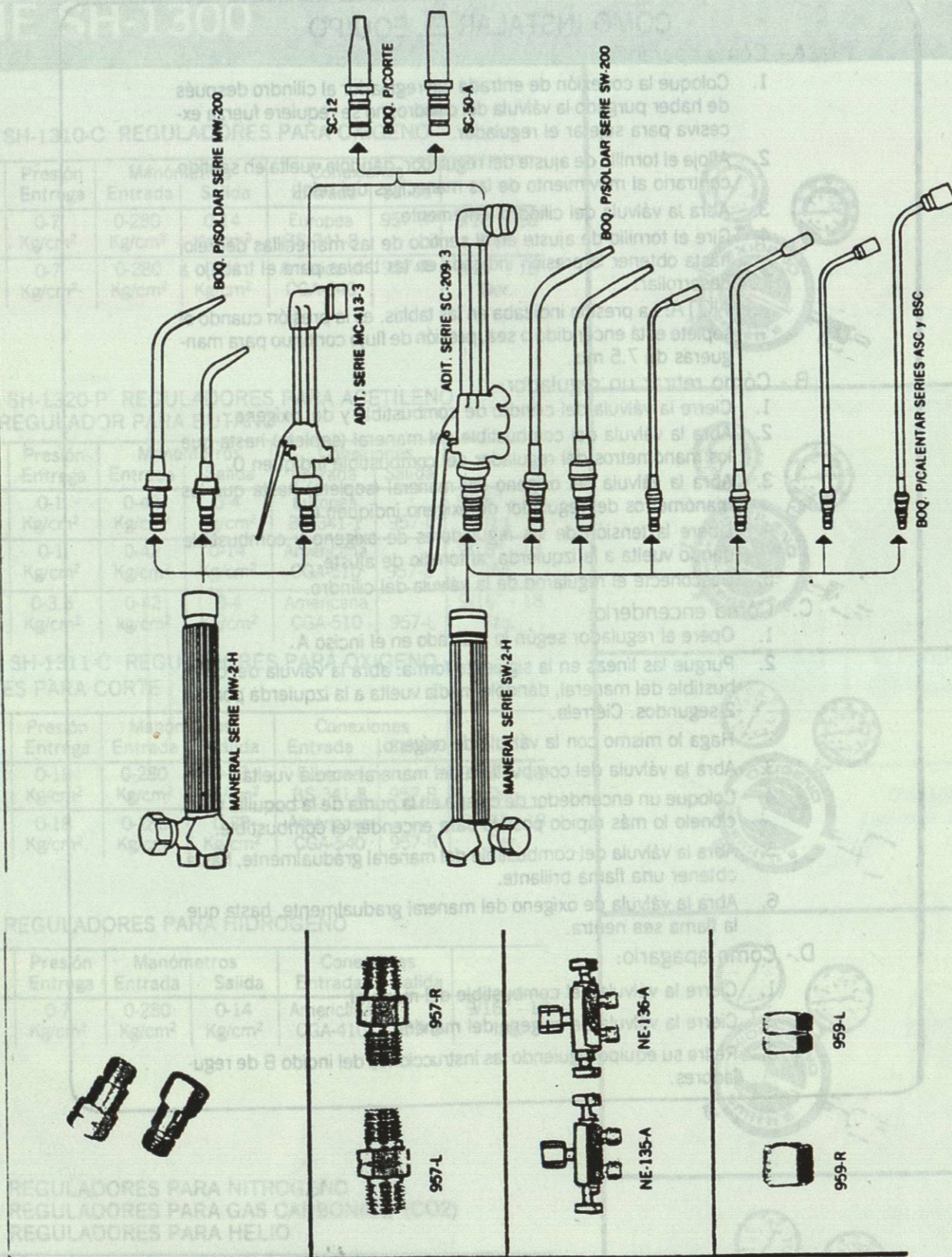


COMBINACIONES PARA SOLDAR, CORTAR Y CALENTAR



MANERALES

MANERAL SW-2-H PARA TRABAJO PESADO

Maneral para trabajo pesado en soldadura, corte y calentamiento.

