

Espacios Raum	Superficie Fläche (m ²)	Aprovisionamiento de Versorgung mit		Druckluft y aire comprimido	El mínimo exigible de la capacidad mínima mindestens erforderlichliche de carga
		elekt. Energie energía eléctrica	Wasser agua		
1) Büroräume Oficinas	500 m ²	220 V	-	-	normal
2) Seminarräume (1 a 50 m ²) Salones para seminarios	150 m ²	220 V	-	-	normal
3) 1 Hörsaal (100 Stud.) 6 Hörsäle (50 Stud.) 6 Auditorios (50 est.)	200 m ² 500 m ² 150 m ²	220 V 220 V 220 V	X X X	-	normal normal normal
4) Bibliothek + Lesesaal biblioteca y salón de lectura	40 m ²	220 V	-	-	normal
5) Rechnerraum Unidad de calculación.	160 m ²	220 V	X	-	normal
6) Sozialräume Salones para act. soc.	180 m ²	220 V	-	-	normal
7) Zeichensaal Salón de Planungsräume Salones de proyección.	300 m ²	220 V	-	-	normal
8) mechanische Werkstatt taller mecánico.	400 m ²	220 V und 380 V 100 kVA	X	X	1000 kg/m ²
9) Werkzeug- und Vor- richtungenlager Almacenes de herramien- tos y utillaje	40 m ²	220 V	-	-	1000 kg/m ²
10) Werkstofflabor Lab. de invest. de ma- terias primas.	80 m ²	220 V und 380 V	X	X	1000 kg/m ²
11) Meßraum Sala de mediciones	80 m ²	220 V und 380 V 20 kVA	X	X	500 kg/m ²
12) Elektrotechn. Labor Laboratorio - electrotécnico	80 m ²	220 V und 380 V 20 kVA	X	-	500 kg/m ²
13) Physikal. Labor Laboratorio de física.	80 m ²	220 V	X	-	normal
Summe	2940 m ²				

* Instalaciones técnicas para las siguientes asignaturas:

Dibujo de maquinaria, geometría descriptiva, elementos de --
maquinaria, la teoría de la construcción.

- 40 mesas de dibujo 70 x 120 cm.
- 40 mesas corredizas de dibujo con cabeza estandarizada.
- 40 cabezales de diseño 180°
- 40 varillas de depósito de dibujos 115 cm.
- 45 pares de reglas de dibujo 30 x 40 cms., plástico con -
escalas 1:1:2.5.

* Instalaciones técnicas para las materias siguientes:

Máquinas-herramientas; laboratorio de máquinas-herramientas,
técnica de ensamblaje.

- 4 tornos con husillos de gufa y de tracción, con equipos -
adicionales complementarios.
- 2 taladradoras de columna.
- 2 taladros de sobremesa.
- 4 fresadoras de herramientas y taladradoras UNIVERSAL, con
equipos adicionales complementarios.
- 1 rectificadora cilíndrica para rectificado exterior e in-
terior.
- 1 rectificadora plana.
- 1 máquina limadora rápida.
- 1 sierra de cinta metálica de mesa
- 1 sierra circular divisora.

- 1 esmeriladora de pedestal vertical de doble acción.
- 1 equipo equilibrador de muela de afilar de precisión.
- 1 máquina afiladora de herramienta.
- 1 mármol de trazador con equipo.
- 5 juegos de herramientas para mecánicos incluyendo instrumentos de medición.
- 1 máquina de cantear UNIVERSAL (con accionamiento a mano)
- 1 cigalla de mesa, ligera, con palanca de mano.
- 1 prensa excéntrica 800 KN de una columna.
- 1 prensa de husillo a mano, presión estática \pm 200 KN, superficie de mesa m.o.m. 300 x 300 mm.
- 1 pequeño horno de cámara, temperatura nominal 1150°, 260 x 160 x 450 mm.
- 4 mesas soldadoras por rayos electrónicos.
- 4 transformadores para soldadura transportable, electrodos \varnothing 2 - 8 mm (nota de la T.: \varnothing).
- 4 equipos de soldadura autógena.
- 1 fragua fija.
- 2 yunques, completos con asiento de base.
- 1 placa de enderezar con asiento de bastidor.
- otros más objetos de equipamiento para lugares de trabajo de soldadura.
- herramientas para cerrajería.
- herramientas de máquinas.
- 1 caja de construcción de utillaje.
- herramientas de medición.

* Equipos técnicos para las asignaturas:

Técnicas de la medición, del mando y de la regulación, laboratorios de la técnica de la medición y de mando.

Equipos para la medición de magnitudes mecánicas.

- 1 placa de medición y de control de granito, calidad I ++, 800 x 600 mm, grueso 120 mm.
- 1 equipo (respectivamente juego) de rodamientos de mesa de tornillos esféricos.
- 1 juego de bolas de acero.
- 1 bastidor en forma de armario para la placa de medición y control.
- 1 par de contra-puntos con prismas de 90°, 1 contrapuesto - contra-punto con desembrague (palanca) manual, con altura de puntos de 200 mm.
- 1 juego de calas patrón paralelas, grado de precisión I, -- de 46 divisiones.
- 1 juego de medidas angulares de 6 partes.
- 1 sujetador para el cala patrón (o: calibre prismático - la T.)
- 1 equipo de reglas graduadas verticales y de trazado, campo de medición de 500 mm.
- 1 par de placas angulares, calidad I, 100 x 75 mm.
- 1 micrómetro para interiores, 5 - 55 mm.
- 1 micrómetro para interiores, 50 - 75 mm.
- 1 micrómetro para interiores, 75 - 100 mm.

