

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
De la vuelta					17,100	56
Columnas de madera torneadas para cajillos de bufete.....	N.	8	"	25	2	"
Columnas de acero forjados para parrillas de hornos de recocer.....	N.	9	6	50	58	50
Id. de id. id. para id. id. de id.	S.	2	3	"	6	"
Contrapuntos de acero para el banco de cortar tubos, forjados	N.	2	1	50	3	"
Id. de id. para el aparato de barrenar, solo forjados.....	N.	3	1	50	4	50
Correderas de hierro para alzas de fusil Remington, solo forjadas.....	N.	654	"	04	26	16
Id. de id. limadas.....	N.	470	"	12	56	40
Cubos de hierro macizos para bayoneta, solo forjados.....	N.	91	"	64	58	24
Id. de id. barrenados.....	N.	62	"	12	7	44
Id. de id. barrenados.....	N.	293	"	25	73	25
Cubiertas de cantonera S. Spencer.....	N.					
Cuchillas de acero para tornos, desbastadas y forjadas.....	N.	5	1	25	6	25
Cruceros de hierro para marrazos, solo forjados.....	N.	34	"	05	8	50
Cuerdas cuadradas de tornos para envase de tornillos de banco, solo forjadas.....	N.	11	"	25	2	75
Cabos de madera para tajaderas y punzones	N.	3	"	24	"	72
Claveras calzadas de acero, solo forjadas.....	N.	1	1	"	1	"
Chavetas de acero para el banco de embutir tubos. Id. de id. con cabo.....	N.	24	"	50	12	"
Id. de id. con cabo.....	N.	1	"	75	"	75
Chavetas de acero para bancos de pesar percutores y obturadores S. Remington, solo forjadas. Id. de acero para la cuarta operacion de embutir tubos S. Remington.....	N.	1	"	20	"	20
Id. de id. para la cuarta operacion de embutir tubos S. Remington.....	N.	55	1	25	68	75
Chavetas de acero para poleas de transmision y aparato de pesar bayonetas forjadas y limadas.....	N.	2	"	25	"	50
Id. de id. para poleas de transmision y aparato de pesar bayonetas forjadas y limadas.....	N.	2	"	75	"	1 50
Chapas de hierro para el banco de cargar á mano. Chumaceras de hierro para tornos, torneadas.....	N.	2	"	1	2	"
Id. de bronce para la máquina de vapor, torneadas.....	N.	2	1	50	3	"
Id. de hierro colado para transmision, forjadas.....	N.	1	"	62	"	62
Id. de hierro para los tornillos de los tornos y los bancos de conizar tubos, solo forjadas. Id. de bronce para la máquina de pulir cañones, retorneadas.....	N.	7	"	50	3	50
Id. de bronce para la máquina de pulir cañones, retorneadas.....	N.	1	"	37	"	37
Id. de hierro para tornillos de torno, solo forjadas.....	N.	2	1	50	3	"
Dados de acero para tarrajas de presion, solo forjadas.....	N.	2	"	62	1	24
Degüellos de hierro calzados de acero para fragua solo forjados.....	N.	1	2	50	2	50
Desarmadores de acero, solo forjados.....	N.	22	"	50	11	"
Id. de id. chicos para berbiquies, solo forjados.....	N.	6	"	37	2	22
Directriz S. Remington, solo limadas.....	N.	117	"	06	7	02
Id. de hierro para carabina de artilleros, solo forjadas.....	N.	238	"	12	28	56
Disparadores de hierro S. Remington, limados.....	N.	23	"	06	1	38
Id. de acero para carabina Gallagar.....	N.	1	"	12	"	12
Id. de id. S. Remington, limados.....	N.	52	"	06	"	3 12
Desempaque y empaque de las armas que se han recibido y entregado encajonadas en el presente año.....	"	"	"	"	27	"
Escareadores de acero para calibrar bayonetas, solo forjados.....	N.	3	1	50	4	50
Al frente.....					17,600	12

