

- **ACERO AL 21:** sus propiedades mecánicas son mejores con sales activadoras.
- Se pueden mejorar sus características cuando se le te ánodo.
- Cuando se utiliza en tierra el galvánico es un excelente protector en el ánodo y éste se corrige.
- **RESPIRANTES:** con ciertos imperios para evitar que electrolitos, son frágiles y tienen que ser

ANODOS PERMANENTES

- **ANODO DE SACRIFICIO**

COMPARACIÓN ENTRE SISTEMAS DE ÁNODO DE SACRIFICIO Y CORRIENTE IMPRESA

- | | |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| • ANODO DE SACRIFICIO | • CORRIENTE IMPRESA |
| • SIMPLE | • MUY COMPLEJO |
| • NO REQUIERE MANTENIMIENTO | • REQUIERE MANTENIMIENTO |
| • TRABAJA MEJOR EN ELECTROLITOS CONDUCTORES | • PUEDE TRABAJAR EN ELECTROLITOS DE BAJA CONDUCTIVIDAD |
| • BAJO COSTO EN SISTEMAS PEQUEÑOS | • ES POSIBLE LA UTILIZACIÓN DE ÁNODOS REMOTOS |
| • ALTO COSTO EN SISTEMAS GRANDES | • BAJO COSTO EN SISTEMAS GRANDES |

СИСТЕМЫ СВЯЗИ

- ВЪН КОСТЛО ЕИ
- УИДОС КЕМОЛОС
- ПЛГІСУСІОН ДЕ
- ЕС БОСІБІГЕ ГУ
- СОНДУСІАІДІД
- ЕРЕСІКОГІЛОС ДЕ ВУІА
- БУЕДЕ ТКУВУІУК ЕИ
- МУІЕНІМІЕНІЛО
- КЕОПІЕКЕ
- МУА СОНБЕІО
- СОРКЕНІЛЕ ІМБЕГІ

СИСТЕМЫ СВЯЗИ

- АГЛО СОСЛО ЕИ
- СИСТЕМЫ БЕОПЕНОС
- ВЪН СОСЛО ЕИ
- СОНДУСЛОКЕ
- ЕРЕСІКОГІЛОС
- ТКУВУІУ МЕТОВ ЕИ
- МУІЕНІМІЕНІЛО
- ІО КЕОПІЕКЕ
- СІМБЕ
- УИДО ДЕ СУСІЕІСІО

DE SACRIFICIO A CORRIENTE IMPRESA COMPARACION ENTRE SISTEMAS DE ANODO

DE SACRIFICIO Y CORRIENTE IMPRESA

- ANODO DE SACRIFICIO
- SIMPLE
- NO REQUIERE MANTENIMIENTO
- TRABAJA MEJOR EN ELECTROLITOS CONDUCTORES
- BAJO COSTO EN SISTEMAS PEQUEÑOS
- ALTO COSTO EN SISTEMAS GRANDES
- CORRIENTE IMPRESA
- MUY COMPLEJO
- REQUIERE MANTENIMIENTO
- PUEDE TRABAJAR EN ELECTROLITOS DE BAJA CONDUCTIVIDAD
- ES POSIBLE LA UTILIZACIÓN DE ÁNODOS REMOTOS
- BAJO COSTO EN SISTEMAS GRANDES

SISTEMAS SKAINDES

• BAJO COSTO EN

• ANODOS KEMOLOG

• UTILIZACION DE

• ES POSIBLE EN

CONDUCIADAD

EFECTIVOS DE BATA

• BUEN DE LA BATA EN

• MANTENIMIENTO

• KEOUEKE

• MUY COMPLETO

• CORRIENTE INVERSA

SISTEMAS SKAINDES

• BAJO COSTO EN

• SISTEMAS KEOUEKE

• BAJO COSTO EN

CONDUCIADAD

EFECTIVOS

• LA BATA MEJOR EN

• MANTENIMIENTO

• NO KEOUEKE

• SIMPLE

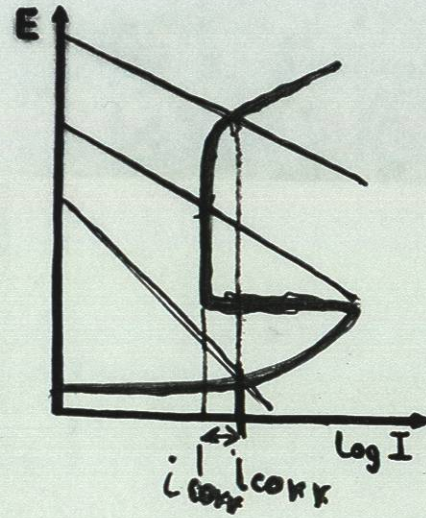
• ANODO DE SUSCRIPCION

DE SUSCRIPCION Y CORRIENTE INVERSA

COMPARACION EN LOS SISTEMAS DE ANODO

PROTECCION ANODICA

Polarizar anódicamente y el potencial se desplaza hacia la zona pasiva



APLICACIONES

Protección de estructuras, tuberías, cables enterrados.
 Protección de compuertas, estanques, depósitos

Protege: Aceros

Cobre

Latón

Plomo

Aluminio en medios acuosos

SUPRIMIENDO LA CORROSION POR FATIGA Y POR TENSIONES, LA CORROSION INTERCRISTALINA

PROTECCIÓN ANÓDICA
 Potencial anódicamente y el potencial se desplaza hacia la

Capilla Alfonsina
U.A.N.L.

