

Fig. 5

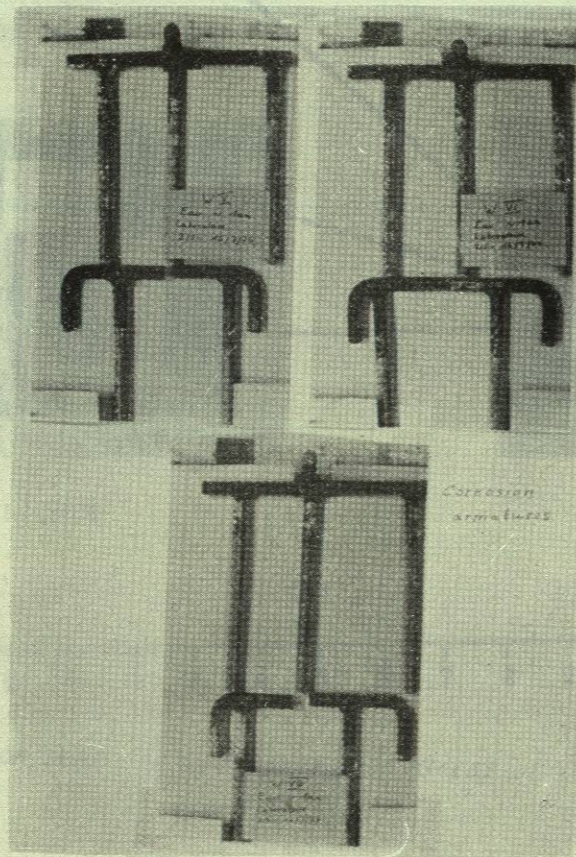
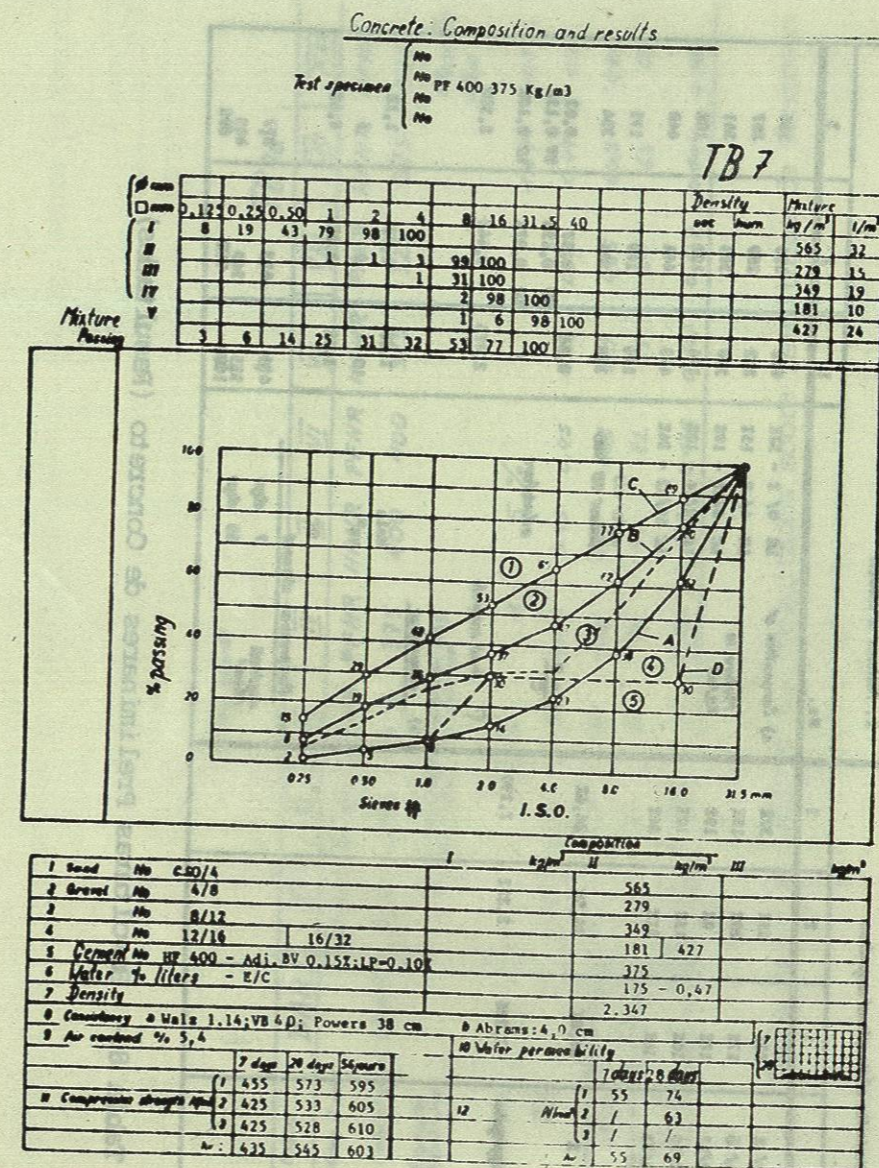