Cabeza de latón forjado y mango de tubo de latón extruido y estriado con diseño anatómico.

Válvulas tipo aguja para un ajuste preciso y fácil.

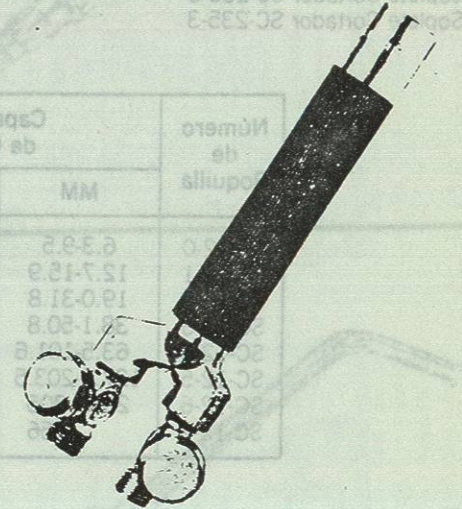
La cuerda para conexión de boquillas y aditamentos es interior para evitar daños por golpes.

Conexión tipo deslizante y acabado niquelado.

Suelda hasta 25.4 mm. (1") de espesor.

Maneral que combinado con el aditamento para corte SC-209H, corta hasta 203.5 mm. (8") de acero. Este maneral acoplado con las boquillas ASC-3, ASC-4 (oxi-acet). BSC-3, BSC-5 (oxi-but) forman el equipo para calentar más versátil y eficiente que se dispone en el mercado.

Longitud de 24 cms.
Peso .558 grs.



MANERAL MW-2-H PARA TRABAJO MEDIANO

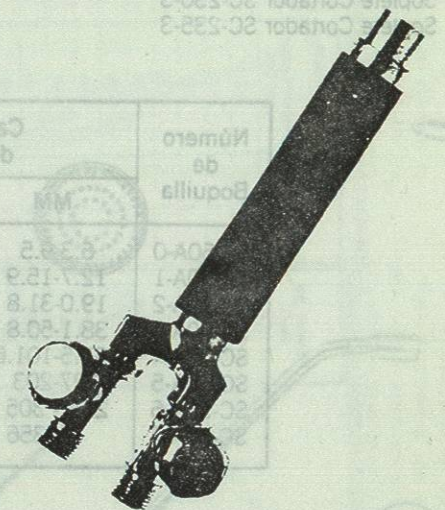
Diseñado para trabajo ligero en soldadura y corte.

Es de construcción rígida, provisto con tubos interiores de latón, para el manejo de los gases totalmente separados, que evita la posibilidad de mezcla. Cabeza de latón forjado.

La cuerda para conexión de boquillas de soldar y aditamentos para corte es interior para evitar daños por golpes. Su mango es de tubos de latón extruido. Consta de conexiones tipo deslizante y un acabado niquelado. Suelda hasta 12.7 mm. (1/2").

Maneral que combinado con el aditamento para corte MC-413H corta hasta 152.8 mm. (6") de espesor de acero. Usa boquillas para soldar serie MW.

Longitud 20.5 cms.
Peso .561 grs.



BOQUILLAS PARA CORTAR

BOQUILLAS PARA CORTAR DE LA SERIE SC-12

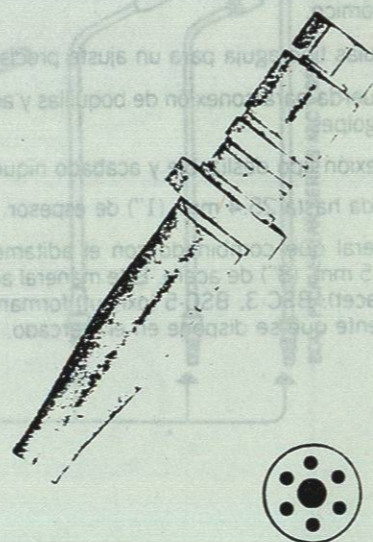
6 orificios de precalentamiento. Recomendadas para usos generales de corte.