Esta publicación deberá ser devuelta antes de la
última fecha abajo indicada

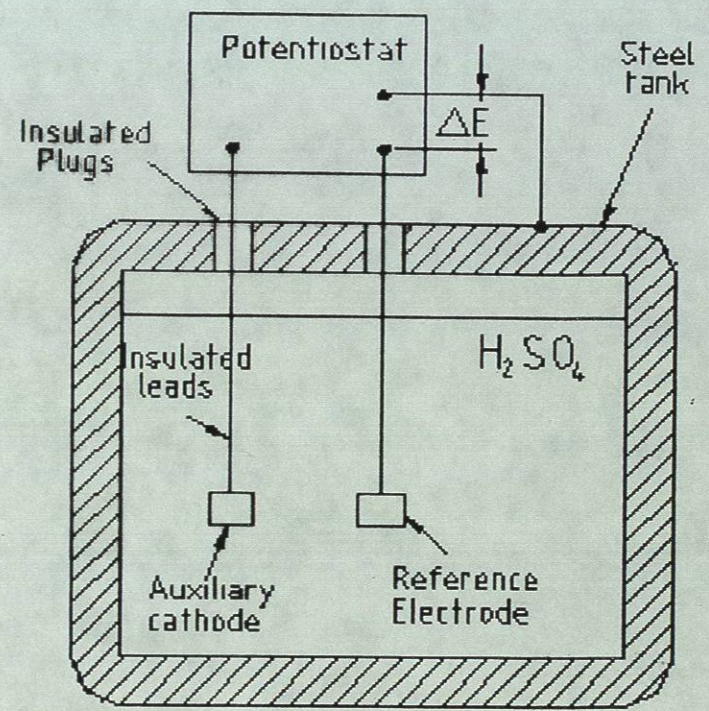


Figura Protección anódica para un tanque de acero utilizado para almacenar ácido sulfúrico.

Electrodos.

El cátodo debe ser un electrodo de tipo permanente que no sea disuelto por la solución o la corriente impresa entre la pared del contenedor y el electrodo. Los primeros cátodos eran de latón recubiertos con platino. Estos electrodos tenían un comportamiento electroquímico excelente, pero eran muy costosos, y el área que hacía contacto con la solución estaba limitada por este costo. Debido que toda la resistencia del circuito entre el cátodo y la pared del contenedor es proporcional al área superficial del electrodo, esto permite el uso de electrodos con una gran área superficial. Por lo tanto muchos otros metales pueden utilizarse como cátodos con un menor costo. Los metales que se han utilizado como cátodos en sistemas de protección anódica se indican en la siguiente tabla.

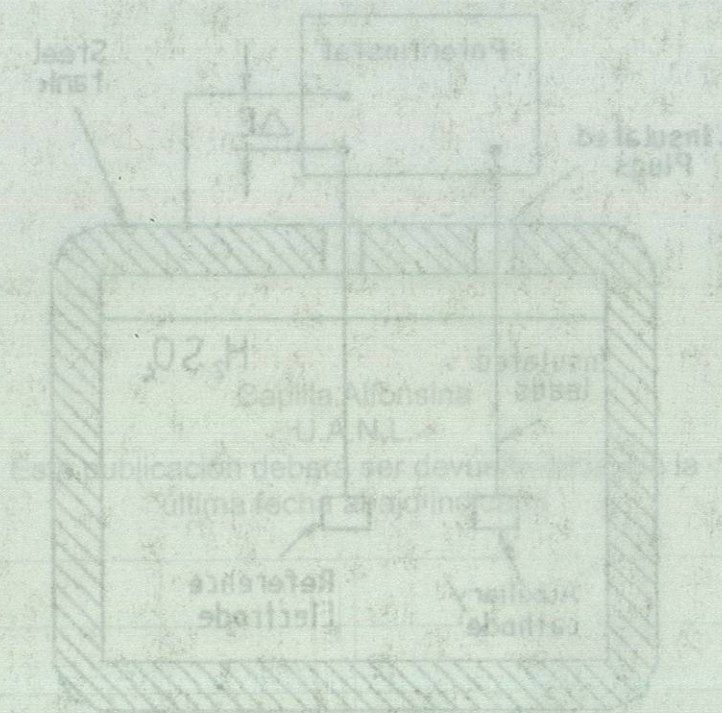


Figura 1. Protección anódica para un tanque de acero utilizado para almacenar ácido sulfúrico.

Electrodos

El cátodo debe ser un electrolito de tipo permanente que no sea disuelto por la solución o su contenido. Entre la pared del contenedor y el electrolito. Los primeros cátodos eran de latón recubiertos con platino. Estos electrodos tenían un comportamiento electroquímico excelente, pero eran muy costosos, y el área que hacía contacto con la solución estaba limitada por este costo. Debido que toda la resistencia del cátodo entre el cátodo y la pared del contenedor es proporcional al área superficial del electrolito, esto permite el uso de electrodos con una gran área superficial. Por lo tanto, muchos otros metales pueden utilizarse como cátodos con un menor costo. Los metales que se han utilizado como cátodos en sistemas de protección anódica se indican en la siguiente tabla.