Fig. 6

Figs. 5 y 6.- Carbonatación del Concreto y la Corrosión de las Varillas.

Tabla 7.- Diagrama de Referencia y Composición del Concreto



Preliminary Mixtures of concrete

78 08

1. Determination of the optimal composition		2. Mixtures of concrete		
No.	1	2	3	No.
02 0/ 2	235	325	325	616
02 4/ 8	175	305	135	287
02 8/12	122	95	195	261
02 12/16	102	155	105	188
02 16/20	52	215	245	440
02 E	24.05	26.25	24.65	175
02 F	2.286	2.232	2.290	234
				0.42
				0.135
				1.2
				0.075
				2.443
				1.12
				5
				4.45
				317
				423
				495

Tabla 8.- Revolturas Preliminares de Concreto (Resultados)

No dry concrete

Mixture	TB9a												
	BAR	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Nature of sand	HFHR	PFHR	HFHR	PFHR	HFHR	PFHR	HFHR	PFHR	HFHR	PFHR	HFHR	PFHR	HFHR
Amount of cement (Kg/m ³)	350	350	375	375	400	400	400	400	325	325	375	375	375
Aggregates	pre-washed, dry & carbonized slag												
Admixtures	water reduced, air-entrainer												
Air content	4 %												
E/C	0.50	0.50	0.47	0.47	0.45	0.45	0.45	0.45	0.53	0.51	0.47	0.47	0.46
Compressive strength W 28 days (N/mm ²)	55.1	56.4	54.5	56.6	58.6	60.8	60.8	60.8	32.9	46.5	60.5	60.5	48.8
Flexural strength F 28 days	7.4	7.4	6.9	7.6	9.3	8.2	8.2	8.2	5.5	6.4	6.3	6.3	6.0
V _a / W	0.434	0.431	0.423	0.434	0.457	0.435	0.435	0.435	0.467	0.437	0.404	0.404	0.423
											1.6%	1.7%	
													Mosele vilhel