PUEDEN SER USADAS EN:

Aditamento para Corte SC-209-H
Aditamento para Corte MC-413-H
Soplete Cortador SC-230-3
Soplete Cortador SC-235-3

Número de Boquilla	Capacidad de Corte	
	MM	Pulg.
SC-12-0	6.3-9.5	1/4 - 3/8"
SC-12-1	12.7-15.9	1/2 - 5/8"
SC-12-2	19.0-31.8	3/4 - 1 1/4"
SC-12-3	38.1-50.8	1 1/2 - 2"
SC-12-4	63.5-101.6	2 1/2 - 4"
SC-12-5	127.0-203.5	5" - 8"
SC-12-6	254 - 305	10" - 12"
SC-12-7	356	14"

Serie SC-12
Peso Aprox. 115 gr.



BOQUILLAS PARA CORTAR DE LA SERIE SC-50A

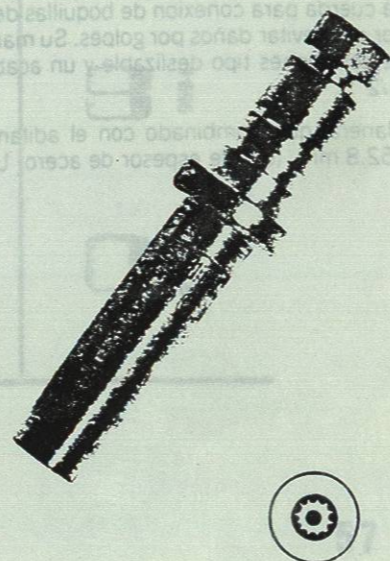
Recomendada para usos generales de corte utilizando gas butano, propano o natural.

PUEDEN SER USADAS EN:

Aditamento para Corte SC-209-H
Aditamento para Corte MC-413-H
Soplete Cortador SC-230-3
Soplete Cortador SC-235-3

Número de Boquilla	Capacidad de Corte	
	MM	Pulg.
SC-50A-0	6.3-9.5	1/4 - 3/8"
SC-50A-1	12.7-15.9	1/2 - 5/8"
SC-50A-2	19.0-31.8	3/4 - 1 1/4"
SC-50A-3	38.1-50.8	1 1/2 - 2"
SC-50A-4	63.5-101.6	2 1/2 - 4"
SC-50A-5	127-203	5" - 8"
SC-50A-6	254 - 305	10" - 12"
SC-50A-7	356	14"

Serie SC-50A
Peso Aprox. 100 gr.

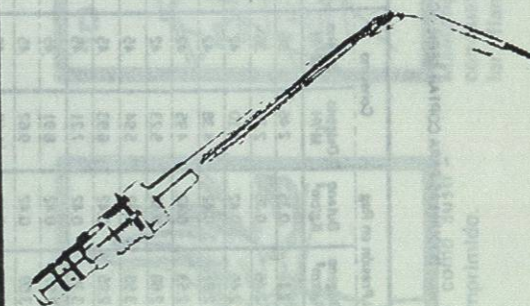


BOQUILLAS PARA SOLDAR

BOQUILLAS PARA SOLDAR SERIE SW-200

Recomendadas para trabajo de tipo pesado
Mezclador individual para cada boquilla. Asegura proporción correcta oxígeno-acetileno
Empaques de hule tipo "O". Deben ser utilizadas en el Maneral SW-2-H.

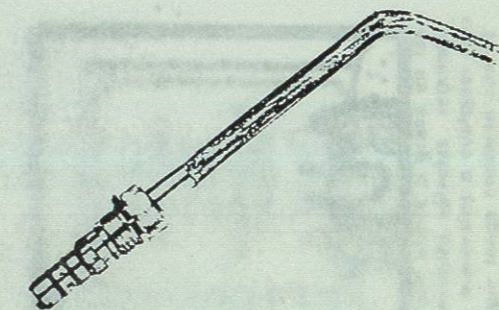
Número de Boquilla	Capacidad de Soldadura	
	MM	Pulg.
SW-202	1.58	1/16"
SW-203	2.38	3/32"
SW-205	3.18	1/8"
SW-207	4.76	3/16"
SW-209	9.5	3/8"



BOQUILLAS PARA SOLDAR SERIE MW-200

Recomendadas para trabajo de tipo mediano.
Mezclador individual para cada boquilla. Asegura proporción correcta oxígeno-acetileno.
Empaques de hule tipo "O". Deben ser utilizadas en el Maneral MW-2-H.

