

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
De la vuelta.....					20,285	02
Pasabandas de madera para tornos.....	N.	1	1	08	1	80
Pasadores de hierro para marrazos solo forjados.....	N.	10	"	02	"	10 54
Puntos de mira forjados.....	N.	527				
Punzones de acero torneados para la 1ª 2ª 3ª y 4ª operacion de embutir tubos, S. Remington 14'7.	N.	169	"	90	152	10
Punzones de acero para remaches solo forjados..	N.	1	"	2 75	2	75
Punzones de acero para el banco de embutir tubos S. Remington solo forjados.....	N.	101	"	62	16	74
Punzones de acero para el cortador americano de tubos, S. Remington torneados.....	N.	1	"	50	"	50
Id. de id. exteriores para el banco de doble accion de embutir tubo interior, S. Remington de 14'7 solo forjados.....	N.	13	"	25	3	25
Id. de id. para el banco de conizar tubos, S. Remington solo torneados.....	N.	4	"	75	3	"
Id. exteriores de acero para el banco de cortar tubos, S. Remington 14'7.....	N.	2	"	50	1	"
Id. de id. para banco de perforar tubo interior, S. Remington 14'7 y de 11, solo torneados.	N.	25	"	15	3	75
Id. de acero en dos piezas para cortar capulas, solo forjados.....	N.	56	"	50	28	"
Id. de id. medianos solo forjados.....	N.	9	"	25	2	25
Puertas avenidas al calefactor recompuestas.....	N.	1	"	2 50	"	50
Puntos de acero para tornos, torneados.....	N.	1	"	50	"	50
Rayadores de acero solo forjados.....	N.	12	"	22	2	64
Remates de madera para cajillo de bufete torneados.....	N.	8	"	18	1	44
Remaches de hierro para el calefactor.....	N.	132	"	08	10	56
Id. de hierro para calderos.....	N.	65	"	20	13	"
Repartidores de acero con cabo.....	N.	1	"	2 75	2	75
Roldanas de hierro para husillo de tornillo de banco, solo forjadas.....	N.	13	"	22	2	86
Id. id. para trasmision, torneadas y barrenadas.	N.	2	"	62	1	24
Ruedas de nogal barrenadas y recortadas.....	S.	3	"	25	"	75
Id. de id. para pulir bayonetas.....	N.	8	"	25	2	"
Remocion, recuento y peso de los efectos existentes en almacenes para la formacion de los inventarios del año anterior y del presente.....	"	"	"	"	136	"
Recepcion y entrega de las armas y efectos que han tenido movimiento en los almacenes durante el año.....	"	"	"	"	54	"
Sables de caballería ligera, modelo de 1822 por marcar.....	N.	100	"	06	6	"
Id. recompuestos, modelo austriaco y para dragones.....	S.	59	"	25	14	75
Seguros de acero para agujas de carabina Sharp y Hanquis.....	N.	75	"	50	37	50
Soleras de hierro para parrillas de los hornos de recoser cobre.....	N.	1	1	50	1	50
Id. aviadas para barrenar, solo forjadas.....	S.	1	"	50	"	50
Soportes de acero para el cortador y contra punto de torno.....	N.	4	"	75	3	"
Id. de acero para el banco de cortar tubos, solo forjados.....	N.	2	1	"	2	"
Id. de madera para abrir ranuras a puños de marrazo.....	S.	2	"	25	"	50
Suages de hierro calzados de acero y abiertos para redondear hierro.....	N.	8	2	25	18	"
Id. de acero para anillas de pezon y cabezas de baqueta.....	N.	2	4	50	9	"
Id. de hierro calzados de acero para palancas Remington en 4 piezas.....	N.	2	6	50	13	"
Al frente.....					20,846	19

