

DOCUMENTO NUM. 83.

MINISTERIO DE GUERRA Y MARINA

DEPARTAMENTO DE ARTILLERIA

FABRICA NACIONAL DE ARMAS

RELACION de la obra pendiente que existe en los talleres de la expresada.

	Nuevo.	Reparac ^o	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
Ajustar y colocar parrillas para el fogon del motor.	1	"	10	"	10	"
Almas de acero torneadas para tubos máximos de carabina Spencer.	3	"	2	"	6	"
Alzas ó miras forjadas de hierro para carabina Henry.	10	"	"	12	1	20
Anillas de hierro abiertas forjadas para abrazaderas.	527	"	"	11	57	97
Alzas ó miras forjadas de hierro para carabina Remington	91	"	"	12	10	92
Alzas forjadas para escala de mira de fusil Remington.	50	"	"	08	4	00
Abrazaderas sencillas de hierro para carabina Henry.	25	"	"	22	5	50
Almas de acero limadas para limar abrazaderas S. Remington.	1	"	1	"	1	"
Id. de id. para id. id. S. Henry	1	"	1	"	1	"
Abrazaderas limadas S. Spencer	13	"	"	27	3	51
Id. id. S. Henry	23	"	"	27	6	21
Id. id. S. Remington	35	"	"	27	9	45
Boquillas para calibrar bala S. Remington.	1	"	"	75	"	75
Baquetas limadas S. Henry	12	"	"	50	6	"
Brocas de acero forjadas para el banco de cebar.	36	"	"	04	1	44
Boquillas de hierro forjadas para el banco de cebar.	1	"	2	90	2	90
Cubos macizos de hierro forjados para bayonetas.	53	"	"	64	33	92
Columpios de hierro para los hornos de recocer, forjados.	2	"	2	90	5	80
Carabina Henry.	1	"	"	12	7	08
Correderas limadas para mira de fusil.	59	"	"	14	7	28
Colas con anillas limadas	52	"	"	1	1	12
Casquillos de bronce torneados para bomba	1	"	1	12	1	12
Cubos de hierro barrenados para bayoneta S. Remington	40	"	"	10	4	"
Cabecadores	2	"	40	"	80	"
Cómoda de madera de jalocote	1	"	27	50	27	50
Chavetas para los bancos de embutir tubos, diversas operaciones.	24	"	1	25	30	"
Exéntrica de bronce para el conizador.	1	"	5	"	5	"
Espoletas de 7 centímetros, desbastadas	100	"	"	01	1	"
Id. de bronce de 7 centímetros para tornearse.	110	"	"	"	"	"
Al frente					330	55

