

Tabla 5.- Resistencia a la compresión a diferentes edades para morteros de cemento Portland CCA, en los cuales la CCA se obtuvo mediante enfriado a 5°C de temperatura.

Designación	Temperatura de quemado de la CCA, °C	Relación A/C real	Edad					
			3 días		7 días		28 días	
			Resistencia a la compresión kg/cm <sup>2</sup>	%*	Resistencia a la compresión kg/cm <sup>2</sup>	%*	Resistencia a la compresión kg/cm <sup>2</sup>	%*
2C2M	200	0.54	69	61.6	122	51.8	364	92.8
3C2M	300	0.54	117	105.0	210	88.7	297	104.4
4C2M	400	0.51	136	121.4	234	99.1	346	121.8
5C2M	500	0.50	132	117.6	217	91.9	251	88.3
6C2M	600	0.50	141	126.4	228	96.7	317	111.6
8C2M	800	0.50	185	165.4	294	124.4	313	110.1
Cemento Portland	-	0.485	112	100	236	100	284	100

\* Basado en la resistencia a la compresión de cemento Portland a la misma edad.

Nota: (Portland + CCA) : arena = (0.70 + 0.30) : 2.75 constante para todos los morteros.

Tabla 6.- Influencia del método de enfriado sobre la resistencia a la compresión de morteros de cemento Portland CCA.

Temperatura de quemado de la CCA, °C	Resistencia a la compresión de morteros de cemento Portland CCA									
	3 días				7 días				28 días	
	Método de enfriado C1	Método de enfriado C2	%*	Método de enfriado C1	Método de enfriado C2	%*	Método de enfriado C1	Método de enfriado C2	%*	
200	85	69	-19.0	120	122	1.7	202	364	30.6	
300	110	117	7.0	153	210	36.7	300	297	-1.1	
400	131	136	3.7	183	234	28.0	313	346	10.5	
500	122	132	7.5	162	217	34.3	297	251	-15.6	
600	106	141	33.1	203	228	12.8	321	317	-1.3	
800	159	185	16.3	216	294	35.7	333	313	-6.1	



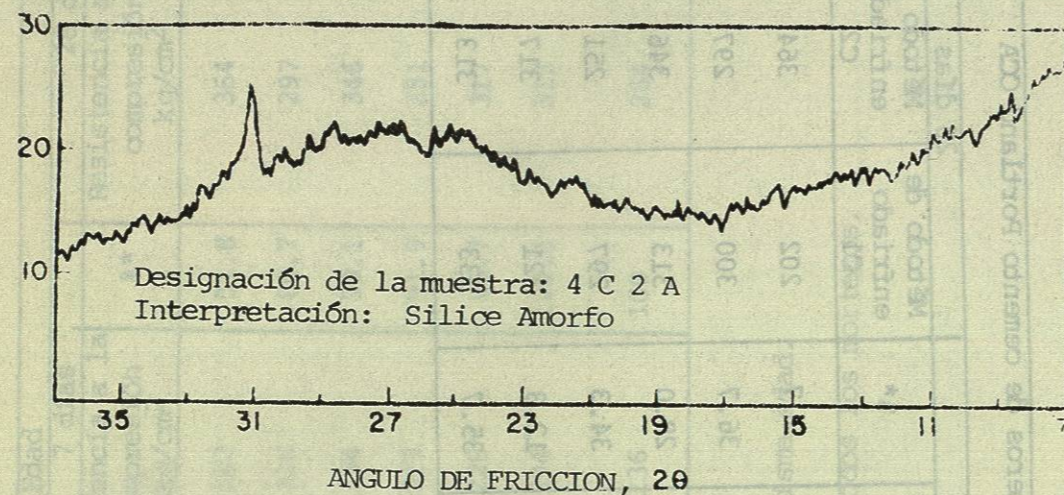


Fig. 1a Patron de difraccion de Rayos X para una muestra de CCA mostrando silice amorfo

