

FIG. 9.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO DURANTE MAYOR TIEMPO. TEMP. = 35 °C.

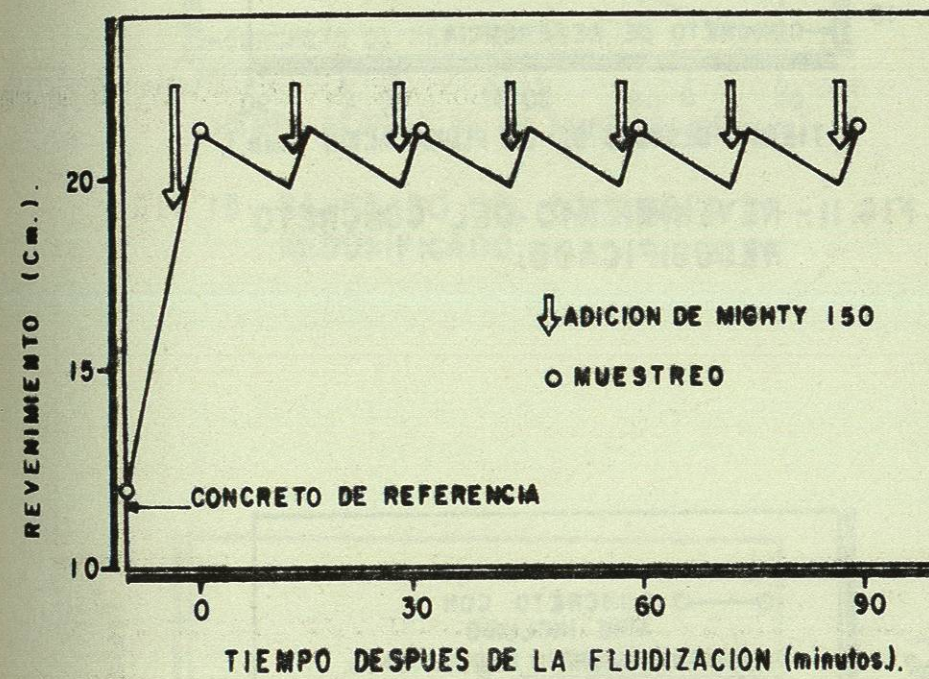


FIG. 10.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO A 21 Cm.