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
Del frente.....					17,600	12
Escareadores de acero para matrices de cabecear tubos, calibrar bayonetas, torneados.....	N.	16	"	75	12	"
Escantillones de cedro para medir vidrios.....	N.	1	1	"	1	"
Escuadras de acero, reparadas.....	N.	3	"	50	1	50
Estoperoles de hierro, forjados.....	N.	2	"	12	"	24
Escareadores de acero para barrenar matrices de embutir tubos, solo forjados.....	N.	12	1	50	18	"
Ejes pasadores de hierro S. Remington, solo limados.....	N.	82	"	09	7	38
Entenallas de mano reparadas.....	S.	1	"	75	"	75
Escuadras de hierro para la máquina de pulir cañones, solo limadas.....	N.	1	3	"	3	"
Id. de id. para el cubo del calefactor, limadas.....	N.	8	2	"	16	"
Id. de id. solo forjadas.....	N.	6	2	25	13	50
Id. de madera para dibujos.....	N.	1	"	50	"	50
Extractores de acero S. Robert, limados.....	N.	160	"	03	4	80
Id. de id. para los bancos de cortar tubos, forjados.....	N.	6	"	75	4	50
Estuches fundidos de bronce S. Remington, reconocidos.....	I.	5	"	06	"	30
Id. id. de id. Remington de 14'7 fresados.....	N.	65	"	18	"	11 70
Id. id. de id. arrosados.....	N.	80	"	18	14	40
Id. id. de id. limados.....	N.	56	"	45	25	20
Espátulas de nogal para recojer fulminato.....	N.	9	"	25	2	25
Excéntricas de hierro torneadas para el banco de perforar.....	N.	7	2	"	14	"
Id. de id. id. barrenadas.....	N.	2	5	"	10	"
Entrega y recepcion de los efectos que tienen relacion con los talleres, aseo del Establecimiento, y otros trabajos diversos.....					57	"
Fusiles lisos de 15 adarnes recompuestos.....	S.	167	"	25	41	75
Id. rayados de id. id.....	S.	180	"	25	45	"
Id. Enfield de 14'6 reparados.....	S.	293	"	25	73	25
Id. Remington de 14'7 trasformados, Estuche M. fuego central.....	N.	3	3	50	10	50
Id. id. de id. id. id. id.....	S.	1	3	50	3	50
Id. Remington de 14'7 A. reparados.....	S.	245	"	25	61	25
Id. id. de 12'7 fuego central americanos.....	N.	90	"	09	8	10
Id. id. de 12'7 americanos recompuestos.....	S.	548	"	25	137	"
Id. id. de 11 ^{ml} . fuego central americanos, por marcarlos.....	N.	1,930	"	09	137	70
Id. diversos sistemas y calibres separados.....	S.	454	"	25	113	50
Flechas de acero para abrir piñones, solo forjadas. Id. de id. para la máquina de pulir y para cortar puntos de torno torneados y barrenados.....	N.	2	2	50	5	"
Id. de id. para el cortador, solo forjadas.....	N.	9	3	"	9	"
Id. de id. para transmision de torno solo forjadas.....	N.	6	1	75	10	50
Id. de id. para transmision de torno solo forjadas.....	N.	1	10	"	10	"
Id. de id. para tornos, torneadas.....	N.	1	2	50	2	50
Fresas de acero para el banco de cortar, y para anillas de bayonetas, solo forjadas.....	N.	4	1	50	6	"
Id. de id. para id. de id. torneadas.....	N.	4	"	75	3	"
Id. de id. en dos piezas para el alojamiento del cartucho Remington, torneadas.....	N.	1	2	50	2	50
Id. de acero para miras Remington torneadas. Id. de id. para tornillos pasadores S. Remington, conchudas.....	N.	10	"	75	7	50
Id. de id. para el cortador, solo forjadas.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. para el cortador, solo forjadas.....	N.	2	"	75	1	50
Id. de id. para anillas de bayoneta, y para tubos mexicanos de carabina Spencer solo forjados.....	N.	7	1	50	10	50
