

LIMPIEZA DEL EQUIPO ANTES DEL ORDEÑO

Al comprobar el estado de limpieza del equipo, se podrán detectar impureza como son: acumulación de estiércol, piedra de leche, residuos, sedimentos, que no fueron eliminados debido a un mal lavado del equipo en mamilas, mangueras, tuberías, tapones y jarras que ocasiona una contaminación en la leche y en los pezones, lo cual origina problemas de mastitis. También se podrá detectar el estado actual del equipo y el escurrido del sanitizante.

Limpieza del Equipo después del Ordeño.

- 1.- Enjuague del equipo
- 2.- Lavado con detergente alcalino
- 3.- Segundo enjuague
- 4.- Lavado con detergente ácido
- 5.- Tercer enjuague
- 6.- La sanitización

Es de vital importancia que un equipo de ordeño después de ser utilizado sea debidamente higienizado, sabiendo que de esta forma se obtiene un mayor rendimiento y durabilidad del equipo; al mismo tiempo se disminuirá al máximo la posibilidad de contaminar los objetivos que entran en contacto con él, como son: leche, ubre y ordeñadores. Para la debida higienización se recomienda seguir la siguiente metodología para lavar el equipo correctamente:

1.- Enjuague del equipo. El primer enjuague se efectuara inmediatamente después de terminada la ordeña con agua caliente a una temperatura de 45-60°C durante 5-10 minutos con agua caliente corriente, es indispensable que el primer enjuague se haga con agua caliente para eliminar la grasa de la leche que queda adherida en los conductos, mamilas, garrafones y en toda la línea por donde circula la leche. Se recomienda esta temperatura para evitar la precipitación de proteína de la leche.

2.- Lavado con detergente alcalino. Este debe realizarse con agua caliente a 80°C por circulación durante 15-20 minutos utilizando la concentración de detergente que recomienda el fabricante. Se recomienda esta temperatura del agua porque se ha comprobado que tanto el detergente alcalino como el detergente ácido actúan con más efectividad al ser utilizados con agua caliente, evitando así el uso de mayores concentraciones que las recomendadas.

Se utiliza el detergente alcalino para eliminar restos de grasa y proteínas que esten presentes en la línea de leche.

3.- Segundo enjuague. Esto debera ser con agua corriente durante 10-15 minutos inmediatamente después del detergente alcalino. La importancia de este enjuague es para eliminar el detergente alcalino y los restos de grasa y proteína y para evitar que el detergente alcalino neutralizé la acción del detergente ácido que se va a utilizar posteriormente.

4.- Lavado con detergente ácido. Se debe realizar con agua a 80°C a circulación durante 15-20 minutos, una vez al día después del estado de limpieza actual del equipo. Es importante hacer este tipo de lavado para eliminar los residuos de mineral del equipo que forman la piedra de leche.

CAPILLA ALFONSINA
BIBLIOTECA UNIVERSITARIA
U. A. N. L.

5.- Tercer enjuague. Debe ser con agua corriente durante 10-15 minutos. El objeto es eliminar los restos del detergente ácido en la línea del equipo para evitar que la leche se acidifique en el próximo ordeño, además de que actúe más eficientemente el desinfectante que se va a utilizar posteriormente.

6.- Sanitización del equipo. Se debe hacer con cloro o con Iodo y con agua fría concentrado según el fabricante. Se debe circular por 10-15 minutos dejando de preferencia la línea cargada hasta la próxima ordeña para darle más tiempo o evitar que se contamine. No debe utilizarse agua caliente, debido a que el desinfectante pierde efectividad al contacto con el agua caliente. (en especial el cloro).

Limpieza del Equipo de Conservación de Leche.

- 1.- Enjuague
- 2.- Lavado con detergente alcalino
- 3.- Segundo enjuague
- 4.- Sanitización

Un punto importante para evitar la contaminación de la leche una vez que es ordeñada, es el enfriamiento y conservación higiénica de la misma, en la que la limpieza y funcionalidad del termo conservador es determinante para lograr mantener la calidad y pureza de la leche.

Para lograr dicho propósito, se ha comprobado que el mejor sistema es el siguiente:

Método de Lavado y Desinfección del Tanque.

1.- Enjuague. Inmediatamente después de vaciar el tanque se enjuaga con agua caliente (45-60°C) hasta que no queden -- residuos de material lacteo. La importancia de esto, es la de eliminar la grasa de las paredes del tanque y que actúe más -- eficientemente el detergente alcalino.

2.- Lavado con detergente alcalino y agua caliente. de -- preferencia a mano durante 15-20 minutos usando concentrado re -- comendado por el fabricante.

3.- Segundo enjuague. Después del lavado alcalino se debe lavar para eliminar restos del detergente anterior y evitar la alcalinización de la leche.

LAVADO Y DESINFECCION DE LAS MAMILAS ENTRE VACA Y VACA Y DURAN -- TE EL ORDEÑO.

Se recomienda seguir esta práctica para evitar las posibles contaminaciones que puedan transmitir a vacas sanas por medio de mamilas contaminadas con orina, estiércol, el piso de la sa -- la o bien, vacas mamilosas ordeñados.

El lavado debe hacerse con agua limpia enseguida se hace -- un lavado con una solución de iodo o cloro. Se recomienda des -- infectar primero las mamilas posteriores y luego las anterio -- res, así contrarrestar el vacío y permitir que la solución des -- infectante penetre adecuadamente a las mamilas, uso de iodifi -- cador para dicha práctica.

Al detectar animales con mastitis, como regla deben orde -- ñarse hasta el final. Es conveniente se alteren las sustancias desinfectantes semanal o quincenalmente para evitar la resis -- tencia bacteriana, en caso de que se utilicen cubetas con solu -- ción, se cambiará esta cada 20 vacas de ordeño.

Sanitización. Como último paso, es necesario que se desin -- fecte el terreno para proporcionar una medida aséptica al pro -- ducto que se conserva en éste. Debe usarse productos clorados o yodíferos, en concentraciones adecuadas 125 ppm, de esta mane -- ra, se mantendrá adecuada la pureza de la leche.

CAPILLA ALFONSINA
BIBLIOTECA UNIVERSITARIA
U.A.N.L.