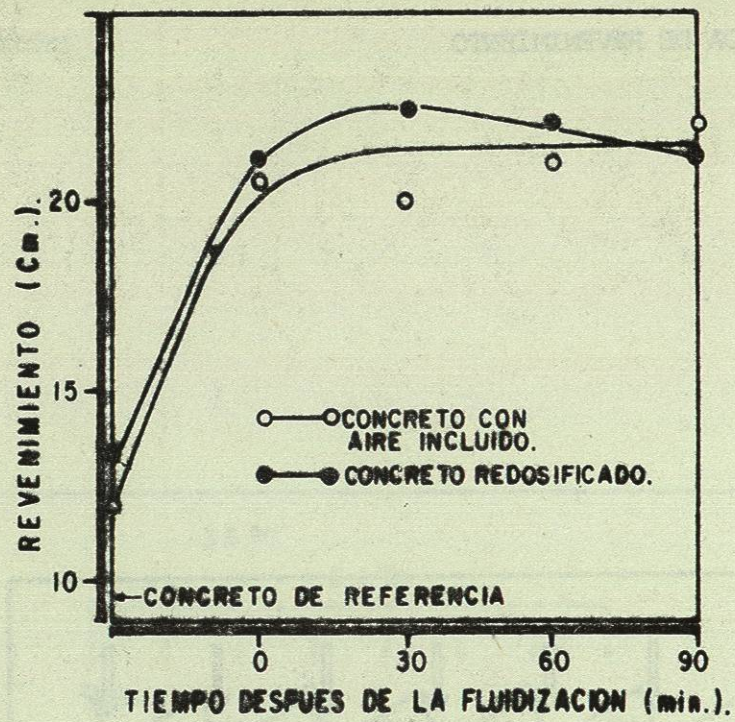


FIG. 11.- REVENIMIENTO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

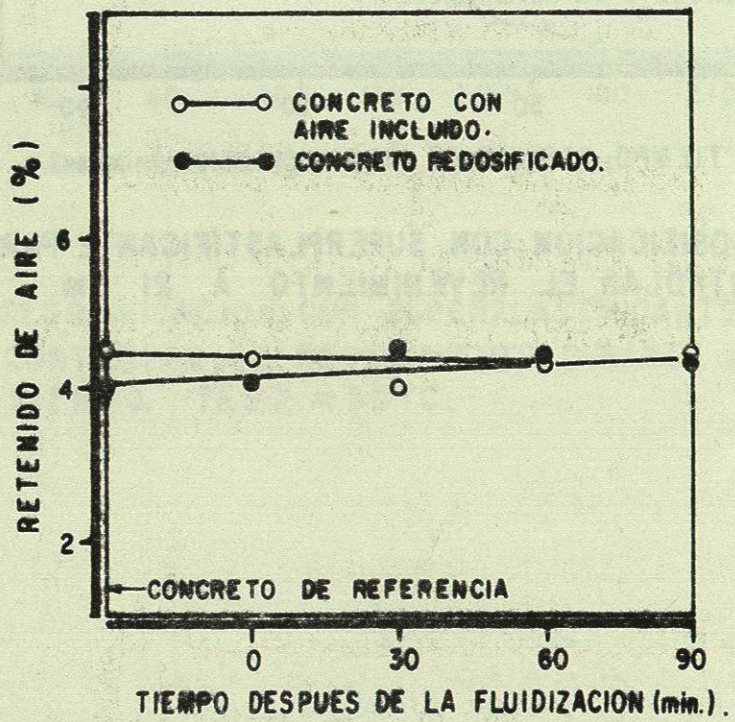


FIG. 12.- CONTENIDO DE AIRE DEL CONCRETO CON REDOSIFICACION.

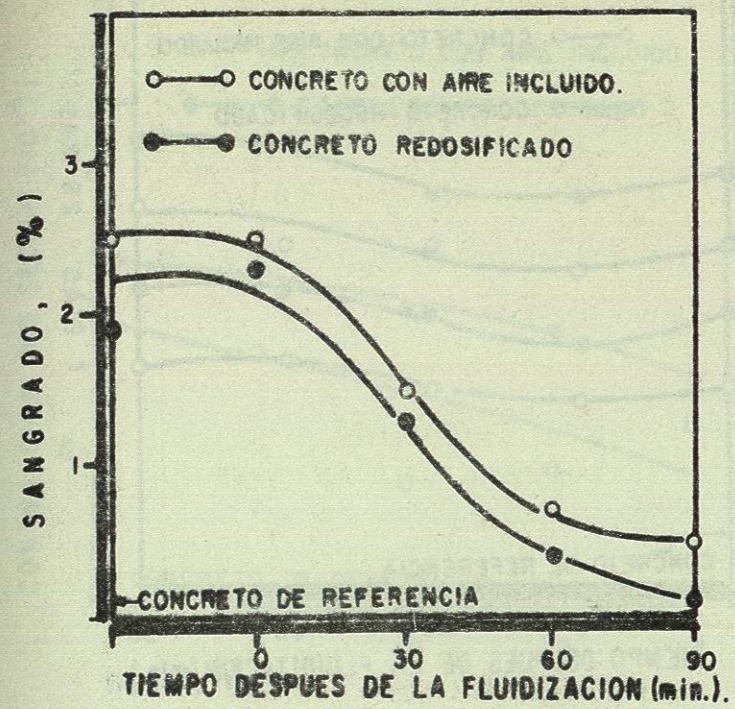


FIG. 13.- SANGRADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

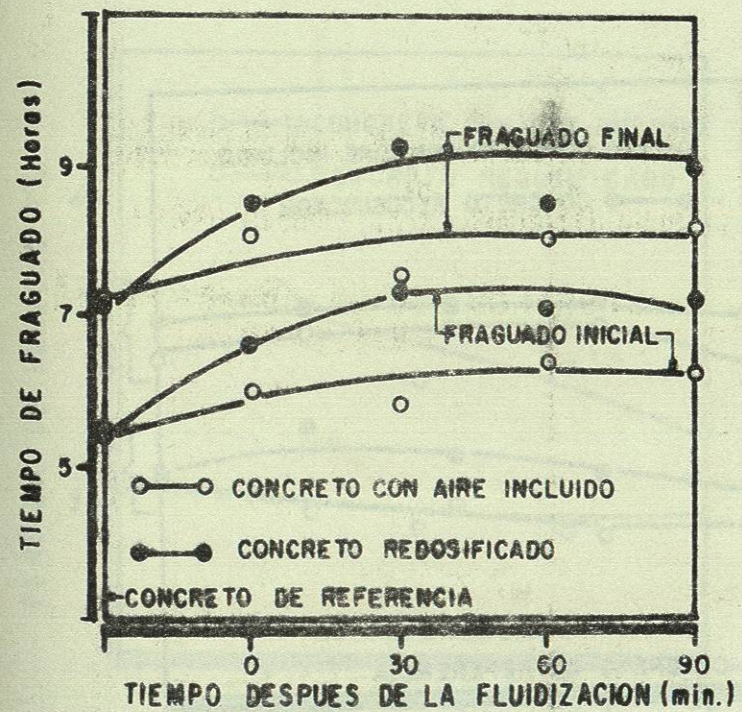


FIG. 14.- TIEMPO DE FRAGUADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.