Número de Boquilla	Capacidad de Soldadura	
	MM	Pulg.
MW-203	2.38	3/32"
MW-205	3.18	1/8"
MW-207	4.76	3/16"
MW-209	9.50	3/8"
SW-209	9.5	3/8"



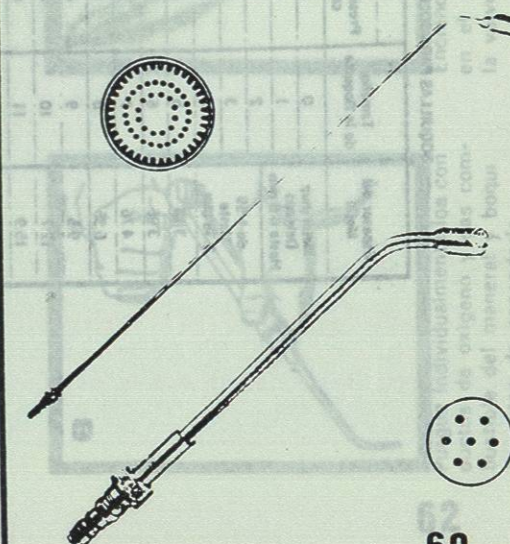
BOQUILLAS PARA CALENTAR

BOQUILLAS PARA CALENTAR

La boquilla de calentamiento multiflame proporcionan enormes cantidades de calor en forma concentrada.
La serie BSC para gas butano, propano o natural y la serie ASC para gas acetileno, se adaptan al maneral para trabajo pesado serie SW-2-H.

Clave	Presión Kg/cm ²		Consumo (M ³ /Hr.)		Calorías/Hr.
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC-2	350	350	0.8	0.8	15.750
ASC-3	400	400	1.4	1.4	21.829
ASC-4	800	800	1.6	1.6	41.548
ASC-5	1.120	800	4.5	1.6	85.491

Clave	Presión Kg/cm ²		Consumo (M ³ /Hr.)		Calorías/Hr.
	Oxígeno	Butano	Oxígeno	Butano	
BSC-2	1.1-3.1	0.49-1.5	6-6.2	1.5	35,065-82,882
BSC-3	1.7-4.9	0.56-1.7	9.8	2.4	54,192-146,638
BSC-4	3.5-7.8	0.70-2.1	18.1	4.5	102,009-207,207
BSC-5	4.2-9.5	0.98-2.8	20.3	5.0	114,760-255,024



TABLAS DE PRESIONES Y CONSUMOS

BOQUILLAS PARA SOLDAR SERIE SW 200 Y MW 200

Espesor del Metal mm	Tamaño de la Boquilla	Acetileno y Oxígeno		Brocas Limpadoras Tamaño
		Presión Kg/cm ²	Consumo M ³ /H cada Gas	
Metal muy Delgado Hasta 0.8 mm	0	0.21	0.048	74
	1	0.21	0.065	71
Hasta 2.38 mm	2	0.21	0.085	69
	3	0.35	0.091	67
3.18	4	0.35	0.122	63
	5	0.35	0.170	57
3.96	6	0.35	0.255	56
4.76	7	0.56	0.34	54
6.35	8	0.56	0.48	52
9.5	9	0.56	0.65	49
12.7	10	0.77	1.02	44
15.9	11	0.77	1.39	40
22.2	12	0.77	1.86	34
35.6	13	0.77	2.54	30
	14	0.77	3.42	26

El consumo mostrado en la tabla es para cuando el equipo se utiliza con flama neutra.

