

PROCESAMIENTO DE DATOS

VOCABULARIO

- A -

- 1.- ABC CLASSIFICATION - Clasificación de los Artículos.

La clasificación de los artículos en un inventario en orden decreciente al costo anual. Se divide en 3 clases, llamadas A, B y C. La clase A contiene los artículos con mayor costo anual y recibe mayor atención; la clase media B recibe menor atención y la clase C, la cual contiene los artículos de costo más bajo es controlada continuamente.

- 2.- ABC INVENTORY CONTROL
Control de Inventarios ABC

Un sistema de clasificación de inventarios el cual reconoce que dado algún inventario, un pequeño porcentaje del costo anual; y un gran porcentaje de los componentes incluirá un pequeño porcentaje del costo anual.

- 3.- ABSOLUTE LANGUAGE - Lenguaje Absoluto

Lenguaje mediante el cual se dan las instrucciones a la computadora. Se determina cuando la computadora es designada.

- 4.- ABSORPTION COSTING - Costos de Absorción

Una evaluación del inventario mediante el cual los costos variables y los costos fijos son asignados a cada unidad de producción. Los costos fijos son colocados a unidades de salida en base a horas de mano de obra directa, horas máquinas o costos de material. Cuando una gran porción de los costos unitarios en un sistema de absorción es colocado inecesariamente puede desarrollarse particularmente en comparaciones entre productos.

- 5.- ACCESS TIME - Tiempo de acceso

El valor de tiempo que la computadora toma para localizar y transferir datos de una sección hacia una sección primaria.

- 6.- ACUMULATION BIN - Depósito de acumulación

Cuando un producto es armando, este es usualmente una localización física usado para acumular todos los componentes que van hacia el montaje, antes de enviar la orden de montaje fuera de este Departamento.

- 7.- ACCURACY - Exactitud

El grado de libertad de error, el cual es el grado de conformidad a una regla por ejemplo: 4 números de lugar son menos precisos que 6 números de lugar, pero computados convenientemente puede resultar lo contrario.

- 8.- ACTIVE INVENTARIO - Inventario Activo

Trabajos en proceso, productos terminados, etc. los cuales serán vendidos o usados dentro del

período de comportamiento sin costo extra o -- pérdida.

9.- ACTIVITY RATIO - Relación de actividad

La razón del número de registros en un archivo que tiene actividad al número total de registros en un archivo.

10.- ACTUAL COSTS - Costos reales

Aquellos costos de mano de obra y materiales - que son cargados al trabajo y se mueven a través del proceso de producción.

11.- ACTUAL COSTS SYSTEM - Sistema de Costos Reales

Un sistema que colecciona costos históricos - los cuales son aplicados a la producción, y colocados a los costos indirectos basados sobre sus costos específicos y volumen archivado.

12.- ADAPTIVE SMOOTHING - Suavización de Adaptación

Una parte de la suavización exponencial que incluye el uso de funciones propias trascendentales (p.o. funciones exponenciales y trigonométricas). Particularmente usadas para pronosticar el comportamiento estacional. Los coeficientes de las funciones propias son revisados después de cada observación de nuevos datos.

13.- AGGREGATE INVENTORY - Inventario agregado

La suma de los niveles de inventario para artículos individuales.

14.- ANTICIPATION INVENTORIES - Inventarios de Anticipación

Inventarios adicional sobre las existencias básicas, para cubrir tendencias proyectadas de incremento de ventas, fluctuaciones estacionales, paros de trabajo en la planta y vacaciones.

15.- ARITHMETIC-LOGIC SECTION Sección Aritmético-Lógica

Una sección de la que hace operaciones aritméticas y ejecuta operaciones y comparaciones lógicas.

16.- AVAILABLE MATERIAL - Material disponible

Un término que usualmente significa "material disponible para planeación" y de esta manera - incluye no sólo los inventarios poseidos, sino también los inventarios disponibles. El material "disponible para uso" será, por supuesto, solamente el material poseido que no se tiene asignado.

17.- AVAILABLE WORK - Trabajo disponible

Trabajo que está listo para ser procesado; - opuesto al programado que no puede ser procesado todavía.

18.- AVERAGE INVENTORY - Inventario Promedio

En un sistema simple de inventarios el inventario promedio es la suma de la mitad del tamaño del lote más las existencias de reserva.

- B -

19.- BACKLOG OF ORDERS

Registros atrasados de ordenes

La suma de todas las ordenes incompletas esperando a ser procesadas o completadas.