Tabla 9a.- Resumen de los Resultados sobre Revolturas de Concreto

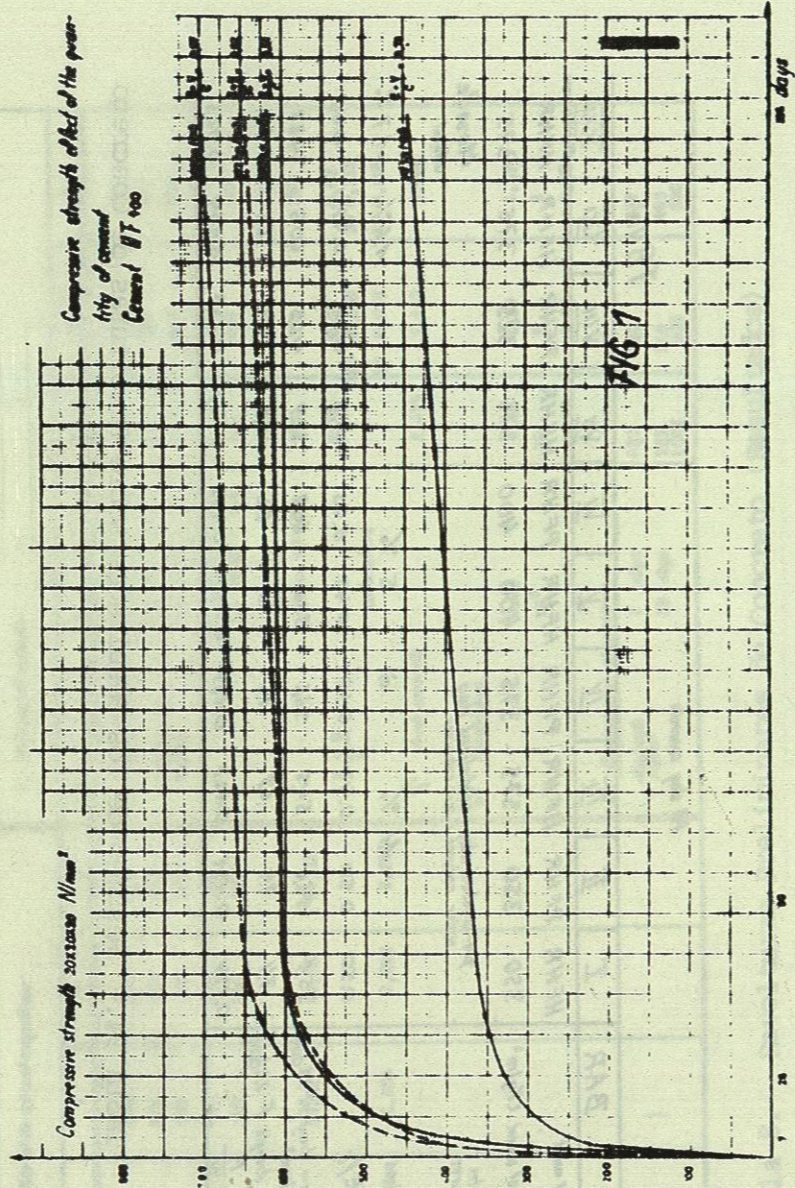


Fig. 1.- Efectos de la Cantidad de Cemento (HF 40) sobre la resistencia a la compresión.