- 1 micrómetro de precisión con estuche, 0 - 25 mm.
 - 1 micrómetro de precisión con estuche, con medición ajustable, 25 - 50 mm.
 - 1 micrómetro de precisión con estuche, con medición ajustable, 50 - 75 mm.
 - 1 micrómetro de precisión con estuche, con medición ajustable, 75 - 100 mm.
 - 1 micrómetro de precisión con estuche, con medición ajustable, 100 - 125 mm.
 - 1 micrómetro de precisión, con estuche, con medición ajustable, 125 - 150 mm.
 - 2 sujetadores de micrómetros.
 - 3 calibres de bolsillo de precisión, Mb: 135 mm*.
 - 2 calibres de precisión, Mb: 250 mm.
 - 1 calibre de precisión, Mb: 750 mm.
 - 1 calibre con ranura (nut) interior, 10 - 140 mm.
 - 1 calibre de profundidad, de precisión, Mb: 300 mm.
 - Tornillos abarcón de precisión para la medición de diámetros sobre los flancos de roscas machos.
- Calibres de comprobación,
- 1 angulómetro de precisión, largo de carril 200 mm, con regla complementaria, pie de hierro fundido, lupa.
 - 1 calibre de comprobación con broca espiral.
 - 3 plantillas para rosca.
 - 3 calibres de cuchilla de torno para filetear UNIVERSAL.
 - 1 juego de calibres radiales (cóncavos + convexos).

* Mb = Campo de medición - la traductora.

- 4 diversos ángulos de control de precisión con y sin tope - DIN 875.
- 4 diversas escuadras de filo de precisión con y sin tope - DIN 875.
- 1 equipo de medición y comprobación con rueda dentada hasta maximalmente 400 mm Ø.
- 5 relojes medidor de precisión DIN 878/I, valor de escala: 1/100 mm.
- 5 relojes medidor de precisión DIN 878/I, valor de escala: 1/1000 mm.
- 2 soportes de medición con pie prismático cerrado, altura de medición 350 mm.
- 5 soportes magnéticos, altura 250 mm.
- 2 niveles de burbuja de precisión, sensibilidad 0.04 mm, - 300 mm de largo, con nivel (burbuja) longitudinal y transversal.
- 1 nivel de burbuja con dos superficies de medición, largo 1000 mm.
- 1 equipo de medición y registración de superficies.
- 1 nivel electrónico de precisión para 3000 g maximalmente.
- 1 aparato de medición de redondeces, TALYROND 100 + accesorios.
- 1 disco graduado óptico con caja de ensayo.
- 1 equipo de graduación a cero con sostén.
- 1 equipo de medición interior.

- 1 equipo completo para la medición de los fillos de medición (Nota de la T: se repite la palabra "medición". Los ingenieros lo entienden.)
- 3 juegos de lámparas de incandescencia substitutas.
- 1 colimador.
+ accesorios.
- 1 microscopio de taller, grande (con proyección)
+ accesorios.

Equipos para la medición de magnitudes eléctricas.

- 1 amplificador de medición de frecuencias portadoras UNIVERSAL 5 kHz con caja.
- 2 amplificadores de medición de frecuencias portadoras UNIVERSAL 50 kHz.
- 1 X-Y- inscriptor plano en ejecución universal (DIN A3).
- 1 10-MHz-Oscilógrafo de doble haz.
- 1 banda extensométrica div. (¿divisoria? - la T.) para diferentes campos de aplicación.
- 1 captador de trayectoria con canal nuclear de paso para trayectoria nominal de c/una de las siguientes:
+ 1/ + 10/ + 50 mm.
- 1 captador de trayectoria con punta de palpar, trayectoria -- nominal ± 1 mm.
- 1 par de captadores de trayectoria libre de contacto Ø 10 mm.
- 1 captador de oscilaciones con sistema de medición ind. (ind. ? - la T.) con tensión alimenticia de 5 kHz.
- 1 captador de oscilación giratoria con sistema de medición ind. (? - la T.) 5 kHz tensión alimenticia.

- 1 indicador de revoluciones (convertidor de la tensión de - frecuencias).
- 4 instrumentos múltiples para corriente continua y alterna, 31 campos de medición: 1 - 300 mA/ 1 - 10 A/ 100 mV/ 3 - 1000 V/ 50 kOhm.
- 4 uA-instrumentos múltiples para corriente alterna, punto cero (respectivamente neutro - la T.) centro, 26 campos de medición: 10 - 300 uA/ 1 - 300 mA/ 1 - 10 A/ 30 - 300 mV/ 1 - 1000 V/ 1 kOhm hasta 1 MOhm.
- 4 puentes de medida de una cabeza con cambio WHEATSTONE, 40 mOhm - 50 kOhm.
- 4 medidores de aislamiento para servicio de batería, 4 tensiones de medición: 100 - 1000 V/ 3 campos de -- resistencia 0.5 MOhm - 5000 MOhm.
- 4 fantasmas de resistencia para termómetros de resistencia para campos de temperatura de -20° hasta + 700°C.
- 4 equipos de control de la tensión y corriente como transmisores y medidores - campos: 0 - 110 mV/ 0 - 11 V/ 0 - 22mA/ simulador de 2 conductos.
- 4 décadas de resistencia, integradas 10x1/10x10/10x100 Ohm.
- 4 décadas de resistencia, integradas 10x1/10x10/10x100 KOhm.
- 4 mesas de electro-experimentación.

CAPILLA ALEONCIMA

BIBLIOTECA UNIVERSITARIA