



Electrodos para soldar

INFRA 10-P

Clase AWS — E6010

Para soldar en cualquier posición hierro dulce con CC-PI

● INFRA 10 P es un nuevo electrodo E6010 con arco de características muy mejoradas. El arco se mantiene más uniforme y no tiene la tendencia a interrumpirse cuando se mueve el electrodo. Las soldaduras verticales son más fáciles de hacer, ya sea por el método convencional o de arriba a abajo y no forman porosidades. Tiene las mismas aplicaciones que el Infra 10 pero, por la superior penetración, es ideal para la soldadura de fondeo en tubería, tanques y en general en donde la penetración es factor de primordial importancia.

No hay que emplear ninguna técnica nueva. A medida que se quema el electrodo no pierde fuerza el arco, lo cual, además de permitir que sea posible soportar amperajes mayores, reduce la pérdida de los extremos que quedan y aumenta la rapidez con que se deposita la soldadura. El depósito de soldadura es de calidad excelente y satisface los requisitos para exámenes por rayos X y en cuanto a sus propiedades mecánicas. Aplicaciones típicas: vasijas de presión, tubería, construcción de embarcaciones, tanques, aplicaciones ferroviarias, puentes, aparejos de talleres, obras de hierro forjado, etc.

- Tipo de corriente **CD**
- Tipo de polaridad **Invertida**
- Resistencia a la tracción **4600 a 5300 Kg/cm²**
(62000 a 72000 Lb/Pulg²)
- Alargamiento **24% a 30% en 5 cm (2")**
- Color del revestimiento **Ladrillo**

MEDIDAS Disponibles	PLANA		VERTICAL Y HACIA ARRIBA	
	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios
2.3 mm x 356 mm (3/32" x 14")	40 — 85	21 — 23	40 — 75	21 — 23
3.2 mm x 356 mm (1/8" x 14")	85 — 120	23 — 25	80 — 110	22 — 24
3.9 mm x 356 mm (5/32" x 14")	140 — 175	24 — 26	130 — 160	23 — 25
4.8 mm x 356 mm (3/16" x 14")	170 — 210	26 — 28	150 — 190	25 — 27
6.3 mm x 356 mm (1/4" x 14")	250 — 310	27 — 29		

Electrodos para soldar



MEDIDAS Disponibles	PLANA		VERTICAL Y HACIA ARRIBA	
	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios
2.3 mm x 356 mm (3/32" x 14")	40 — 85	21 — 23	40 — 75	21 — 23
3.2 mm x 356 mm (1/8" x 14")	85 — 120	23 — 25	80 — 110	22 — 24
3.9 mm x 356 mm (5/32" x 14")	140 — 175	24 — 26	130 — 160	23 — 25
4.8 mm x 356 mm (3/16" x 14")	170 — 210	26 — 28	150 — 190	25 — 27
6.3 mm x 356 mm (1/4" x 14")	250 — 310	27 — 29		

MEDIDAS Disponibles	PLANA		VERTICAL Y HACIA ARRIBA	
	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios
2.3 mm x 356 mm (3/32" x 14")	40 — 85	21 — 23	40 — 75	21 — 23
3.2 mm x 356 mm (1/8" x 14")	85 — 120	23 — 25	80 — 110	22 — 24
3.9 mm x 356 mm (5/32" x 14")	140 — 175	24 — 26	130 — 160	23 — 25
4.8 mm x 356 mm (3/16" x 14")	170 — 210	26 — 28	150 — 190	25 — 27
6.3 mm x 356 mm (1/4" x 14")	250 — 310	27 — 29		



Electrodos para soldar

INFRA 11

Clase AWS — E6011

Para soldar en cualquier posición hierro dulce con CA o CD

• Cuando no se cuenta con una fuente de energía de corriente continua o se hace necesario el uso de un electrodo 6010, el INFRA-11 cumple con los mismos requisitos soldando con corriente alterna, cualidad que lo hace accesible a industrias pequeñas. Su arco es más suave, su aplicación más fácil, deposita cordones en vertical ascendente con la facilidad y apariencia de otros en posición plana.

Tipo de corriente	CA - CD
Tipo de polaridad	Invertida
Resistencia a la tracción	4600 a 5300 Kg/cm ² (65000 a 75000 Lb/Pulg ²)
Alargamiento	22% a 30% en 5 cm (2")
Color del revestimiento	Blanco

MEDIDAS Disponibles	PLANA		VERTICAL Y HACIA ARRIBA	
	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios
2.3 mm x 356 mm (3/32" x 14")	45 — 80	21 — 23	45 — 75	20 — 22
3.2 mm x 356 mm (1/8" x 14")	80 — 115	21 — 23	80 — 110	20 — 22
3.9 mm x 356 mm (5/32" x 14")	125 — 165	22 — 24	125 — 150	21 — 23
4.8 mm x 356 mm (3/16" x 14")	160 — 200	22 — 24	150 — 175	21 — 23
6.3 mm x 356 mm (1/4" x 14")	250 — 320	23 — 25		

Alargamiento 24% a 30% en 5 cm (2")

Color del revestimiento Ladrillo



Electrodos para soldar

INFRA 13

Clase AWS — E6013

Para soldar en posición plana y filete horizontal hierro dulce con CA o CD

• Electrodo para soldar aceros con bajo contenido de carbono.

Aproveche las siguientes ventajas soldando con corriente alterna o continua.

Rango de corriente muy bajo, fácil remoción de escoria, poca pérdida por salpicadura, poca penetración, que lo hace insustituible en fabricación de estructuras tubulares, suelda en vertical ascendente sin recurrir al latigazo, la apariencia de los cordones sólo la superan electrodos con contenido de polvo de hierro en el revestimiento.

Tipo de corriente	CA - CD
Tipo de polaridad	Directa (preferente)
Resistencia a la tracción	4600 a 5300 Kg/cm ² (65000 a 75000 Lb/pulg ²)
Alargamiento	20% a 27% en 5 cm (2")
Color del revestimiento	Crema

MEDIDAS Disponibles	PLANA		VERTICAL Y HACIA ARRIBA	
	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios	CORRIENTE Amperios	ARCO Voltios
2.3 mm x 356 mm (3/32" x 14")	55 — 90	21 — 23	55 — 80	20 — 22
3.2 mm x 356 mm (1/8" x 14")	85 — 120	21 — 23	85 — 110	20 — 22
3.9 mm x 356 mm (5/32" x 14")	125 — 165	22 — 24	125 — 155	21 — 23
4.8 mm x 457 mm (3/16" x 18")	150 — 190	22 — 24	150 — 180	21 — 23
6.3 mm x 457 mm (1/4" x 18")	250 — 325	23 — 25		