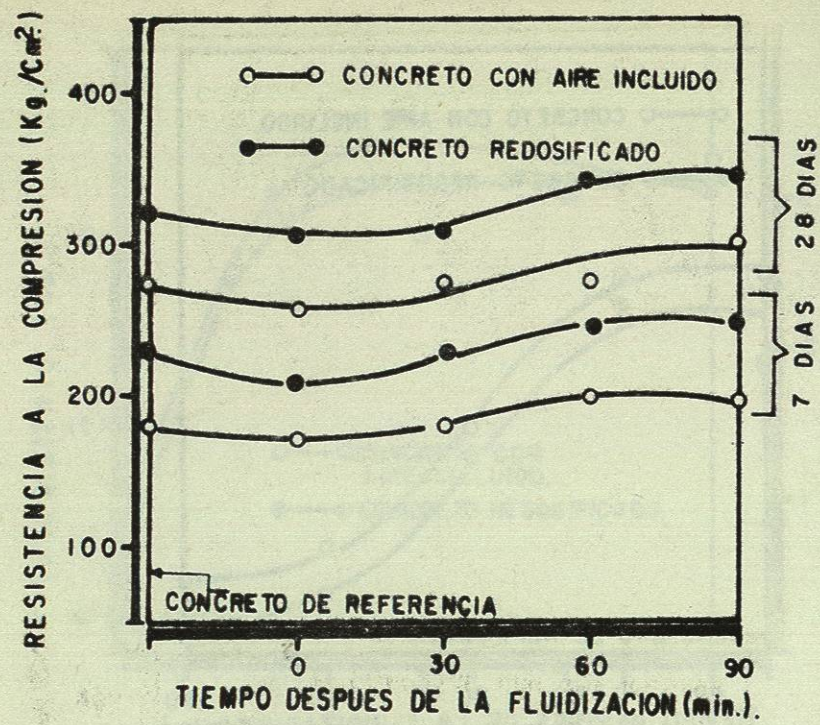


FIG. 15.- RESISTENCIA A LA COMPRESION DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

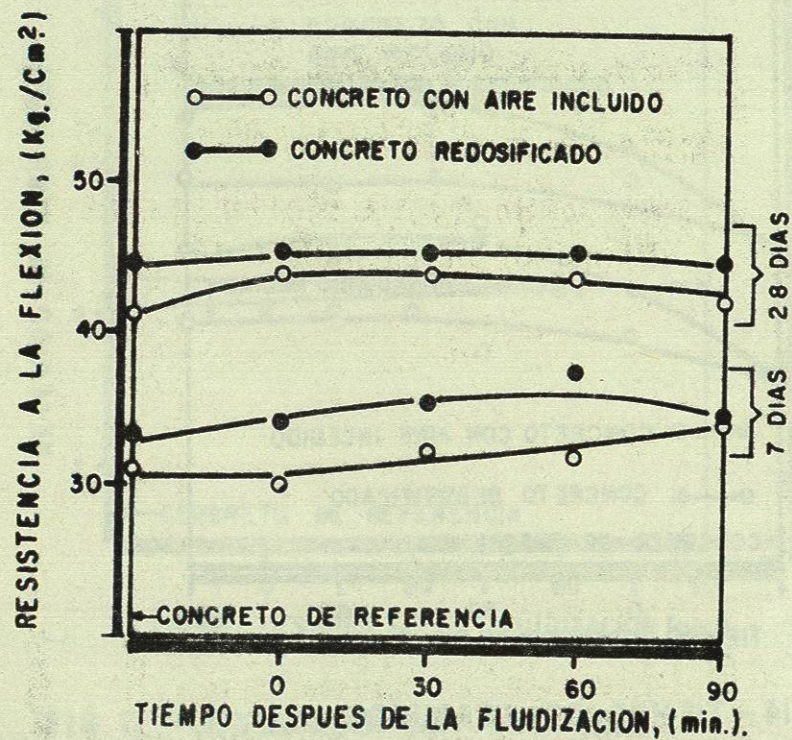


FIG. 16.- RESISTENCIA A LA FLEXION DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

