#### FECHAS IMPORTANTES Y PLAZOS

Ley Federal para Prevenir y Controlar la Contaminación Ambiental Publicado en el D.O. 23 de Marzo de 1971

En vigor desde el 24 de Marzo de 1971

Reglamento de Humos y Polvos

Publicado en el D.O. 17 de Sembre de 1971 En vigor desde el 17 de Noviembre de 1971

Plazo para presentar el estudio que mentione el articulo Segundo Transitorio dels meses

Que se venció el 17 de Mayor de 1972 (Propietarios imbrarres)

Plazo para ajustarse a las normas del Reglamento artículo Tercero Transitura Seis meses

Que se venció el 17 de Mayo de 1972 (Propietarios de velucidos de como estión interna)

Plazo para la instalación de los equipos de consel que autorice la S. M. A. /S. & A :

Que se venció el 17 de Mayo 1274 (Dos años máximo)

Instructivo que describe las características, and interpretación de la Carta de Humas de Ringelmann

Publicado en el D.O. 25 de Enero 1972

Reglamento para la Prevención y Control de la Codaminación de Aguas

Publicado en el D. O 29 de Marson 1973 En vigor desde 29 de Maria de 1973

Plazos para los registros de las descargas en Aguar Residuales

(Seis mosse a partir de la vigencia del Resimento,

° Las provenientes de usos passas a industriales vertidas en al sacurillados de las poblaciones.

° Todas las descargas, exceptiones los de usos puramente devolutios, que no se rierten en los alcantarillados de las poblaciones.

Las descargas de los sistemes de alcantarillado que se mercan en cuerpos receptores. Y

(Cualità mesos a partir de la fecha de su inicio) pura

Las nuevas descargas, en en adas les de usos puramente amésticos que se cayan a los alcantarillados

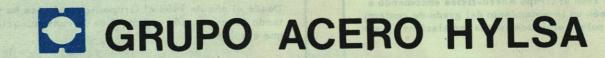
Las nuevas descargas promientes de usos públicos e infinstriales que su a los alcantarillados de las poblaciones.

Plazo para presentar un informe Pretimenor de Ingeniería (I. P. I.) (10 meses; Art. 14 végina 100). Plazo para sujetarse a las normas establecidas en el Art. 13, (Vease ragina 98, seccion uzul de este folleto)

Los responsables de las muevas descargas, antes del inicio de éstas, describa presentar lasto a la Secretaria de Salubridad y Asistencia como a la Secretaria de Recursos Hidraúlteas en aviso previo con los siguientes datos:

I. - Nombre v domicilio

II. - Punto de las descarga y plano o croquis de los terrenos donde la las descargas.



DE LA CONTANDICATION DE ACCION

MEJORAMIENTO DEL AMBIENTE

PREVENCION Y CONTROL DE POLVOS Y CONTAMINANTES DE AGUA

HISTORIA DE LOS TRABAJOS QUE HA DESARROLLADO EL GRUPO ACERO-HYLSA, REGION MONTERREY PARA CONTROLAR LA CONTAMINACION ATMOSFERICA DEBIDA A POLVOS.

Durante los años de 1965 y 1966 el Grupo Acero-Hylsa encomendó a la Universidad de Nuevo León un levantamiento del grado de contaminación que provocaban los polvos emitidos en sus instalaciones y sus fuentes principales.

Una vez terminado el estudio en el cual se detectó que la deposición de los polvos y su concentración solamente eran molestos, HYLSA decidió llevar a cabo pruebas que le permitieran desarrollar la tec nología adecuada para, sin dañar la calidad del acero producido, con trolar sus polvos contaminantes. Con tal objeto, y después de con sultar a consultores y fabricantes de equipo, la empresa adquirió e instaló, en uno de sus hornos mayores, un equipo dotado de numero sos instrumentos y dispositivos de medición que han permitido experimentar, desarrollar la tecnología, y así definir las especificacio nes del equipo de Control de Contaminación para el resto de sus hornos

Ya se adquirieron los equipos necesarios para controlar la totalidad de los hornos contaminantes del Grupo Acero-Hylsa. Estos equipos de control están siendo fabricados y ya se han iniciado las preparaciones necesarias para su instalación.