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
Del frente.....					20,846	19
Suages de pié de acero para estampar cruceos de marrazo, escuadras de mira, cuerdas de tornillo de banco, redondear hierro y para pezones de abrazaderas, solo forjados.....	N.	33	1	75	77	75
Id. de id. abiertos para cruceos de marrazo y disparadores S. Remington, solo forjados....	N.	2	1	"	2	"
Id. abiertos para tarabillas S. Spencer, correderas del alzas S. Remington, abrazaderas dobles S. Henry, y extractores S. Robert.....	N.	4	"	75	3	"
Suages de pié de acero para muelles de gancho y culatin S. Robert.....	N.	1	"	50	"	50
Suplementos de hierro para aparatos de pesar guardamontes, estuches y tubos del cortador..	N.	14	"	50	7	"
Id. de id. para fresar estuches forjados....	N.	4	"	25	1	"
Id. de id. para parrillas de los hornos de recocer cobre.....	N.	52	"	38	19	76
Suplementos de madera para correderas del banco de cortar tubos.....	N.	4	"	25	1	"
Tarrajadas de acero de palacios en 4 machuelos....	N.	6	"	75	4	50
Id. con mango para fragua, forjados.....	N.	1	1	50	1	50
Id. con id. para id. recompuestos.....	S.	2	"	75	1	50
Tajaderas de acero con mango, forjadas.....	N.	1	1	75	1	75
Id. de id. con id. recompuestas.....	S.	2	"	75	1	50
Tarabillas S. Spencer, forjadas.....	N.	515	"	07	36	05
Tarimas de madera para divisiones del taller químico.....	N.	7	3	50	24	50
Tamices de tela de seda, construidos en los marcos.	N.	2	"	50	1	"
Tenazas rectas de hierro, forjadas.....	N.	7	1	75	12	25
Id. id. de id. para fragua, forjadas.....	N.	13	1	75	22	75
Tornillos de acero para pasabanda de la máquina de pulir cañones, arrosados y torneados.....	N.	4	"	50	2	"
Tornillos de acero para aparatos de fresar percutores.....	N.	3	"	50	1	50
Id. de id. para diversos aparatos, forjados.	N.	5	"	37	1	85
Id. de id. para escuadras, forjados.....	N.	6	"	25	1	50
Id. de hierro para carro de torno.....	N.	7	"	37	2	59
Id. de acero para la máquina de pulir cañones.....	N.	2	"	25	"	50
Id. de id. para torno, forjados.....	N.	6	"	37	2	22
Id. de id. para diversos bancos.....	N.	40	"	37	14	80
Id. chicos para tornos, torneados.....	N.	1	"	25	"	25
Id. de hierro para aparatos de fresar piñones, forjados.....	N.	1	"	25	"	25
Id. de id. para empalmes.....	N.	4	"	18	"	72
Id. de id. para aparatos de fresar estuches S. Remington, forjados.....	N.	10	"	18	1	80
Id. de id. para el banco de cabecear tubos.	N.	40	"	25	10	"
Id. de id. para el calefactor.....	N.	150	"	05	7	50
Id. de id. reparados.....	S.	5	2	50	12	50
Id. de id. para bancos.....	N.	7	"	50	3	50
Id. de id. para el cargador á mano.....	N.	1	3	"	3	"
Id. de id. con tuercas para la máquina de vapor, tarrajadas y limadas las tuercas.....	N.	3	"	75	2	25
Id. de hierro para trasmisiones del laminador....	N.	4	"	10	"	40
Id. de id. para frailesillos de torno.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. con tuerca para ruedas de torno, forjados.....	N.	9	"	18	1	62
Id. sin fin para tornos.....	N.	1	2	"	2	"
Topes de acero para los volantes de los bancos de embutir, forjados.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. para cajas de matrices de los bancos de id., forjados.....	N.	12	"	20	2	40
A la vuelta.....					21,143	15