BOQUILLAS PARA CORTAR SERIE SC.12

Espesor del Metal MM	Tamaño de la Boquilla	Consumo		Brocas Limpadoras Orificio de Corte
		Oxígeno M ³ /Hr	Acetileno M ³ /Hr	
6.35	0	1.34	19	62
9.5	0	1.62	19	56
12.7	1	2.43	26	62
15.9	1	2.71	26	56
19.0	2	3.31	29	54
25.4	2	3.99	29	54
31.8	2	4.16	29	54
38.1	3	5.49	33	51
50.8	3	5.20	33	51
63.5	4	7.21	36	45
76.2	4	7.92	36	45
101.6	4	9.37	39	45
127.0	5	12.71	41	41
152.5	5	14.55	41	41
203.5	5	16.41	43	41
254	6	22.13	49	32
305	6	28.50	56	28
356	7	36.35	64	26

Las presiones mostradas son para 7.5 mts. de manguera de 6.35 mm. de diámetro interior, para largos mayores las presiones deberán ser incrementadas.

BOQUILLAS PARA CORTAR SERIE SC-50-A

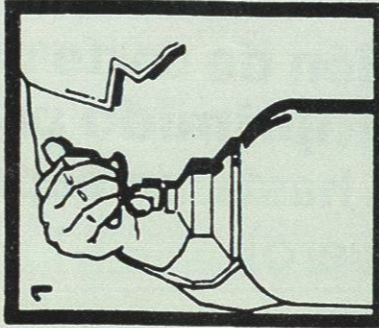
Espesor del Metal MM	Tamaño de la Boquilla	Presión en Reg.		Consumo		Ancho de la Ranura MM	Brocas Limpadoras Orificio de Corte
		Oxígeno Kg/cm ²	Butano Kg/cm ²	Oxígeno M ³ /H	Butano M ³ /H		
6.35	0	2.1	0.35	2.46	36	1.39	62
9.5	0	2.46	0.35	2.74	36	1.39	62
12.7	1	2.46	0.42	4.10	42	2.03	56
15.9	1	2.81	0.42	4.38	42	2.03	56
19.0	2	2.53	0.42	4.95	42	2.41	54
25.4	2	2.88	0.42	5.23	42	2.41	54
31.8	2	3.58	0.42	5.94	45	3.00	51
38.1	3	2.95	0.42	6.93	45	3.00	51
50.8	3	3.30	0.42	7.21	45	2.54	51
63.5	4	2.67	0.42	8.91	45	3.17	45
76.2	4	3.09	0.42	9.62	45	3.17	45
101.6	4	3.79	0.42	11.18	48	3.17	45
127.0	5	3.93	0.42	14.15	48	3.81	41
152.5	5	4.71	0.42	15.99	48	3.81	41
203.5	5	5.46	0.49	18.11	56	3.81	41
254	6	5.83	0.56	27.44	1.41	13.9	32
305	6	8.78	0.84	35.52	1.69	11.4	32
356	7	7.03	1.40	44.72	1.75	10.1	28
457	8	8.08	1.40	62.28	2.26	8.2	17
508	9	7.73	1.61	72.75	2.54	7.6	3

Las presiones mostradas son para 1.5 mts. de manguera de 9.52 mm. de diámetro interior para largos mayores las presiones deberán ser incrementadas. Para cortes con boquillas SC-50A 6, 7, 8 y 9 se recomienda utilizar 2 canditos de gas butano.

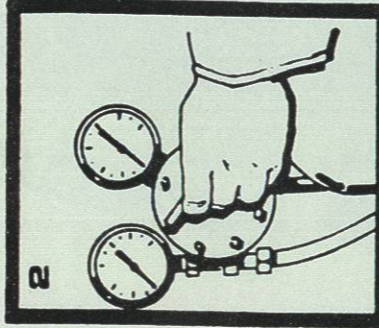
BOQUILLAS PARA CALENTAR SERIES ASC Y BSC

