

FIG. 5.- MECANISMO PARA FLUIDIZACION DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

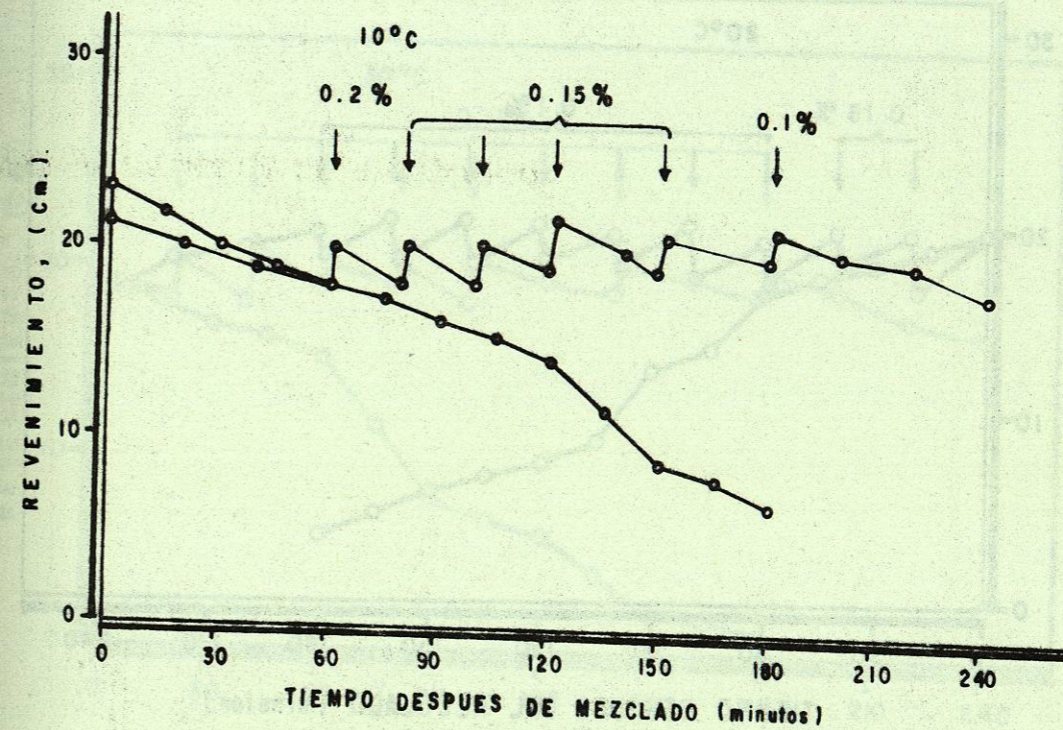


FIGURA 6.- REDOSIFICACION DE SUPERPLASTIFICANTES PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO DURANTE MUCHO TIEMPO A 10 °C.