A la vuelta.....					18,518	69

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
De la vuelta.....					18,518	69
Fresas de acero para pezones de marrazo solo forjados.....	N.	7	"	50	3	50
Id. maestras de acero para piezas del banco de cebar.....	N.	1	2	50	2	50
Frictores para estopines concluidos, millar.....	N.	13,800	1	75	24	51
Fusiles Remington de 14'7 ajustados.....	N.	62	3	50	217	"
Garruchas de acero para taladro de ballestilla solo forjadas.....	N.	26	1	12	29	12
Id. de id. para id. de id. torneadas.....	N.	10	"	75	7	50
Garrotes de hierro para desatornillar estuches S. Remington, forjados.....	N.	2	2	"	4	"
Grapas de hierro forjadas para discos de balanzas.....	N.	3	3	"	9	"
Guardamontes de bronce Remington fresados.....	N.	7	"	15	1	05
Id. de id. id. limados.....	S.	11	"	37	4	07
Id. de id. id. limados y fresados.....	N.	7	"	52	3	64
Id. de hierro para pistola forjados.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. limados.....	N.	40	"	50	20	"
Hojas de acero para bayonetas.....	N.	114	1	50	171	"
Id. de id. para id. con cubo de hierro.....	N.	19	2	"	38	"
Id. de sierra para cortar hierro.....	N.	2	"	37	"	74
Id. de acero para marrazos templadas y limadas, S. Austriaco.....	N.	31	1	12	34	72
Hormas de acero templadas, limadas y forjadas para torno.....	N.	7	2	50	17	50
Id. de id. torneadas y arrosadas.....	N.	4	1	50	6	"
Juegos de acero para marcar R. M. y gorro frigio. Id. de id. para id. R. M. y gorro frigio, recompuestas.....	N.	5	2	"	10	"
Id. de fresas para id. bayonetas en tres piezas concluidas.....	N.	7	1	"	7	"
Id. de id. bayonetas en tres piezas concluidas.....	N.	1	2	"	2	"
Llaves de hierro para tuercas forjadas.....	N.	18	1	50	27	"
Id. de tuercas de dos bocas limadas.....	N.	1	1	50	1	50
Llamadores limados S. Remington.....	N.	24	"	25	6	"
Llaves de hierro para tuercas limadas.....	N.	1	"	50	"	50
Id. de id. de tornillos de la esplanada, forjadas.....	N.	1	1	50	1	50
Marrazos para carabina austriaca y Belga, recompuestos.....	S.	23	"	50	11	50
Id. sin cubierta S. Austriaco.....	N.	2	5	50	11	10
Id. sin id. reparados.....	S.	21	"	50	10	50
Id. S. Frances sin cubierta reparados.....	R.	1	"	50	"	50
Id. para carabinas austriacas y belgas, empuñados.....	N.	21	"	75	14	75
Mosquetones de 15 adarnes reparados.....	S.	45	"	25	11	25
Modelos para fusil Remington de 14'8.....	R.	1	"	25	"	25
Id. para id. id. reconocidos.....	S.	1	"	06	"	06
Mandriles de acero torneados y templados.....	N.	15	"	50	7	50
Id. de hierro forjados.....	N.	1	3	50	3	50
Id. de acero para torneear bayonetas, torneados.....	N.	2	"	50	1	"
Manos de madera para engrasar balas.....	N.	1	1	50	1	50
Manijas del taladro limadas.....	N.	1	1	"	1	"
Mangos de madera para martillos y machos de fragua.....	N.	35	"	20	7	"
Máquina para pulir cañones, reparada.....	N.	1	10	"	10	"
Marrazos templados y limados.....	N.	41	1	12	45	92
Mariposas de hierro para tornillo de banco, forjadas.....	N.	3	1	25	3	75
Martillos de acero para fraguas, forjados.....	N.	1	2	75	2	75
Id. de id. para bancos.....	N.	25	1	75	43	75
Id. id. para id. limados.....	N.	8	"	50	4	"
Machos de hierro calzados de acero.....	N.	1	3	75	3	75
Al frente.....					19,364	01