Tamaño Boquilla	Presión (Kg/cm ²)		Consumo (M ³ /Hr.)		Calorías Hr.
	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno	Acetileno	
ASC 2	350	350	0.8	0.8	15 750
ASC 3	400	400	1.4	1.4	21 829
ASC 4	800	800	1.6	1.6	41 548
ASC 5	112	800	4.5	1.6	85 491
Tamaño Boquilla	Presión (Kg/cm ²)		Consumo (M ³ /Hr.)		Calorías Hr.
	Oxígeno	Butano	Oxígeno	Butano	
BSC 2	11.31	0.4915	62	14.1	35 055 83 882
BSC 3	17.49	0.5617	96	26.0	49 105 145 638
BSC 4	35.78	0.7021	181	49.3	102 008 207 207
BSC 5	42.95	0.9828	203	56.9	114 760 255 024

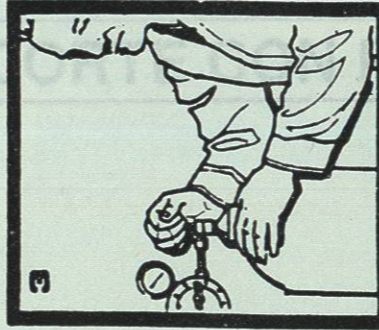
SEGUIR ESTAS REGLAS DE SEGURIDAD DISMINUYE LOS RIESGOS DE ACCIDENTES EN EL TRABAJO OBSERVAS Y DIFUNDELAS



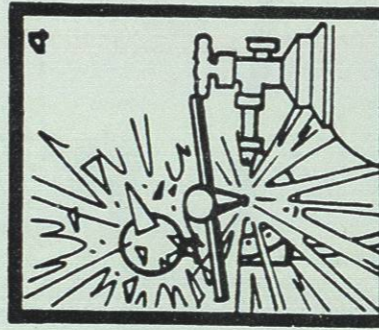
1 Púrguese las válvulas de los cilindros antes de instalar los reguladores



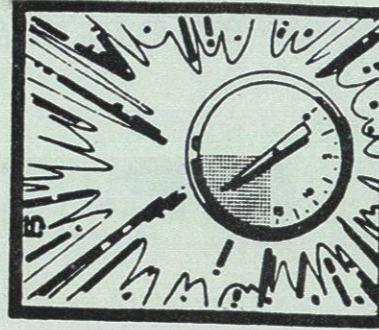
2 Ajuste el tornillo de ajuste de los reguladores antes de abrir las válvulas de los cilindros



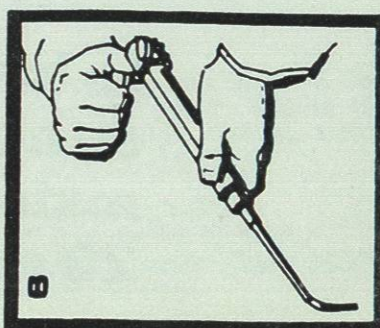
3 Al abrir las válvulas de los cilindros, colóquese junto al cilindro en el lado opuesto al que está colocado el regulador.



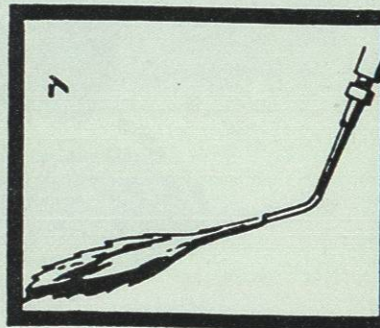
4 Abra y cierre las válvulas de los cilindros lentamente.



5 Nunca use acetileno comprimido en estado libre a presiones superiores a 1 kg/cm².



6 Púrgue individualmente los conductos de oxígeno y gas combustible del maneral y boquilla antes de encenderla



7 Encienda el gas combustible en el soplete, antes de abrir la válvula de oxígeno.



8 No use aceite o grasa en las conexiones, válvulas, reguladores, manerales o cualquier parte que tenga contacto con el oxígeno.



9 No use oxígeno como sustituto de aire comprimido.



10 Mantenga el gas y materiales combustibles alejados del calor, flamas y chispas