	Nuevo.	Reparac ^o	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
Del frente					330	55
Fresas para estopines	6	"	"	37	2	22
Fusiles de percusion con bayoneta	200	"	"	25	50	"
Juego para tubo interior S. Remington C. 58.	1	"	3	"	3	"
Juegos de marcas de tres piezas	12	"	1	50	18	"
Limas para rebabiar los friectores de estopines.	2	"	3	"	6	"
Miras limadas S. Remington	20	"	"	22	4	40
Miras limadas S. Robert	20	"	"	22	4	40
Id. id. S. Henry	40	"	"	72	8	80
Martillos limados para banco	5	"	"	50	2	50
Machuelos de acero, forjados para tarrajas.	50	"	"	20	10	"
Matrices para cabecear tubos S. Remington calibre de 58.	12	"	1	"	12	"
Matrices para la primera operacion de embutir tubos S. Remington C. 50.	25	"	"	90	22	50
Matrices para el banco cero de doble accion.	3	"	"	75	2	25
Máquina para cebar cápsulas	1	"	13	"	13	"
Id. para prensar bala	1	"	10	"	10	"
Matrices y punzones para ayunques.	12	"	"	75	9	"
Modelo de madera de jalocote para el banco de conizar.	1	"	8	"	8	"
Id. id. cedro para caja de corredera del banco de embutir.	1	"	4	"	4	"
Id. de id. para volante chico del banco de cortar tubos metálicos.	1	"	5	"	5	"
Modelo de madera para sobre chumaceras de máquina de vapor.	1	"	4	"	4	"
Id. de id. para rieles de bronce	1	"	"	75	"	75
Id. de id. para chumaceras y sobre chumaceras de la máquina de vapor.	1	"	2	25	2	25
Id. de madera de la Habana para cimbras de chumaceras.	1	"	2	25	2	25
Id. de jalocote para platos del banco de embutir.	1	"	1	75	1	75
Id. de id. para polea de la máquina de cepillar.	1	"	1	03	1	03
Plato para el cebador.	1	"	5	"	5	"
Punzones para el tubo interior de estopines	24	"	"	25	6	"
Platos para cebar cartuchos S. Henry	1	"	3	"	3	"
Plato grande para torno	1	"	3	"	3	"
Punzones para la cuarta operacion de embutir tubos S. Remington C. 50.	18	"	"	90	16	20
Punzones para la tercera id. id.	26	"	"	90	23	40
Piñones de hierro fundido, abiertos los dientes.	2	"	6	40	12	80
Palancas de id. torneada para tornillos de banco.	1	"	"	75	"	75
Punzones de acero torneados para los bancos de embutir tubos S. Remington.	40	"	"	97	38	80
Parrillas de hierro forjadas para los hornos de recocer.	14	"	2	60	36	40
Plato de id. de tope forjado para el banco de cebar.	1	"	5	50	5	50
Pasabanda de hierro forjada para la máquina de pulir.	1	"	2	70	2	70
Poleas de jalocote macizas para la máquina de barrenar cañones de fusil.	6	"	12	"	72	"
Quijadas de acero forjadas para cortar tubos.	12	"	"	46	5	52
Repartidores de pié de acero para fragua, forjados.	1	"	2	25	2	25
Repartidores de mango para fragua.	1	"	2	75	2	75
Soleras de hierro forjadas para los hornos de recocer	1	"	2	70	2	70
Suplementos de hierro forjados para id. id.	18	"	"	40	7	20
Id. de id. para muelles del cabeceador.	1	"	"	38	"	38
Id. de acero, forjados para la corredera del banco de cebar	1	"	4	50	4	50
A la vuelta					788	50

	Nuevo.	Reparac ^o	Pesos.	Cents.	Pesos.	Cents.
De la vuelta.....:.....					788	50
Trechos de acero para matrices de cabecear.....	6	"	"	12	"	72
Torno paralelo.....	1	"	12	"	12	"
Trasmision para torno.....	1	"	8	"	8	"
Tornillos de banco.....	2	"	2	50	5	"
Topes de acero forjados para los volantes de los bancos de embtir.....	1	"	"	92	"	92
Verificador para las matrices de conizar.....	1	"	1	"	1	"
Verificadores para diversos calibres de fusiles.....	103	"	1	"	103	"
Suma.....					919	14

México Diciembre 31 de 1877.—*J. M. Barona.*—Con mi conocimiento—
A. Poucel.—V^o B^o. *A. Pezo.*

Es copia. Fecha ut supra.—*J. J. Alvarez,* Oficial Mayor.

DOCUMENTO NUM. 84.

MINISTERIO DE GUERRA Y MARINA.

DEPARTAMENTO DE ARTILLERIA.

MAESTRANZA.

RELACION que manifiesta las materias primas existentes en los almacenes de esta Maestranza en fin del mes de la fecha.