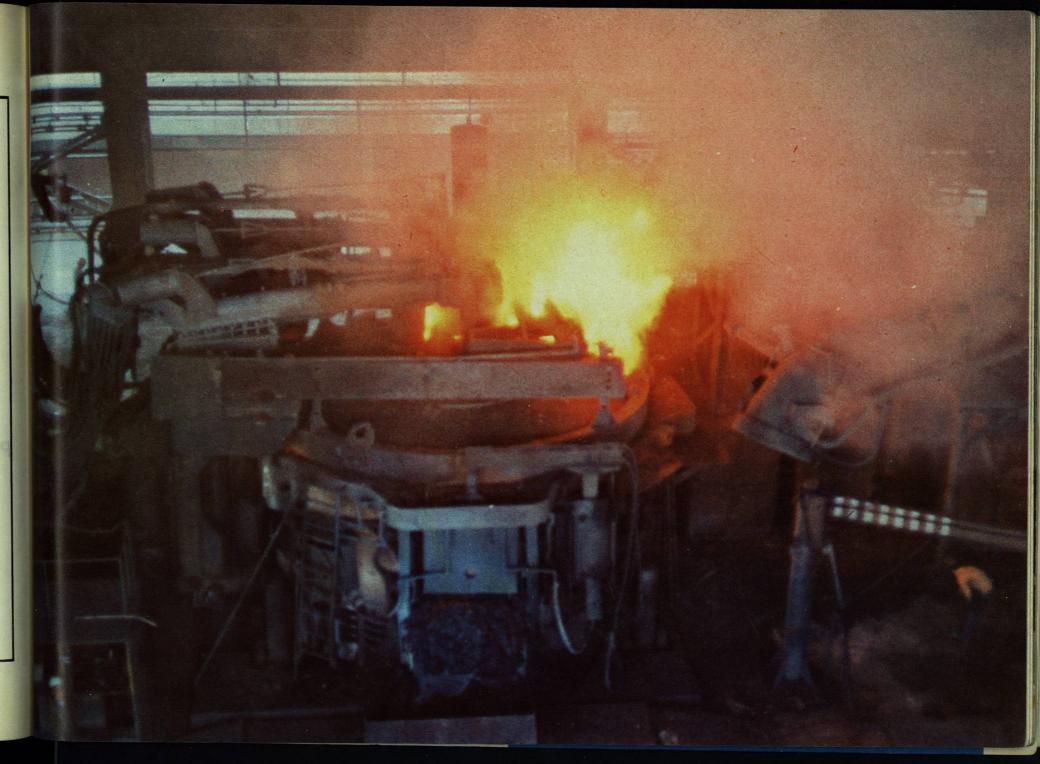
La inversión correspondiente es de \$ 31.3 millones de pesos.