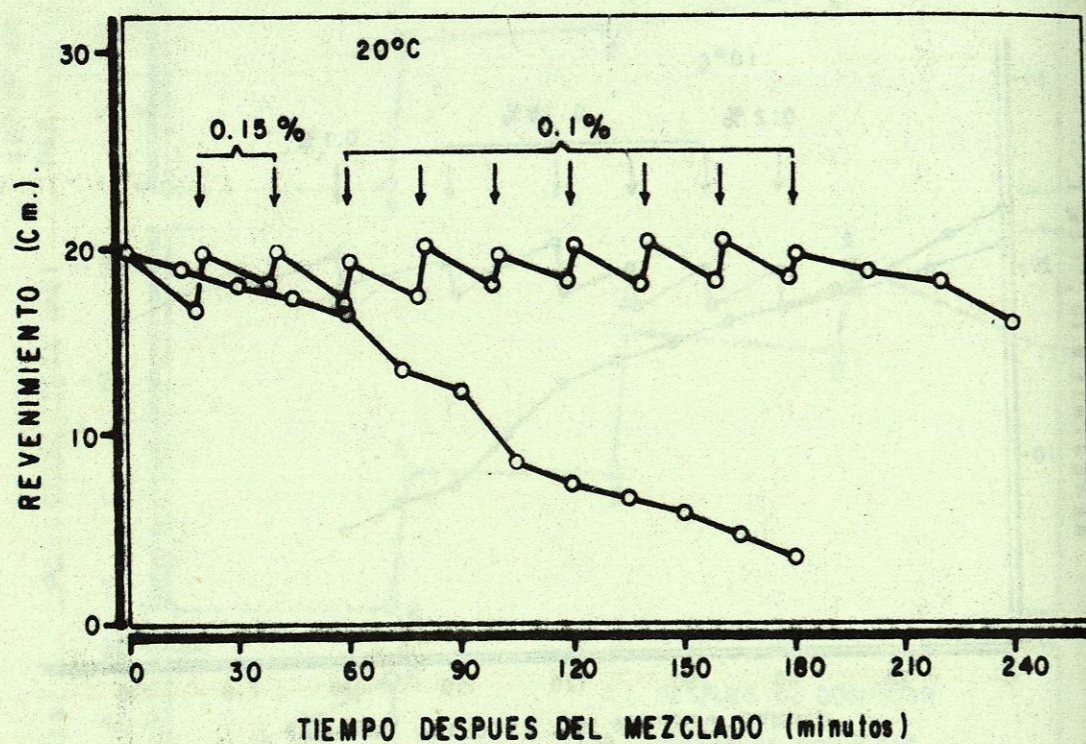


FIG. 7.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO DURANTE MAYOR TIEMPO, TEMP. = 20°C.

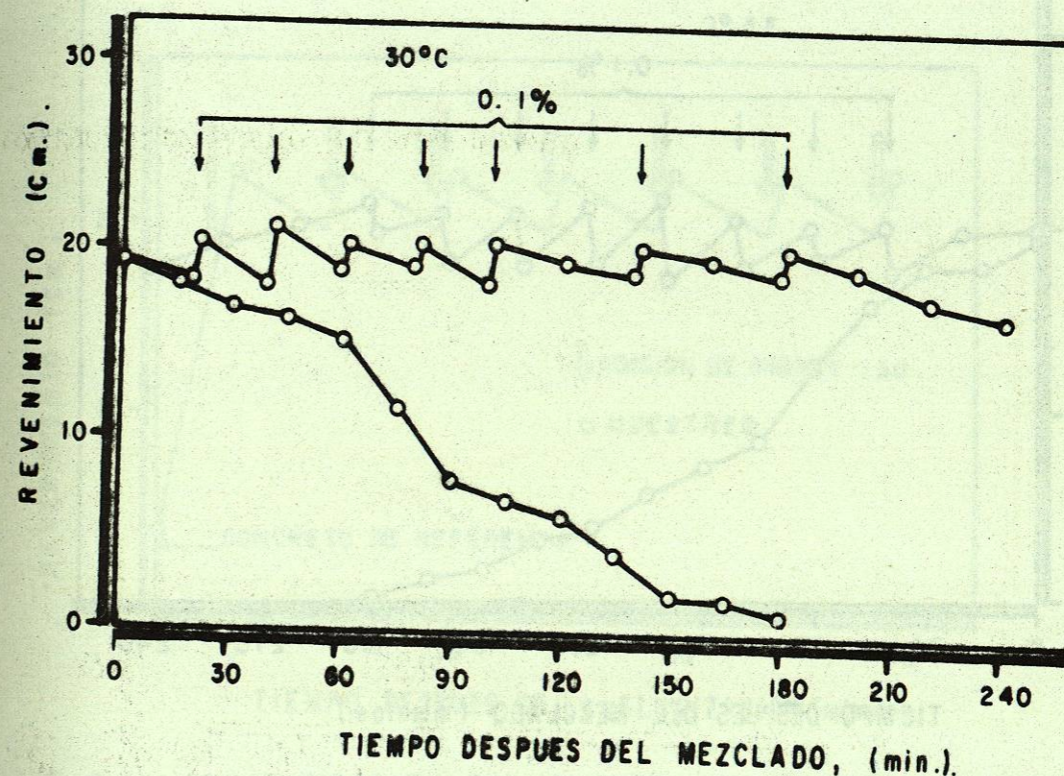


FIG. 8.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO DURANTE MAYOR TIEMPO. TEMP. = 30°C.