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
Del frente.....					19,364	01
Matrices de acero para la primera operacion de embutir tubos S. Remington, torneadas.....	N.	43	"	90	38	70
Id. de id. para la primera operacion de embutir tubos S. Remington, retorneadas.....	S.	12	"	15	1	80
Id. de id. para la segunda operacion de id. id. torneadas.....	N.	55	"	90	49	50
Id. de id. para id. id. retorneadas.....	S.	47	"	15	7	05
Id. de id. para la tercera id. id. torneadas.....	N.	75	"	90	67	50
Id. de id. para la id. de id. retorneadas.....	S.	21	"	15	3	15
Id. de id. para la cuarta de id. id. torneadas.....	N.	37	"	90	33	30
Id. de id. para el banco de cabecear tubos S. Remington, templadas y calibradas.....	N.	16	1	"	16	"
Id. de id. para el banco de cabecear tubos S. Remington de 14'7 torneadas.....	N.	19	"	90	17	10
Id. de id. para el banco de conizar S. Remington de 14'7, id.....	N.	24	"	90	21	60
Id. de id. para id. id. de perforar tubo interior S. Remington, torneadas.....	N.	6	"	25	1	50
Id. id. para el id. de id. id. S. Remington, forjadas.....	N.	24	"	10	2	40
Id. de id. para estopines, forjadas.....	N.	113	"	50	56	50
Id. de id. para puños de marrazos.....	N.	1	1	25	1	25
Medias cajas interiores de nogal para carabina Henry de 11'ly doce tiros.....	N.	8	1	25	10	"
Id. superiores de id. para carabina Winchester de 11 y doce tiros.....	N.	3	1	05	4	50
Id. id. inferiores de id. para carabina id. de id. id.....	N.	15	1	25	18	75
Id. id. inferiores de id. para id. Remington de 12'7.....	N.	11	"	87	9	57
Id. id. superiores de id. para id. id. de id. id.....	N.	5	"	62	3	10
Mesas de madera para balanzas del Taller Mecánico.....	N.	4	1	"	4	"
Id. de id. tarimas.....	N.	11	"	50	5	25
Medias cajas superiores para fusil Remington.....	N.	14	"	87	12	18
Id. id. para id. id. reparadas.....	S.	7	"	25	1	75
Id. id. inferiores S. Sharp.....	N.	14	1	37	19	18
Id. id. de id. para carabina Spencer, reparadas.....	S.	1	"	62	"	62
Mesas de madera para el laboratorio químico.....	N.	5	3	"	15	"
Ménsulas de hierro barrenadas, para tornos.....	N.	2	1	"	2	"
Modelos de nogal para chilleras de estudio.....	N.	5	"	50	2	50
Id. de madera para plataforma de la máquina de barnizar cápsulas.....	N.	2	"	62	1	24
Id. de id. para llavines de cofres de municiones.....	N.	1	"	50	"	50
Id. de id. para cajas de corazon.....	N.	2	3	"	6	"
Id. de nogal para granadas de 9 centímetros ensambladas y vaciadas.....	N.	4	4	"	16	"
Id. de madera para espirales de la máquina de cebar tubos Remington.....	N.	1	1	"	1	"
Matrices de acero para el banco de cortar ayunques, torneadas.....	N.	17	"	75	12	75
Id. id. para embutir tubos de fusil Remington de 14'7 diversas operaciones, retorneadas.....	S.	16	"	15	2	40
Machuelos de acero para tarrajas, forjados.....	N.	14	"	18	2	52
Martillos de acero para bancos, forjados.....	N.	1	1	75	1	25
Modelos de madera para platos del engomador.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para volantes del cortador.....	N.	1	3	50	3	50
Id. de id. para cilindros.....	N.	8	"	75	6	"
Id. de id. para llaves de la máquina de vapor.....	N.	3	4	"	12	"
A la vuelta.....					19,856	92

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cen.	Pesos.	Cen.
