de alta velocidad.	En tarjetas o reportes.	Resultados registrados e impresos.	Salida
Sin limitacion de datos y a velocidad electronica.	Sujeto a la velocidad y errores del individuo.	Operaciones lógicas (sumas, restas, multiplicaciones, divisiones, etc.)	Procesamiento
Cintas magnéticas, Discos magnéticos, Memoria de la Computadora (Memoria de la Computadora).	Archivos, Memorias.	Datos registrados en la memoria.	Almacenamiento
Programa Almacenado.	Proceso Mental.	Las informaciones se almacenan en un plan predeterminado.	Control
Tarjetas perforadas o discos magnéticos.	Documentos de forma especial.	Registros de la informacion.	Entrada
Sistema Electronico.	Sistema Manual.	Objeto.	Elementos

Como es notorio en el cuadro comparativo anterior el sistema manual es lento y está muy expuesto a errores humanos, mientras por otro lado la velocidad electrónica de las máquinas, con una capacidad indefinida donde no existe el cansancio o fatiga del cerebro, solamente el mantenimiento preventivo.

El sistema de procesamiento de datos a base de máquina implica lo. El estudio de la situación en cantidad de trabajo en la empresa que solicita hacer la planeación de formas, tarjetas y máquinas, hacer pruebas en paralelo con el sistema antiguo y por último asegurarse que el sistema funcione solo y correctamente.

1. - Medios para registrar datos:

a) Las tarjetas perforadas son uno de los medios de mayor éxito para comunicarse con las máquinas. La información es registrada mediante pequeños agujeros rectangulares perforados en lugares específicos, en una tarjeta de tamaño estandar. La información representada por la presencia o ausencia de perforación en lugares específicos, puede ser captada o leída al moverse la tarjeta y pasar por la máquina lectora de tarjetas.

El captar o leer el contenido de la tarjeta es un procedimiento automático de conversión de datos, registrados por perforaciones a lenguaje electrónico y de darle entrada a la máquina; La tarjeta no es solamente un medio para transferir datos a la máquina, sino también un medio para intercambio de información entre máquinas. Consta de 80 -

agujeros perforados. La cinta es un medio continuo de registro, en comparación con las tarjetas que tienen un largo fijo.

TIPOS DE TARJETAS

- 1- Tarjetas de transcripción son perforadas de acuerdo con información que se recoge de documentos.
- 2- Tarjetas duales, son perforadas de información escrita anteriormente sobre las mismas tarjetas. Para requisición de materiales al almacén se diseña una tarjeta de doble propósito le sirve al Supervisor para pedir el material llenando a lápiz los requisitos de nombre No. de pieza, fecha y cargo a departamento, el almacén despacha completos datos de cargas, claves, precios, y de los datos de la misma se perfora de acuerdo con patrón de diseño que la máquina interpreta en su orden previsto.
- 3- Tarjetas con marca de lápiz o de lectura de marcas, el grafito del lápiz con que se marcan, es buen conductor de la electricidad, por lo que aún no habiendo perforación, se completa el arco de señales, interpreta y perfora.
- 4- Las tarjetas de salida son producidas automáticamente por la máquina como resultado del procesamiento de registros almacenados en discos magnéticos, cintas magnéticas y tambores magnéticos.