	Estado de servicio.	Cantidades.	Pesos.	Cent.	Pesos.	Cent.
De la vuelta					21,143	15
Topes de hierro para platos del banco de cebar, forjados.....	N.	1	5	50	5	50
Tubos añadidos para la chimenea del calefactor..	N.	1	8	"	8	"
Id. interiores para estopines.....	N.	1,000	3	"	3	"
Id. mínimos S. Spencer, limados.....	N.	15	"	50	7	50
Tuercas de acero, forjadas.....	N.	2	"	08	"	16
Id. de id. para el contrapunto del torno torneadas.....	N.	1	"	75	"	75
Id. de bronce arrosadas para los tornillos de los bancos.....	N.	2	3	"	6	"
Id. de hierro para tornillos de aparatos de fresar piñones, forjadas.....	N.	1	1	75	1	75
Id. de id. de oreja para entenallas forjadas.....	N.	1	"	30	"	30
Id. de id. para tornillos de torno, forjadas.....	N.	1	"	50	"	50
Trechos de acero para matrices de escamar, forjados.....	N.	80	"	50	40	"
Id. de id. para corredera del banco de cargar, forjadas.....	N.	2	"	50	1	"
Id. de hierro para el aparato de cebar cápsulas.....	N.	2	"	25	"	50
Id. de id. para puntos de mira S. Spencer, forjados.....	N.	4	"	50	2	"
Id. de id. para los volantes de los bancos de embutir.....	N.	5	"	30	1	50
Id. de nogal para taponos de estopines.....	N.	420	0	03	12	60
Tripas de hierro para arrosar tuercas de tornillo de banco.....	N.	11	"	25	2	75
Uñas de acero para el extractor del cortador.....	N.	11	"	38	4	18
Válvulas de hierro para tubos de carabina Winchester, torneadas.....	N.	35	"	45	15	75
Varas de hierro para volantes de los bancos de embutir.....	N.	1	6	50	6	50
Verificadores de acero para el alojamiento del cartucho S. Remington de 12'7, torneadas.....	N.	1	1	"	1	"
Id. de id. para agujas S. Remington.....	N.	4	"	50	2	"
Id. de cobre para matrices de 1ª. operacion de embutir tubos S. Remington de 14'7, torneados.....	N.	1	"	10	"	10
Id. de id. para matrices de 2ª. 3ª. y 4ª. operacion de embutir tubos S. Remington de 14'7 torneados.....	N.	3	1	50	4	50
Id. de acero para percutores.....	N.	1	2	50	2	50
Id. de id. para limar estuches.....	N.	1	3	"	3	"
Id. de hierro colado para estuche con cañon S. Remington, limado.....	N.	1	10	"	10	"
Id. de acero para limar guardamontes.....	N.	1	3	"	3	"
Volantes de madera para torrear á mano.....	N.	1	7	"	7	"
Id. de id. para id. id. reparado.....	S.	1	3	"	3	"
Verificador de hierro laminado para estuche.....	N.	1	"	75	"	75
Zancos de hierro para la bomba del taller mecánico.....	N.	1	1	50	1	50
Id. de id. para la chimenea del calefactor.....	N.	1	2	75	2	75
Zapapicos de hierro sin mango, forjados.....	N.	5	3	50	17	50
Suma.....					21,321	99

RESUMEN GENERAL.

Valor de la obra producida desde el 1º. de Diciembre próximo pasado al 30 de Noviembre del presente año.....	21,321	990
Importe de las obras pendientes en los talleres.....	919	140
Id. las materias primas existentes en la fecha.....	7,173	780
Id. id. de id. y otros diversos efectos no comprendidos en las demas clasificaciones procedentes de compras.....	13,964	872
Id. id. de las herramientas que han tenido entrada en los almacenes procedentes de compras desde 1º. de Diciembre de 1876 hasta 30 de Noviembre de 1877.....	4,053	696
Id. id. de las id. correspondientes á este ramo que existían en los almacenes en 30 de Noviembre de 1877.....	2,657	635
Id. de los efectos de escritorio que han tenido entrada en estos almacenes procedentes de compras, desde 1º de Diciembre de 1876, hasta 30 de Noviembre de 1877.....	403	500
Id. de los id. de id. que existían en los almacenes en 30 de Noviembre de 1877.....	127	185
Id. de las sustancias químicas, diversos ingredientes y sus empaques, que han tenido entrada en los almacenes procedentes de compras, desde 1º. de Diciembre de 1876 hasta 30 de Noviembre de 1877.....	1,226	405
Id. de las id. que existían en los almacenes en 30 de Noviembre de 1877..	461	161
	52,309	363
Ministrado por la Tesorería General para sueldos de CC. jefes y oficiales....	3,509	580
Id. para sueldos de obreros de plaza.....	10,707	140
Id. para id. de jornales eventuales.....	11,416	030
Id. para compras de materias primas.....	23,096	350
Total.....\$	48,729	100

México, Noviembre 30 de 1877.—*J. M. Barona*.—Con mi conocimiento—
A. Poucel.—Vº Bº *A. Pezo*.

Es copia. Fecha ut supra.—*J. J. Alvarez*, Oficial Mayor.