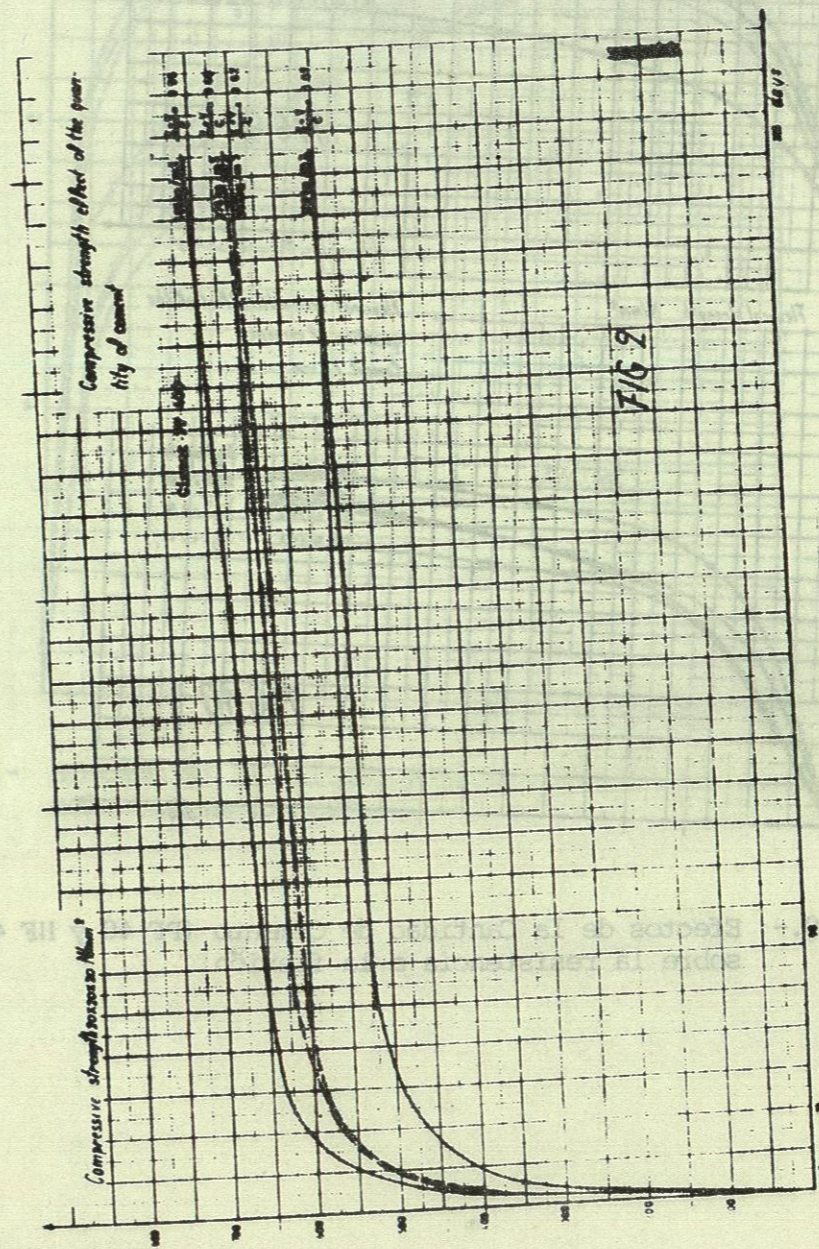
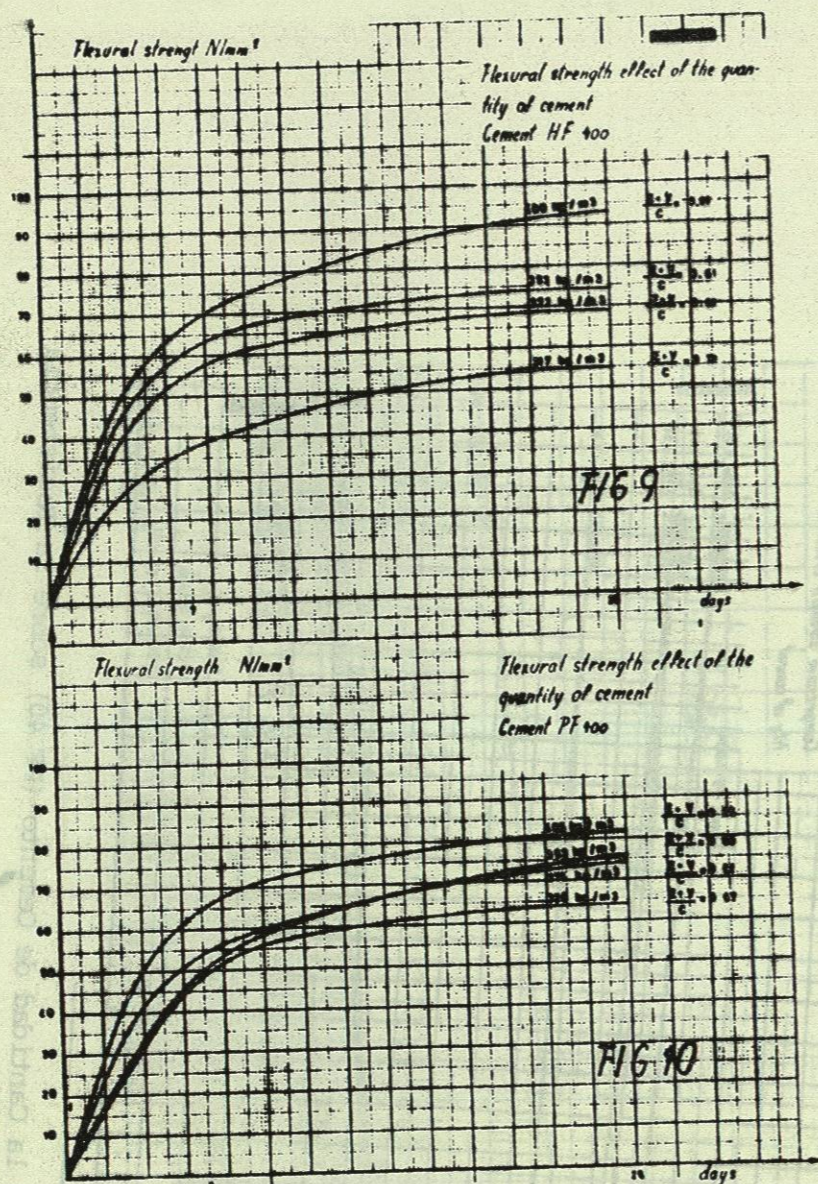