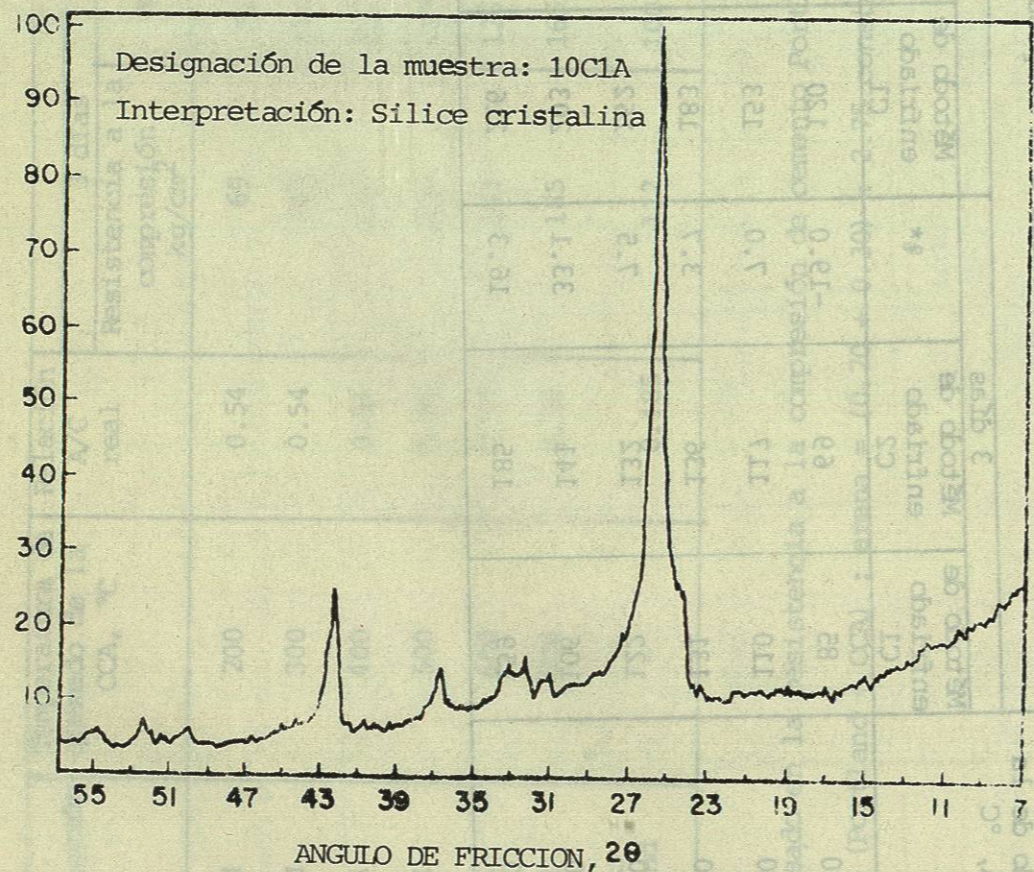


Fig 1b Patron de difraccion de rayos X para una muestra de CCA mostrando silice cristalina