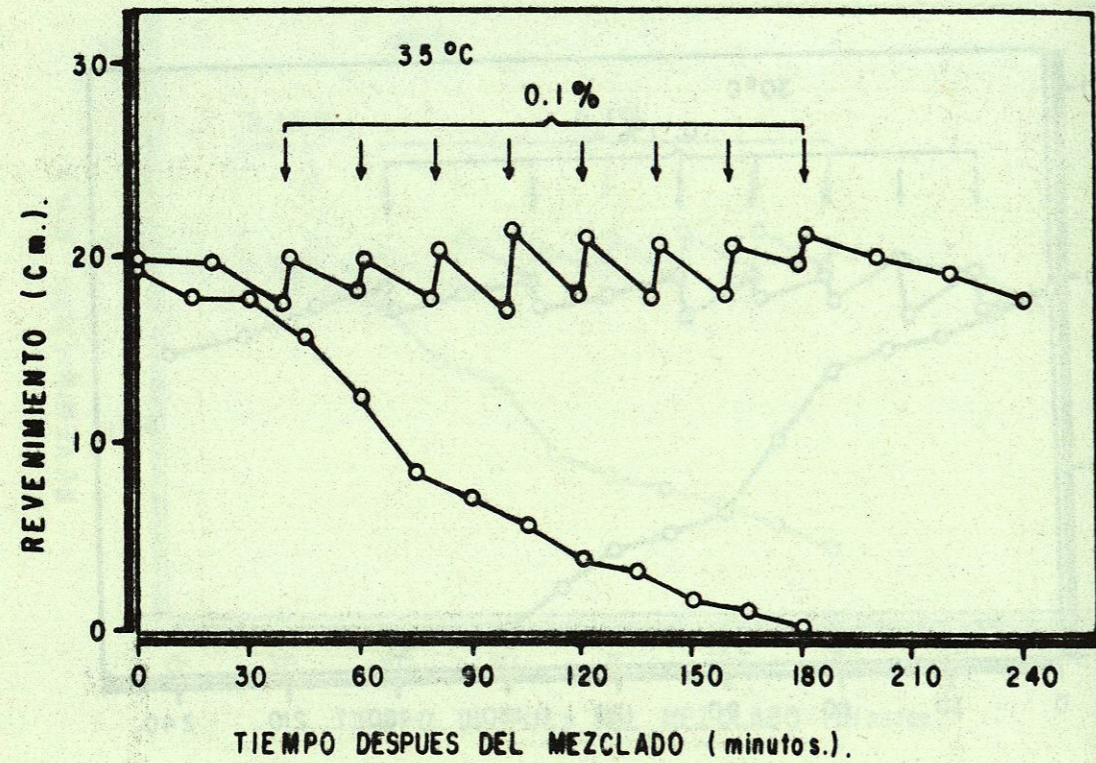


FIG. 9.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO DURANTE MAYOR TIEMPO. TEMP. = 35 °C.

