2.- PROGRAMACIÓN E INSPECCIÓN.

DESPUÉS DE HABER HECHO LA SELECCION DE LOS LUBRICANTES POR APLICAR DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL EQUIPO, SE DEBE PROCEDER A PROGRAMAR LOS TRABAJOS QUE NECESITAN EFECTUARSE CON CIERTA PERIODICIDAD PARA MANTENER UN CONTROL SOBRE LAS CONDICIONES DEL LUBRICANTE Y DEL EQUIPO AUXILIAR QUE SIRVE PARA SU APLICACIÓN.

PARA DESARROLLAR LOS PROGRAMAS DE TRABAJO, ES DE GRAN UTILIDAD CONOCER LOS ANTECEDENTES DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO PARA FIJAR LA FRECUENCIA INICIAL, LA QUE EN MUCHOS CASOS SE TENDRÁ QUE HACER AUMENTAR O DISMINUIR DE ACUERDO A LOS RESULTADOS OBTENIDOS.

SE HA ENCONTRADO EN LA PRÁCTICA QUE LOS TRABAJOS QUE REQUIEREN PROGRAMARSE PARA SU DESARROLLO RUTINARIO DENTRO DE UN PLAN DE LUBRICACIÓN, SON LOS SIGUIENTES:

A).- INSPECCIÓN DE NIVELES DE ACEITE.
B).- MUESTREOS DE ACEITE PARA SU ANÁLISIS.
C).- INYECCIÓN DE GRASA.
D).- INSPECCIÓN DE LÍNEAS DE ACEITE Y GRASA.
E).- LIMPIEZA DE FILTROS.
F).- EN LOS CASOS DE SISTEMAS DE ACEITE CIRCULANTE, ES RECOMENDABLE TOMAR LECTURAS DURANTE LA OPERACIÓN DE LO SIGUIENTE: NIVEL DE ACEITE EN EL TANQUE, PRESIONES DE CIRCULACIÓN EN LA ENTRADA Y SALIDA DEL FILTRO, TEMPERATURA DEL ACEITE, CONDICIONES DE TRABAJO DE LAS BOMBAS, ESTADO DE LAS VÁLVULAS Y LÍNEAS, FUNCIONAMIENTO DE LAS ALARMAS DE BAJA Y ALTA PRESIÓN.

A CONTINUACIÓN APARECE PARTE DE LA GUÍA DE LOS TRABAJOS POR EFECTUAR EN UN DEPARTAMENTO.

3.- Registro de trabajos efectuados.

Los trabajos realizados, adiciones ó cambios de aceite, inyecciones manuales, fallas en el equipo y toda aquella información que pueda ayudar a la formación de la historia de su comportamiento, deben registrarse. Estos datos son de gran utilidad para conocer si el mantenimiento aplicado es el adecuado.

Más adelante puede verse la forma más práctica que se encontró para llevar el registro. Por medio de dicha forma podemos conocer el mantenimiento que han requerido los componentes de cada unidad.

4.- Análisis de fallas.

Cada falla que ocurre se debe investigar hasta conocer su origen con el fin de aplicar las medidas correctivas necesarias para evitar la repetición de la misma.

Un elevado porcentaje de fallas mecánicas ocurridas en el equipo pueden ser previsibles. El análisis de éste tipo de fallas nos indica el grado de atención que se necesita brindarle a dicho equipo.

Las fallas ocurridas generalmente son ocasionadas por las siguientes causas:

a).- Carencia o insuficiencia de lubricante.
b).- Falla del lubricante.
c).- Falla del material.
d).- Accidentes de operación.

5.- Estudio de costos.

El control de costos de lubricación depende principalmente en la selección del lubricante y de su forma de aplicación. Se procura aplicar los lubricantes que resulten de más bajo costo siempre y