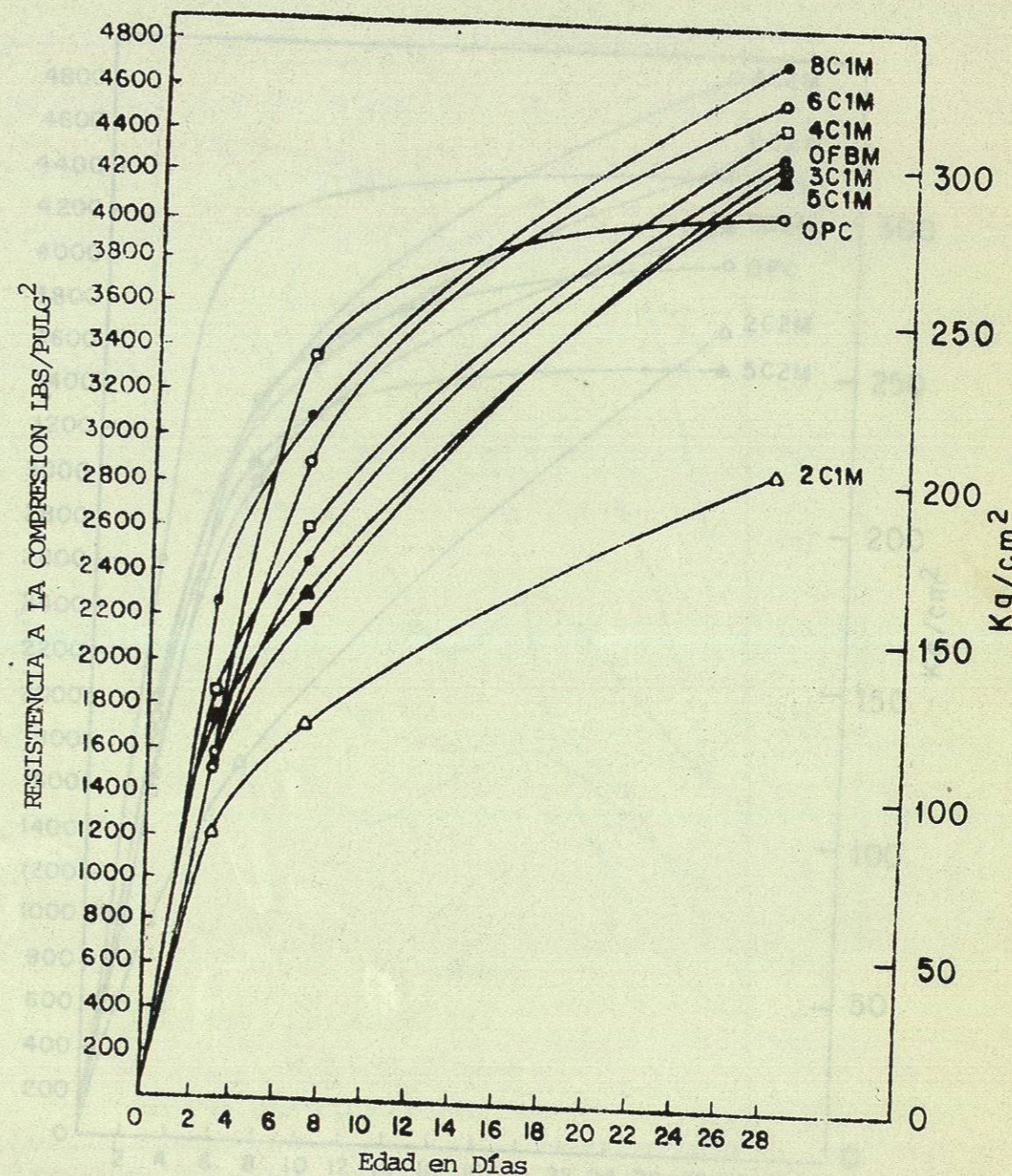


Fig. 2 Desarrollo de la resistencia a la compresión para morteros de cemento Portland-CCA, en el cual la CCA se obtuvo mediante enfriado a temperatura ambiente