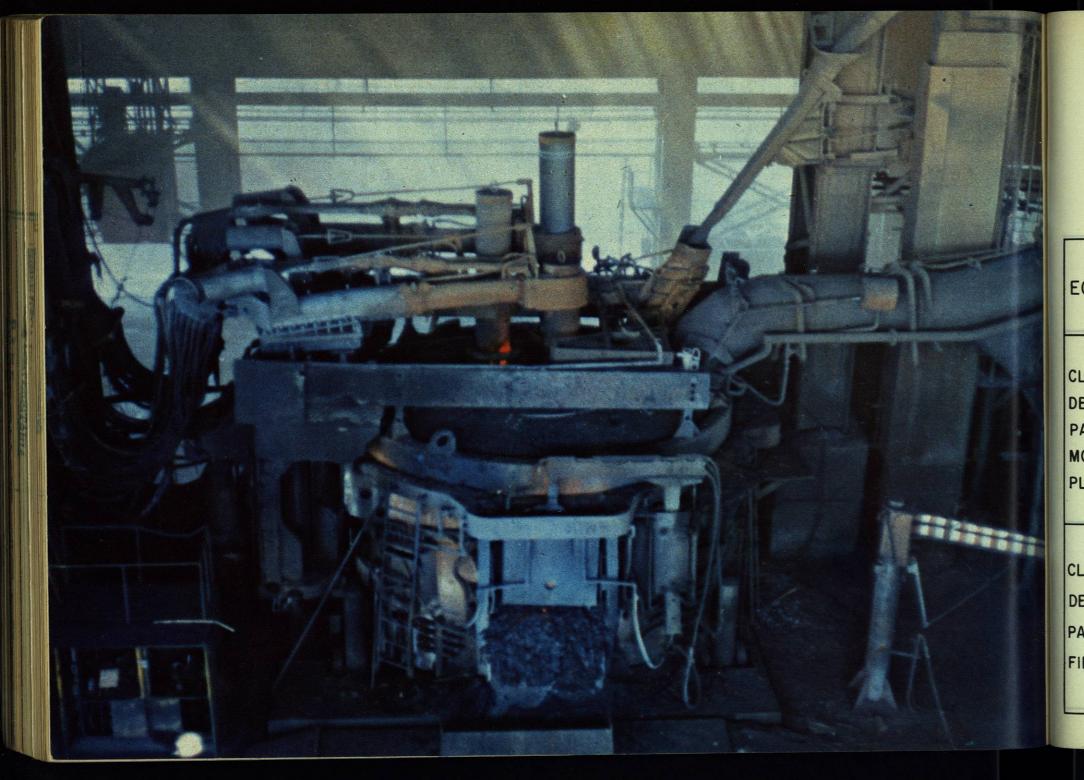
TRABAJOS DESARROLLADOS EN EL GRUPO ACERO-HYLSA, REGION MONTERREY, PARA LA PREVENCION Y CONTROL DE LA CONTAMINACION DE AGUAS.

Desde el año de 1962 el Grupo Acero-Hylsa ha venido implementando la prevención y control de la contaminación de las aguas que emplea.

La razón para esta anticipación en las medidas mencionadas es que, siendo la región una región árida, es conveniente, tanto para la empresa como para la comunidad, el llevar a cabo medidas que restringan el consumo y el desperdicio de este líquido. Una de las medidas, e indudablemente de máxima importancia, es la recirculación y la reutilización del agua en todos aquellos casos en que sea factible.

Debido a estas razones, todas las instalaciones del Grupo Acero-Hylsa cuentan desde su arranque con sistemas de tratamiento de aguas que permiten su recuperación y eliminan su contaminación.







## GRUPO ACERO HYLSA

REGION MONTERREY

SISTEMAS PARA PREVENIR Y CONTROLAR LA CONTAMINACION DE AGUAS PARA EL MEJORAMIENTO DEL AMBIENTE

EQUIPO DE CONTROL	TIPO DE CONTAMINANTE	INVERSION DE EQUIPO	SITUACION ACTUAL DEL EQUIPO	FECHA DE OPERACION
CLARIFICADOR Y PILAS DE SEDIMENTACION D'ARA AGUA DE MOLINOS CALIENTES DLANTA MONTERREY	CION  LAVADOR EN INSTA  LAVADOR EN INSTA  ORREITA DO ODIXO  S. LAVADORES EN FA  BRICACION	2'000,000	EN OPERACION	S LAVADORES DE GAS TIPO VENTURI PARA HORMOS ELECTRICOS PLANTA MONTERREY ROSSAIGRAS
LARIFICADOR Y PILAS DE SEDIMENTACION DARA AGUA DE TIERRO ESPONJA	OXIDO DE FIERRO	2'100,000	EN OPERACION	Z LAVABORES DE GAS TEPO VENEURI PARA HORMOS PERE Y RICOS PLANTA APODACA