Fig. 2.- Efectos de la Cantidad de Cemento (PF 40) sobre la Resistencia a la compresión.



Figs. 9 y 10.- Efectos de la Cantidad de Cemento (PF 40 y HF 40) sobre la resistencia a la flexión.

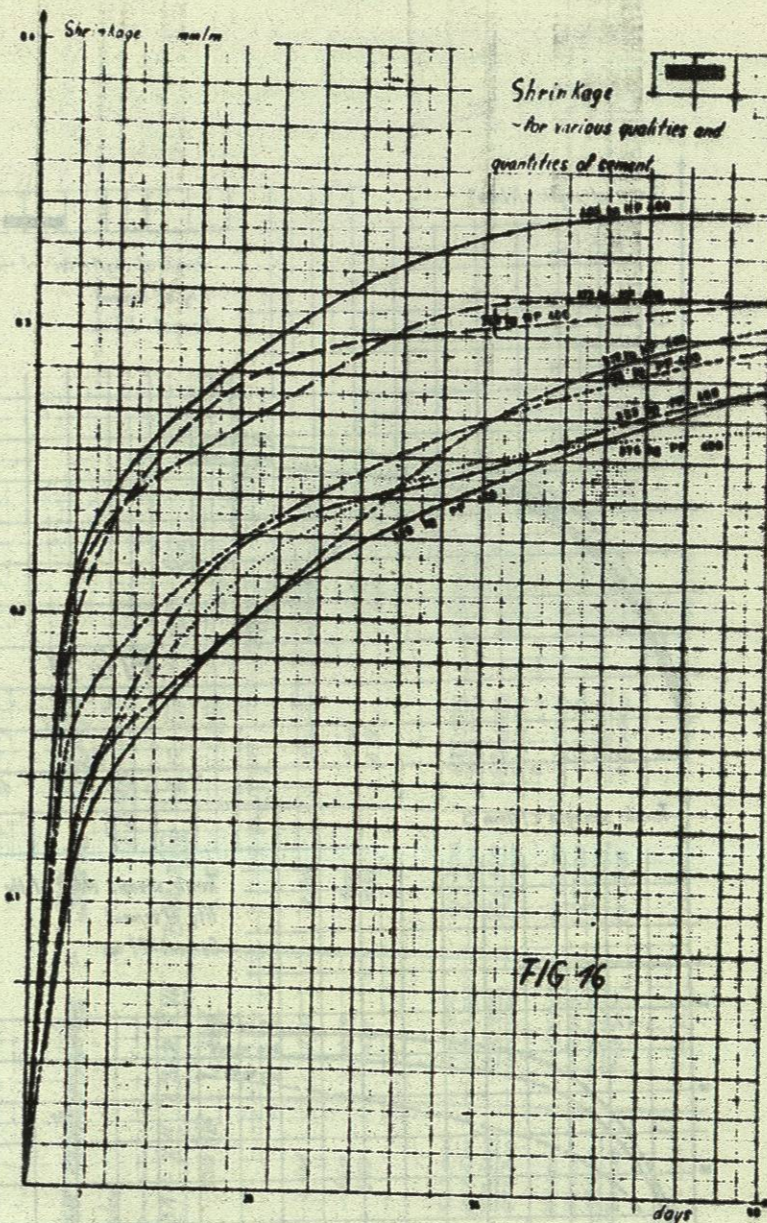


Fig. 16.- Efectos de la calidad y de la cantidad del cemento sobre la contracción.