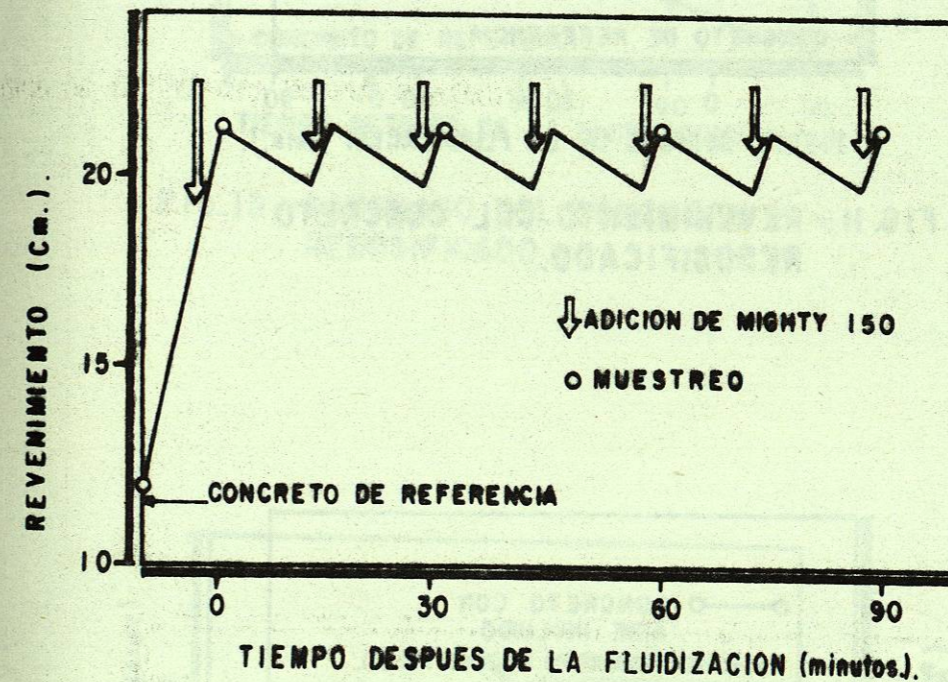


FIG. 10.- REDOSIFICACION CON SUPERPLASTIFICANTE PARA CONTROLAR EL REVENIMIENTO A 21 Cm.

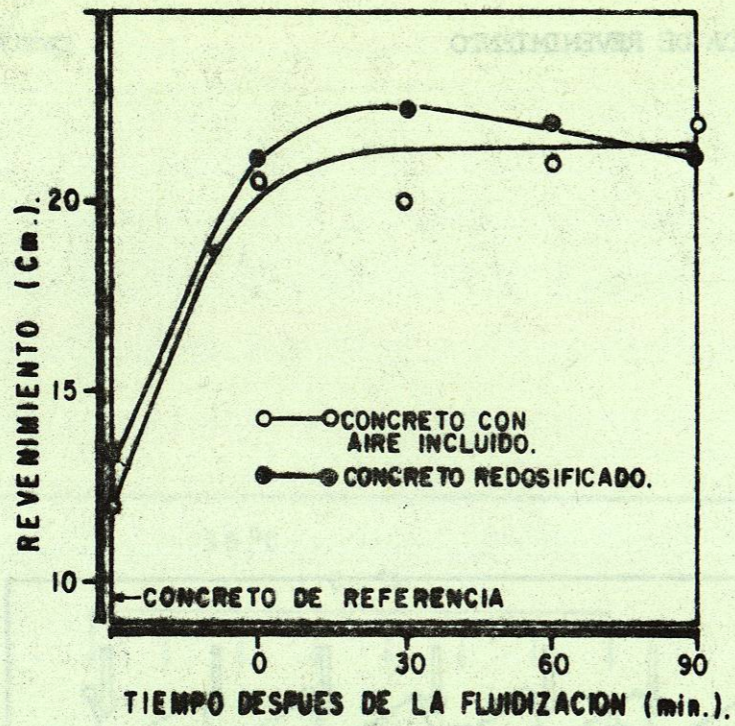


FIG. 11.- REVENIMIENTO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

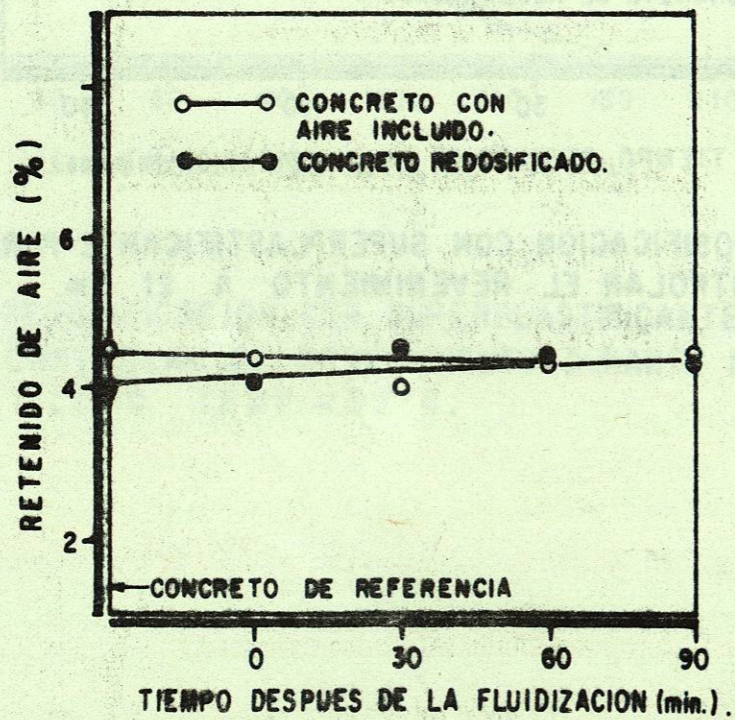


FIG. 12.- CONTENIDO DE AIRE DEL CONCRETO CON REDOSIFICACION.