# GRUPO ACERO HYLSA

### REGION MONTERREY

SISTEMAS PARA PREVENIR Y CONTROLAR EMISIONES DE POLVO PARA EL MEJORAMIENTO DEL AMBIENTE

EQUIPO DE CONTROL	TIPO DE POLVO	INVERSION DE EQUIPO M.N.	SITUACION ACTUAL DEL EQUIPO	FECHA DE OPERACION
5 LAVADORES DE GAS TIPO VENTURI PARA HORNOS ELECTRICOS PLANTA MONTERREY	OXIDO DE FIERRO 1570 Kg/HR	\$ 25'100,000	I LAVADOR EN OPERA CION I LAVADOR EN INSTA LACION 3 LAVADORES EN FA BRICACION	FEB - 73  OCT 74  FEB - 75
2 LAVADORES DE GAS TIPO VENTURI PARA HORNOS ELECTRICOS PLANTA APODACA	OXIDO DE FIERRO I5O Kg/HR	\$ 6'200,000	EL SISTEMA LAVADOR ESTA EN LICITACION DE COMPRA	JUL-75

#### INDUSTRIA DEL ALCALI, S. A.

SISTEMAS Y EQUIPOS DE CONTROL DE CONTAMINACION DEL AIRE COSTO APROX.

			ESTUDIO TECNOLOGICO No. 1 FABRICACION No. 2 INSTALACION No. 3 PROCESO DE PRUEBA No. 4	FECHA
PLANTA DE SAL:	a-b			
<ul> <li>Cambio de proceso de fabricación de combustión sumergida a evaporaci múltiple efecto.</li> </ul>	ón	6.5 Millones de pesos	2-3	Agosto 1974.
Planta Bicarbonato de Sodio				
<ul> <li>Colectores humedos         (Lavador de gases 8000 ft³/min.)</li> </ul>	Ь	0.3 Millones de pesos	2	Agosto 1974.
Planta Carbonato de Sodio				
<ul> <li>Sistema colector de polvos</li> <li>Ductos, ventilador centrífugo</li> <li>flujo total 10,000ft³/min.</li> <li>60 HP instalada.</li> </ul>	a-b	0.4 Millones de pesos	1	Instalación terminada para Diciembre de 1974.
<ul> <li>Sistema de Ductos, ventilador centrifugado motores de 100HP y 60HP. Colector de polvos tipo de bolsa 22000ft³min.</li> </ul>	a-b	1.0 Millones de pesos	4	Operando desde 1972.



### INDUSTRIA DEL ALCALI, S. A.

SISTEMAS Y EQUIPOS

DE CONTROL DE CONTAMINACION DEL AGUA COSTO APROX.

ONTROL DE LA CONTAMINACION AMBIENTAL

ESTUDIO TECNOLOGICO No. 1 FABRICACION No. 2 INSTALACION No. 3 PROCESO DE PRUEBA No. 4

				PROCESO DE PRUEBA No. 4	
ACION		contaminación del Pesquería, N. L.	5.1 Millones de pesos	Funcionando	Desde 1967 hasta 1969
-	Impermeabilización de camas.	8 3675,000,00	0.3 "	in a military de al-	Desde 1969
-	Pozo Piezométrico.	\$ 11789,000.00	0.9. T OT- B U Z	Operando	Desde 1970
-	Zona de absorción la cobriza.	,	2.5 "	ch action de	in between the
-	Información Zuloaga (2 mill. M³/año) Incrementar absorción.	8 600,000,000	Gases .		brostoc-rogs
_	Tuberías.	,,	0.7	ab V " de	our charge of
_	Acidificación.	. "	0.2 " confort		,
_	Planta recuperadora de Sólidos.	00.0,08	10.0	<b>»</b>	Desde 1969
	Pila de licor claro.	"	3.0 "	<b>"</b>	Desde 1972
-	Sistema de conducción	\$ 1518\0.00	15.0 "and the state of the stat	erter <b>s</b> à ayada	Desde 1970
	(Estación de bombeo y tuberías).	28,000.00	Total 450 millongs		

Total: 45.9 millones