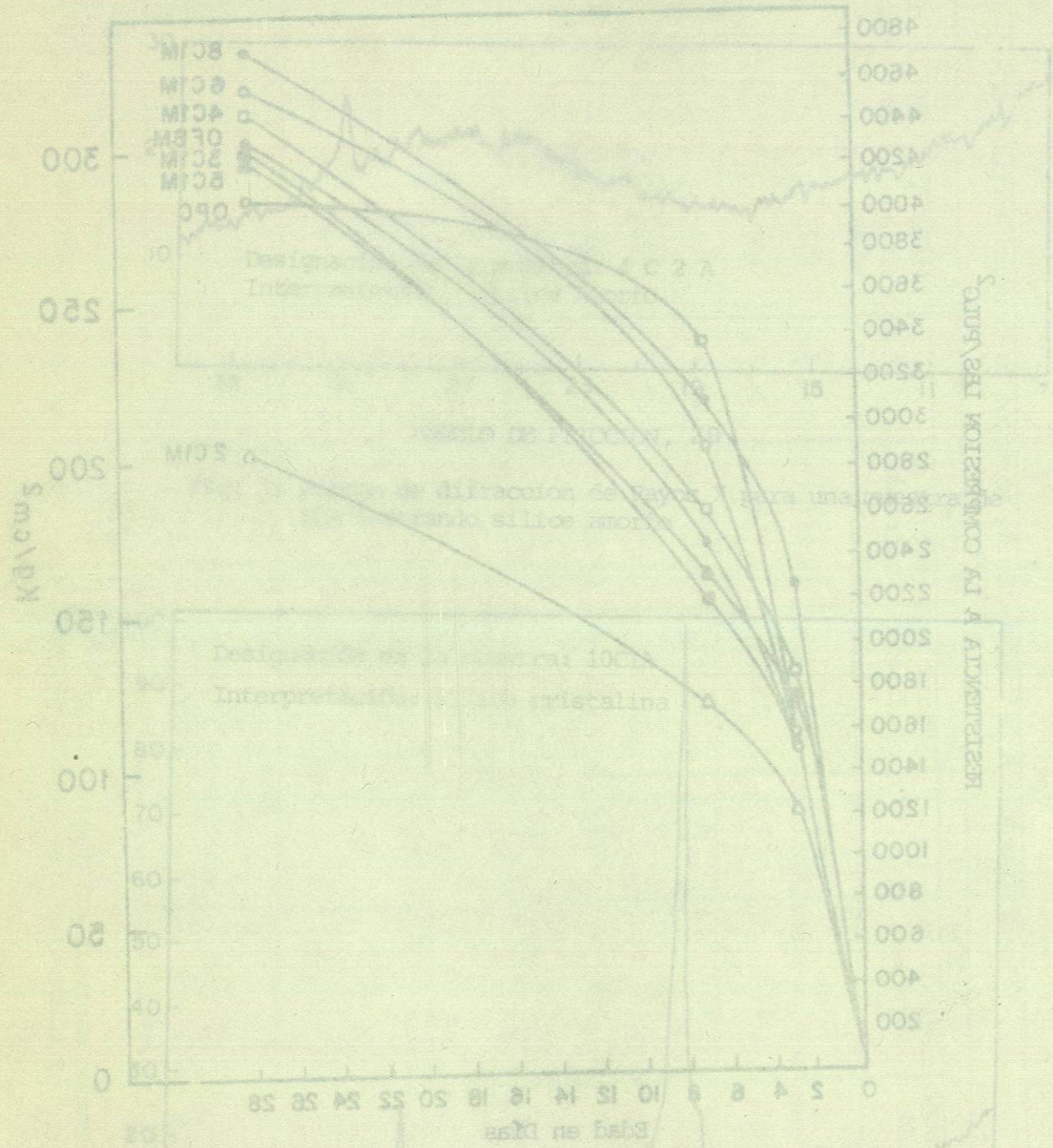


Fig. 3 Desarrollo de la resistencia a la compresión para morteros de cemento Portland-CCA, en el cual la CCA se obtuvo mediante enfriado a temperatura ambiente