De la vuelta.....					19,856	92
Modelos de madera para chumaceras de tornillo horizontal.....	N.	2	1	50	3	"
Id. de id. para piñones del laminador.....	N.	2	4	"	8	"
Id. de id. para sobre tuercas de la llave de tuercas.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. para poleas del banco de cortar tubos.....	N.	1	6	"	6	"
Id. de id. para volantes de la llave del cortador.....	N.	1	3	50	3	50
Id. de id. para cilindros de pulir matrices.....	N.	8	"	12	"	96
Id. de id. para excéntricas.....	N.	1	6	"	6	"
Id. de id. para cuadrantes.....	N.	2	1	"	2	"
Id. de id. para reglas de cuadrantes.....	N.	3	1	"	3	"
Id. de id. para parrillas de los hornos.....	N.	1	2	"	2	"
Id. de id. para el aparato de fresar espoletas.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para platos de torno.....	N.	2	1	50	3	"
Id. de id. para piñones de torno.....	N.	1	2	"	2	"
Id. de madera para corredera de navajas del cortador.....	N.	1	10	"	10	"
Id. de id. para planchas del banco de cargar.....	N.	1	"	62	"	62
Id. de id. para poleas de 520x120.....	N.	2	8	"	16	"
Id. de id. para caja del torno paralelo.....	N.	2	3	"	6	"
Id. de id. para placas porta-punzones de cargar tubo S. Henry.....	N.	1	"	75	"	75
Id. de id. para poleas de sombreros de 30x4.....	N.	1	6	"	6	"
Id. de id. para caja de las chumaceras del torno paralelo.....	N.	1	1	"	1	"
Id. id. para id. de las id. de la rueda del esmerilador.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para soportos porta-navaja del cortador.....	N.	1	2	"	2	"
Id. de id. para carros de torno.....	N.	1	8	"	8	"
Id. de id. para escala de torno paralelo.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. para vara de escala del torno.....	N.	1	"	75	"	75
Id. de id. para verificadores de matrices, diversas operaciones.....	N.	1	1	50	1	50
Muelles de acero forjados, para alzas.....	N.	1	"	02	"	02
Id. de id. para cantoneras de carabina Henry.....	N.	3	"	25	"	75
Modelos de madera para volantes de la máquina de pulir.....	N.	1	16	"	16	"
Muelles de costado, de acero forjados.....	N.	6	"	37	2	22
Id. de acero para tornillo de banco, forjados.....	N.	10	1	50	15	"
Id. de id. para platos de los bancos de embutir tubos.....	N.	12	"	25	3	"
Id. de id. de gancho S. Robert, limados.....	N.	100	"	10	10	"
Id. de id. para la uña del banco de embutir tubos.....	N.	12	"	75	9	"
Id. de id. de asiento S. Robert, limados.....	N.	30	"	10	3	"
Id. de id. para el cabeceador.....	N.	12	1	50	18	"
Id. de id. para los bancos de embutir.....	N.	22	"	50	11	"
Nudo de hierro para transmisiones, forjado.....	N.	2	3	"	6	"
Navajas circulares de acero torneadas para el banco de cortar tubos, S. Remington.....	N.	28	1	"	28	"
Nudos de hierro para transmisiones, torneados y barrenados.....	N.	1	3	"	3	"
Navajas de acero circulares para bancos de cortar tubos.....	N.	8	1	"	8	"
Obturadores de hierro S. Remington de 12'7, limados.....	N.	8	"	50	4	"
Id. de id. id. de 14'7, fresados.....	N.	9	"	10	"	90
Opresores de id. forjados para tubos mínimos S. Spencer.....	N.	29	"	12	3	48
Al frente.....					20,095	37

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cen.	Pesos.	Cen.