20.- BACKORDERS - Ordenes atrasadas

Una técnica de programación. La demanda puede ser colocada en el inventario de un artículo cuando no hay existencias. Si la demanda es acumulada en un archivo, será completada del siguiente recibimiento, el archivo de demandas la orden atrasada. En la práctica la orden atrasada es frecuentemente tratada como si fuera una cantidad negativa existente.

21.- BACKWARD SCHEDULING - Programación atrasada

Una técnica de programación donde el programa es computado comenzando con el plazo para la orden y con el trabajo atrasado al determinar la demanda requerida.

22.- BALANCED LOADING - Balanceo de cargas

Consiste en cargar un Departamento con un producto sin mostrar sobrecargas ni cargas bajas en los Departamentos subsecuentes.

23.- BALANCE-OF-STORES RECORD

Registro de Balance de Provisiones

Un sistema de registro de doble entrada, el

cual muestra todos los tiempos adicionales al balance de inventario de artículos existentes (o inventario perpetuo), los balances de materiales en orden y "disponibles" para ordenes futuras. Cuando un sistema de reserva de control de materiales es usado, el balance de material "en reserva" es también mostrado dentro de él.

24.- BANK - Banco

Cantidad de materiales que están esperando un procesamiento adicional. Puede referirse a materiales semi terminados, material nuevo etc.

25.- BASE INVENTORY LEVEL - Nivel de Inventario Base

Es el nivel de inventario normal más el inventario de seguridad pero sin tomar en cuenta el inventario de anticipación, el cual resultará del plan de producción. El inventario base será desconocido antes de que se haga el plan de producción.

26.- BASE PIPELINE STOCK

Existencias de conducto base

Inventario para llevar los puntos de existencia en el sistema de distribución. El flujo de tiempo a través del conducto, tiene un mayor efecto en el valor del inventario requerido en el conducto ejemplo, si el tiempo promedio para pasar a través de los niveles de distribución al final de su uso es de 90 días entonces el inventario del conducto básico puede ser el promedio de 90 días de suministro. Los factores de tiempos implicados incluyen transmisión de pedidos, procesamiento de pedidos, - transportación de pedidos, etc.

27.- BASIC PRODUCER - Productor Básico

Es el fabricante que usa los recursos naturales para producir materiales para otra fabricación. Un ejemplo típico es una Compañía de Acero que procesa el mineral acero y producto lingotes de acero.

28.- BASE-STOCK SYSTEM - Sistemas de Existencia de Base.

Un método fundamental de control de inventario que incluye casos especiales como la mayoría de los sistemas en práctica. En este sistema, cuando una orden es recibida para cualquier artículo es usado como un "una tarjeta de recolección", y copias duplicadas, llamadas "ordenes surtidas", son enviadas otra vez a todas las etapas de producción a empezar a surtir de provisiones. Las ordenes positivas o negativas llamadas "ordenes de existencias base" son usadas periódicamente para ajustar los niveles de existencias base para cada artículo. En la práctica, las ordenes surtidas son acumuladas cuando estas son acabadas y remitidas a intervalos regulares.

29.- BASIC STOCK - Existencias básicas

Ver: base inventory level

30.- BASE SERIES - Series de base

Observaciones de series standard de demanda sobre tiempos, usadas en pronosticos de artículos estacionales. Estas series de factores están basadas sobre el nivel relativo de demanda, durante el período correspondiente de años anteriores. El valor promedio de la serie base

sobre 12 artículos es decir períodos mensuales será 1.0. La serie base es impuesta arriba del promedio de tendencias en demanda para el artículo, para propósitos de pronosticos.

31.- BILL OF MATERIALS - Factura de materiales

Una lista de todos los sub-ensambles o partes y van hacia un producto ensablado mostrando la cantidad requerida para cada uno al hacer un montaje. Estos sub-ensambles y partes son generalmente categorizados como componentes. Una cuenta de materiales puede ser agrupada en 3 formas: 1) Productos cortos, 2) Estructura de productos, 3) Matriz de productos.

32.- BILL OF MATERIAL PROCESSOR
Procesador de cuenta de materiales

Se refiere a las aplicaciones de la computadora completado por muchos manufactureros para mantener, componer y adaptar la información en archivos de acceso directo de la cuenta de materiales.

33.- BIN TAG - Cédula de Depósito

Un tipo de inventario perpetuo, designado para propósitos de mantenimiento, para cada inventario de artículos.

34.- BINARY CODED DECIMAL - Código Decimal Binario

Un sistema de numeración usado en muchas computadoras donde el sistema binario básico es usado para representar números decimales.