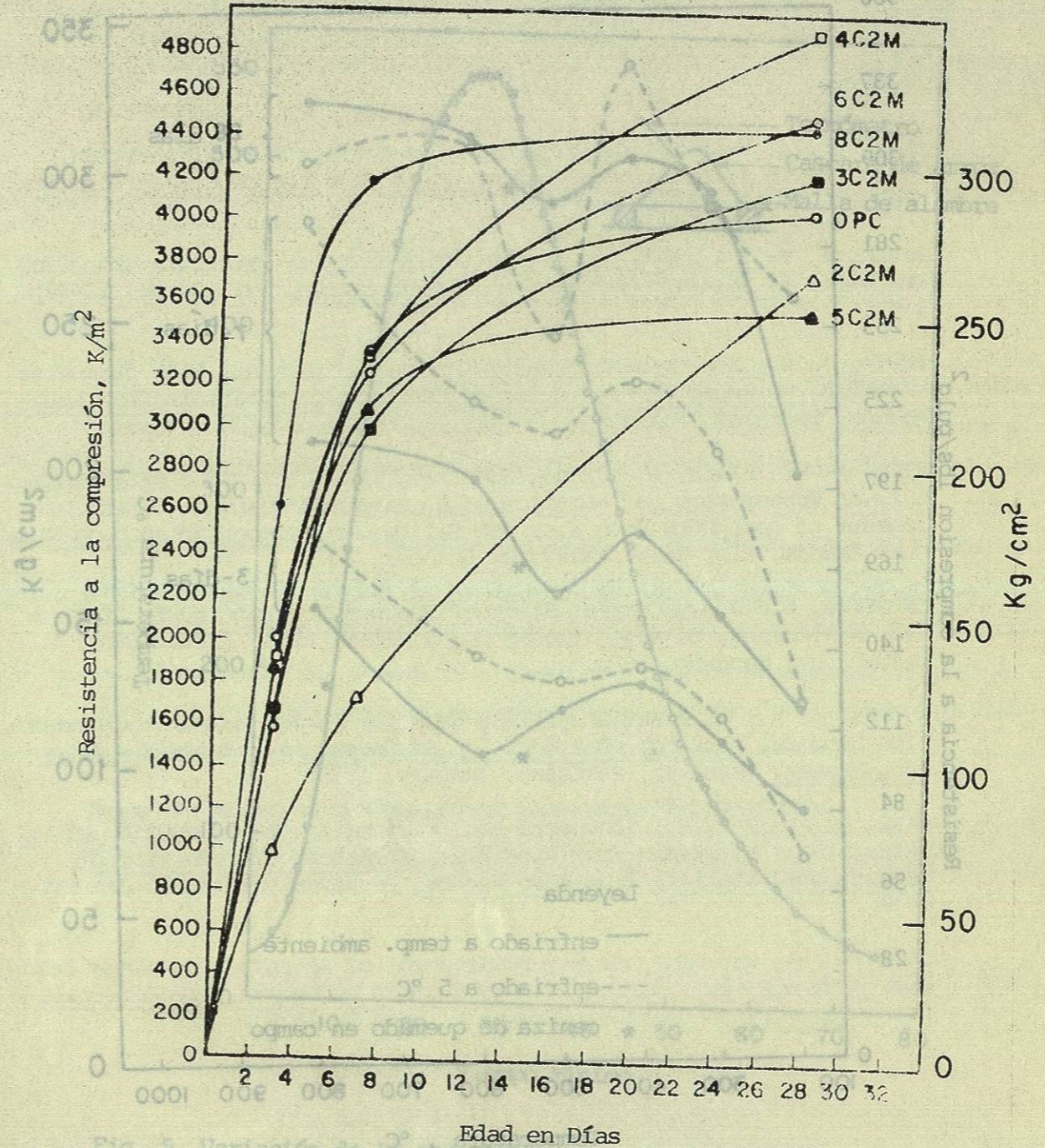


Fig. 4 Influencia de la temperatura de curado en el desarrollo de la resistencia a la compresión para morteros de cemento Portland-CCA, en el cual la CCA se obtuvo mediante enfriado a 5°C de temperatura