Del frente.....					20,095	37
Opresores de hierro torneados S. Spencer.....	N.	77	"	12	9	24
Id. de id. para tubos mínimos, limados.....	N.	41	"	05	2	05
Palancas de hierro para tornos.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para el cargador N. M., forjadas.....	N.	1	3	75	3	75
Id. de id. para el cortador N. M., id.....	N.	1	1	25	1	25
Id. de id. para el aparato de fresar estuches, forjadas.....	N.	1	1	25	1	25
Id. de id. para el id. de id. S. Remington, torneadas.....	N.	1	"	75	"	75
Id. de id. para el aparato de probar cápsulas.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de madera para pasabandas de torno.....	N.	3	1	25	3	75
Id. de hierro para el aparato de fresar estuches, forjados.....	N.	1	1	25	1	25
Platos de id. para el banco de cebar.....	N.	1	5	"	5	"
Plantillas de acero para limar alzas ó miras.....	N.	6	"	87	5	22
Id. de hierro para verificar estuches S. Remington y la direccion del cañon.....	N.	2	5	"	10	"
Id. de acero en cuatro piezas para verificar el cartucho Remington.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de hierro en id. id. para limar percutores Remington, forjadas.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para el declive del cañon, concluidas.....	N.	1	2	"	2	"
Percutores de hierro S. Remington, limados.....	N.	22	"	57	12	54
Pernos pasadores de hierro para puños de marrazo.....	N.	7	"	12	"	84
Pernos de hierro para bancos de torno.....	N.	1	"	50	"	50
Perutores de hierro S. Remington, fresados.....	N.	2	"	15	"	30
Pernos de id. para bancos de fresar estuches, forjados.....	N.	1	"	20	"	20
Id. de id. para id. de id. torneados.....	N.	1	"	75	"	75
Id. de id. para manivelas de máquina de vapor, arroscaados y torneados.....	N.	2	1	50	3	"
Pernos de acero para máquinas de pulir cañones, torneados.....	N.	2	"	50	1	"
Id. pasadores de acero para el banco de cargar tubos S. Remington, forjados.....	N.	3	"	20	"	60
Plegaderas de nogal barnizadas.....	N.	2	"	12	"	24
Perillas de hierro para torno, torneadas.....	N.	1	"	25	"	25
Id. de madera para escritorios y libros.....	N.	24	"	25	6	"
Pezones de hierro para abrazaderas, forjados.....	N.	688	"	04	27	52
Id. ó tuercas de id. para baquetas S. Remington, torneados.....	N.	60	"	09	5	40
Piñones de hierro para el aparato de limar, forjados.....	N.	18	2	"	36	"
Pié de hierro para balanzas.....	N.	1	3	50	3	50
Polea de id. colado de 250 ^{mm} diametro x 90 ^{mm} ancho, limadas y torneadas.....	N.	1	2	50	2	50
Id. de id. id. de 200 ^{mm} x 60, barrenadas y torneadas.....	N.	2	2	50	5	"
Id. de id. barrenadas.....	N.	1	"	50	"	50
Id. de id. colado, barrenadas y torneadas.....	N.	2	2	"	4	"
Id. de madera, de armar y desarmar, de 50 ^{mm} diametro x 20, torneados.....	N.	1	10	"	10	"
Poleas de hierro para transmisiones de 12 ^{mm} par 8 ^{mm} torneadas y barrenadas.....	N.	2	2	50	5	"
Pernos de hierro para puños de marrazo, limados.....	N.	17	"	50	8	50
Porta escuadra de hierro para la máquina de pulir cañones, solo forjada.....	N.	1	1	"	1	"
Pasabandas de hierro.....	N.	2	1	50	3	"
Id. para id. de id. arroscaadas.....	N.	1	"	50	"	50
A la vuelta.....					20,285	02