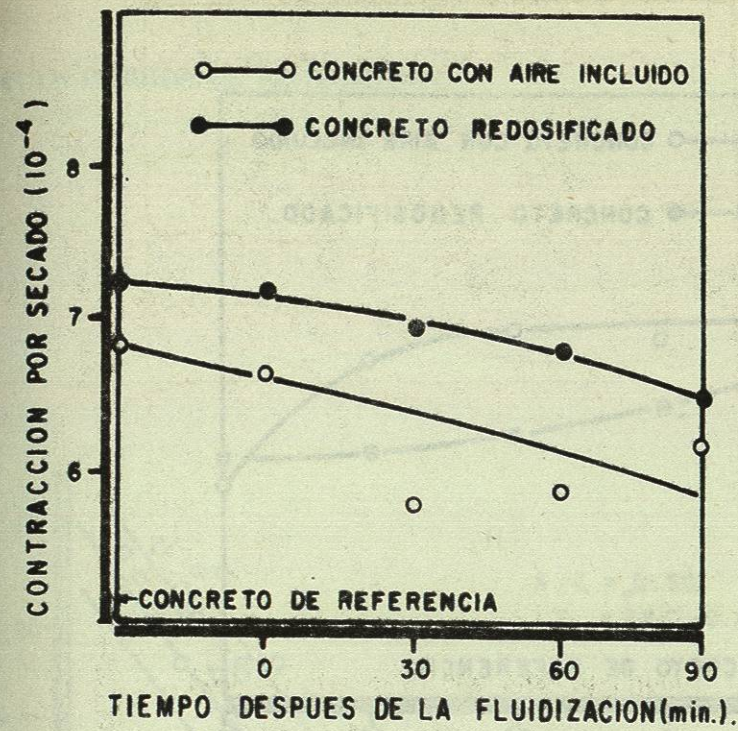


FIG. 17.- CONTRACCION POR SECADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

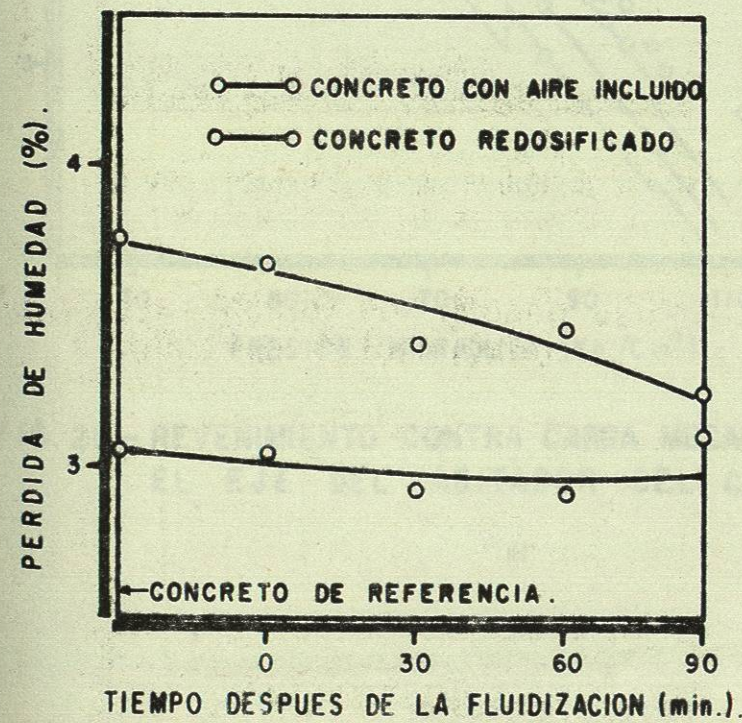


FIG. 18.- PERDIDA DE PESO DURANTE EL SECADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.