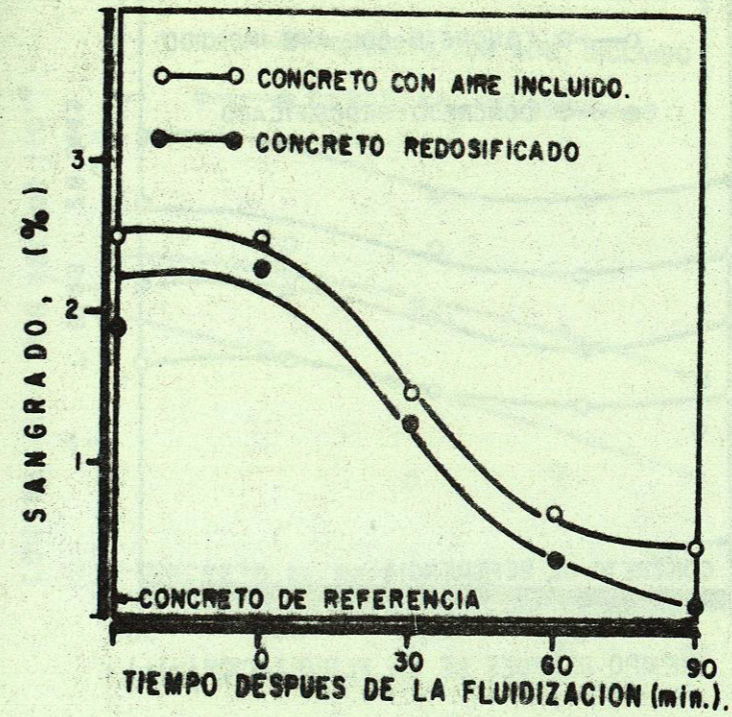


FIG. 13.- SANGRADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.

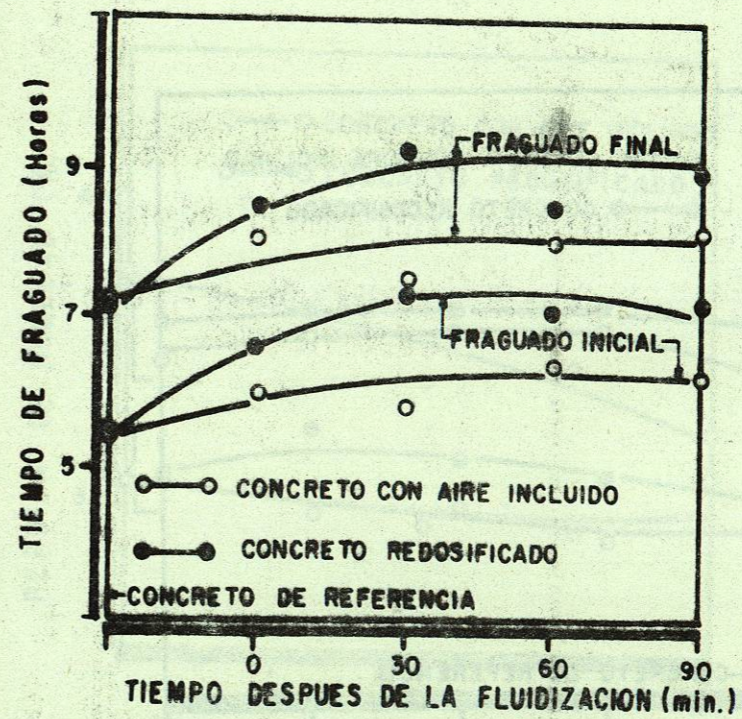


FIG. 14.- TIEMPO DE FRAGUADO DEL CONCRETO REDOSIFICADO.