

Laboratorio de materias primas II (Ü 2)

La mecánica de los fluidos (V 4, Ü 2)

Introducción a la mecánica de los fluidos, o sea de líquidos y gases;

hidroestática; aerostática,

principios de la conservación de la masa, del impulso y de la energía de los fluidos.

El escurrimiento (o: la corriente - la T.) por tubos, la ley del rozamiento de NEWTON;

ecuaciones de los movimientos para escurrimientos (o: corrientes - la T.) incompresibles, estacionarios, bidimensionales; escurrimientos potenciales; escurrimientos de capas límites laminares y turbulentas;

el esfuerzo ascensional.

La ciencia de la economía de la producción (V 3)

Contabilidad de costos industriales;

contabilidad de la economía de funcionamiento; rendimiento por hora de las máquinas;

contabilidad de posiciones de costos y del portador de costos.

Métodos de la planeación de la economía industrial.

La ciencia del trabajo I (V2, Ü2)

Introducción,

estudio del trabajo,

sistemas de trabajo,

distribución del desarrollo del trabajo,

fisiología del trabajo,

el tener en cuenta la capacidad de rendimiento humano en la programación del trabajo,

la configuración fisiológica del ambiente de los objetos,

la configuración antropotécnica del trabajo,

la técnica de la seguridad,

modos de desarrollo del trabajo,

procedimientos de la obtención de datos,

el procedimiento de BEDAUX,

procedimientos multi-momentáneos,

procedimientos con tiempos predefinidos,

la evaluación del trabajo.

La empresa de enseñanza y producción IV (Ü 3)

La percepción de las diferentes tareas de la producción en coordinación con las materias de lecturas y ensayos.

5o. semestre:

La ciencia del trabajo II (V 2, Ü 2)

Derecho laboral,

compensación de rendimientos tanto en lo que se refiere a lo específico del trabajo como al volumen de rendimiento (salario por tiempo invertido, salario a destajo, salario de prima).

Planeamiento de personal (encuesta de la demanda, consecución, empleo).

Enseñanza vocacional (enseñanza profesional inicial).

BIBLIOTECA UNIVERSITARIA

Dirección de personal (encomiendas, medios de conducta, el -- comportamiento de la conducta, las técnicas de la conducta, -- respectivamente las técnicas de la dirección).

La técnica de la elaboración I (V 4, Ü 2)

Medición y verificación de la elaboración,
tolerancias y ajustes,
herramientas del virutaje,
formación de virutas;
el esfuerzo de la cuña de filo,
el desgaste de herramientas,
materiales y propiedades de filo para herramientas con definida geometría de filo;
la tecnología del procedimiento del virutaje con geometría definida de filo;
torneado, taladrar, fresar, cepillar, mortajar, respectivamente chocar o golpear,
brochado (interior y exterior).

La organización de la empresa I (V 3, Ü 2)

Fundamentos (índices relacionados a la economía nacional y empresarial),
empresas industriales y ambiente,
clasificación de las empresas industriales,
planeación de los programas de producción,
desarrollo y construcción dentro de la empresa (proyección de - ofertas, medios auxiliares para la racionalización en el terreno de la construcción),

...

preparación del trabajo (programación y conducción del trabajo), métodos y medidas auxiliares para la racionalización en el terreno de la preparación de labores, fabricación (elaboración de series individuales, estructuración, problemas y posibilidades de soluciones), racionalización en el terreno de la fabricación, montaje (planeamiento, posibilidades de racionalización), garantía de calidad, consideraciones acerca de la buena economía, respectivamente -- rentabilidad (procedimientos de la calculación, cálculos comparativos).

Máquinas-herramientas I (V 3. Ü 4)

(Máquinas de arranque de virutas)
Introducción,
máquinas con movimientos principales traslatorias (máquinas -- cepilladoras, máquinas de brochar),
máquinas con movimientos principales de rotación (tornos, mandrinadoras fresadoras),
máquinas de acabado de precisión (máquinas rectificadoras, máquinas bruñidoras, máquinas-herramientas de bruñir),
soportes y partes componentes de la construcción de soportes (carga, concepción del proyecto, conformación, cálculo),
alojamiento, respectivamente apoyo, y conducción cojinetes de -- deslizamiento y mandos de deslizamiento, soportes y mandos hidrostáticos, aerodinámicos, aerostáticos), cojinetes de cilindros, - sistemas de cojinetes o soportes de husillo, guías de rodadura, -

...

BIBLIOTECA UNIVERSITARIA

accionamientos principales, (máquinas eléctricas, motores hidráulicos), engranajes (acoplamientos uniformes y desiguales).

Laboratorio de máquinas-herramientas I (Ü 3)

Desgaste en herramientas y afectación del virutaje al tornar, - la influencia, respectivamente afectación, de la velocidad de corte y de avance en el resultado de la elaboración al tornar, investigación de la influencia de parámetros de procedimientos en la calidad de las superficies, averiguación de errores (o: deficiencias - la T.) de formas al taladrado, al escariado y al descenso, averiguación del resultado de cortes al aserrar acero.

La teoría de la construcción (V 2, Ü 1)

Metodología para resolver problemas de la construcción; búsqueda de desarrollo continuo de soluciones conocidas como -- de soluciones nuevas.

Posibilidades de la racionalización en los procesos de la construcción.

Optimización técnica y económica de los productos; posibilidades del empleo de datos obtenidos de la computación - electrónica (EDV) en la construcción.

Introducción a la EDV (V 4)

Introducción, estructuración y función de un sistema de la elaboración de datos, lenguas de programación, componentes de instalaciones EDV, unidad central, unidad de mando, unidades de introducción y emisión, acumulador (o: almacén) externo, capacidad y tiempos de la intervención de diferentes formas de almacenamiento

formas de procedimientos de equipos de EDV, "soft-ware" (=productos blandos) de procesamiento en los equipos EDV, la realización de teleprocesos;

criterio técnico-económico acerca de sistemas de calculación, introducción de un equipo EDV.

Curso de programación FORTRAN IV (Ü 2)

La preparación de programas EDV, esquemas u organigramas de producción, órdenes de introducción y emisión, instrucciones de resultados, expresión aritmética, límites de las operaciones aritméticas, expresiones de comparación, conceptos de BOOLE, instrucciones para impuestos (IF, GOTO, DO, STOP, END), procesamientos (funciones, subrutinas), instrucciones de especificaciones, instrucciones de tipos, instrucciones de la EQUIVALENCIA y de COMMON, formatos de la introducción y emisión, indicaciones dinámicas de formatos, introducción y emisión libre de formatos (respectivamente fuera de formatos - la T.), instrucciones de DATA.

La empresa de enseñanza y producción V (Ü3)

La percepción de diferentes tareas de la producción en coordinación con las materias de lecturas y de ensayos.

6o. semestre:

La técnica de la elaboración II (V 3, Ü 2)

Materiales cortadores y propiedades de los cortes para herramientas de geometría indefinida, la tecnología de los procedimientos de arranque de virutas con una geometría de corte indefinida, rectificado plano, rectificado de arredondeado exterior e interior,