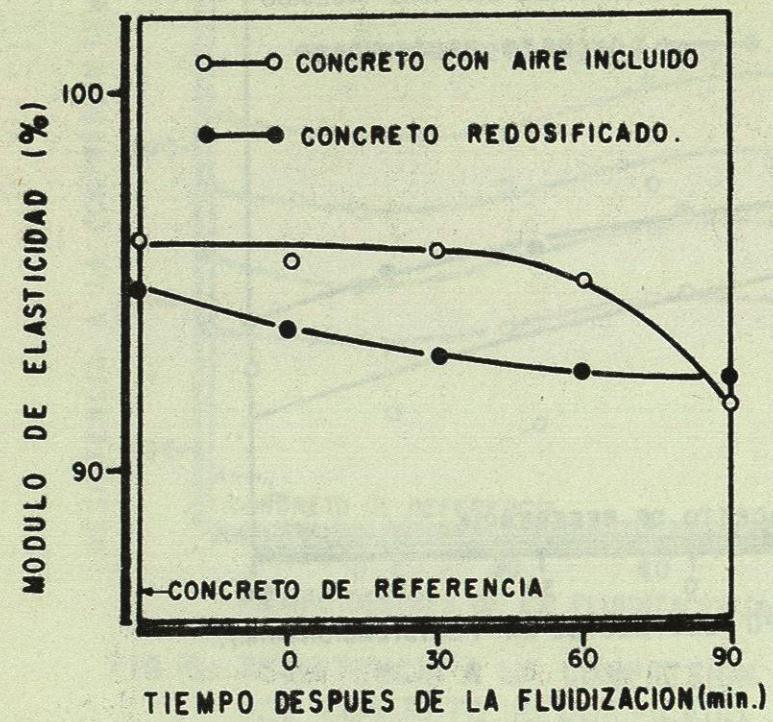


FIG. 19.- ESTABILIDAD AL CONGELAMIENTO Y DESHIELO PARA CONCRETO REDOSIFICADO.

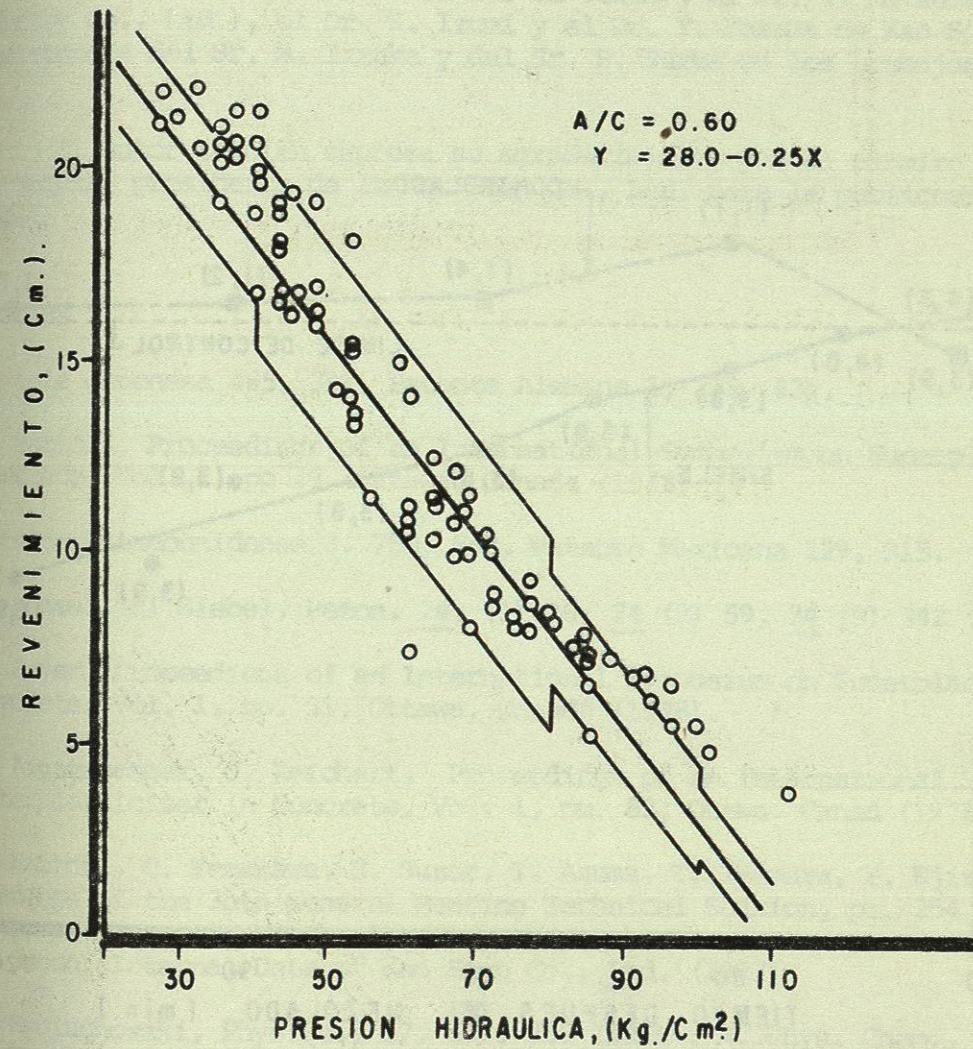


FIG. 20.- REVENIMIENTO CONTRA CARGA MECANICA SOBRE EL EJE DEL AGITADOR DEL CAMION (30±2 °C)