	NUEVO.	PRECIOS.		IMPORTE.	
		PESOS.	CS.	PESOS.	CS.
METALES.					
Acero de Milan.....	5 ⁵ 500		75	4	125
Acero surtido.....	245 ^k	1	"	245	"
Hierro á escuadra.....	127 ^k	"	35	46	99
Idem platina.....	13	"	2,826	3	666
Idem surtido.....	764 ^k	"	2,826	215	448
Idem fleje.....	37 ^k	"	40	14	80
Laton laminado.....	15 ^k	1	75	26	25
Zinc idem.....	236	"	65	153	40
Alambre de laton.....	9	1	75	15	75
CLAVAZON.					
Clavo cortado número 7.....	22	"	57	12	54
Idem, idem número 8.....	6 ^k	"	57	3	42
Idem cabeza, gota de sebo para fuelles.....	10	1	9	10	90
Idem para herraduras.....	125 ^k	1	"	125	"
Punta de paris.....	15 ⁴	1	25	19	25
Idem de idem cabeza gota de sebo.....	1 ^k 460	1	25	1	825
Tachuela de hierro número 8, paquetes.....	6	"	25	1	50
Tornillo para madera número 18/15 paquetes.....	10	"	25	2	50
" " " " 21/17 ".....	4	"	35	1	40
" " " " 15/20 ".....	3	"	35	1	05
" " " " 18/20 ".....	1	"	35	"	35
" " " " 20/30 ".....	7	"	75	5	25
" " " " 18/30 ".....	3	"	50	1	50
" " " " 20/20 ".....	1	"	50	"	50
" " " " 19/25 ".....	1	"	50	"	50
" " " " 20/13 ".....	1	"	38	"	38
" " " " 20/25 ".....	1	"	60	"	60
" " " " 20/50 ".....	1	"	1	1	"
" " " " 21/36 ".....	5	"	85	4	25
" " " " 22/49 ".....	1	1	50	1	50
" " " " 21/25 ".....	5	"	75	3	75
" " " " 22/25 ".....	1	"	80	"	80
" " " " 23/20 ".....	7	"	80	5	60
A la vuelta.....				930	794

	NUEVO.	PRECIOS.		IMPORTE.	
		PESOS	CS.	PESOS	CS.
De la vuelta.....				930	794
Tornillo para madera número 23/30 paquetes.....	5	1	"	5	"
" " " " 23/35 " ".....	4	"	15	"	60
" " " " 23/25 " ".....	1	"	80	"	80
" " " " 23/17 " ".....	11	"	75	8	25
" " " " 23/45 " ".....	1	1	50	1	50
" " " " 23/50 " ".....	8	1	75	14	"
" " " " 24/30 " ".....	3	1	75	5	25
" " " " 24/60 " ".....	12	2	50	30	"
" " " " 25/25 " ".....	3	1	50	4	50
" " " " 26/70 " ".....	2	4	"	8	"
" " " " 28/40 " ".....	1	3	50	3	50
" " " " 28/55 " ".....	2	4	50	9	"
MADERAS					
Bisagras de encino.....	65		75	48	75
Cabezales dobles de id.....	29	2	25	65	25
Cajas de ejes de id.....	61	6	"	366	"
Cabos de encino para herramientas.....	75	"	6	4	50
Cuadrados de id. de 160 ^{mil.} en cuadro.....	23	3	75	86	25
Ejes cuadrados de id.....	23	2	25	51	75
Id. tableados de id.....	8	2	25	18	"
Gualderines de id.....	12	10	"	120	"
Medios mástiles de id.....	4	17	"	68	"
Pinas de id. núm. 1.....	159	"	81	128	79
Id. de id. id. 2.....	283	"	45	127	35
Id. de id. id. 5.....	496	"	31	153	76
Pilarillos de encino.....	80	"	75	60	"
Pieza de id. para máquina.....	1	10	"	10	"
Rayos de encino núm. 1.....	38	"	25	9	50
Id. de id. id. 2.....	112	"	17	19	04
Id. de id. id. 3.....	56	"	17	9	52
Id. de id. id. 5.....	441	"	12	52	92
Timoncillos de encino para lanzas de carro de transporte.....	25	2	50	62	50
Id. de id. para id. de id. de parque.....	23	2	25	51	75
Tijeras de encino para id. de id.....	16	2	50	40	"
Varas de 5 ^{mil.} 0,28 longitud.....	8	7	"	56	"
Tablones de jalocote de 2,514 longitud 0,419 latitud y 0,011 espesor.....	60	"	31	18	60
" " " 2,514. 0,419 y 0,018.....	92	"	43	39	56
" " " 2,514. 0,419 y 0,023.....	420	"	56	235	20
" " " 2,514. 0,280 y 0,025.....	42	"	37	15	54
" " " 2,514. 0,280 y 0,018.....	13	"	37	4	81
" " " 2,514. 0,280 y 0,030.....	93	"	50	46	50
" " " 2,514. 0,280 y 0,035.....	60	"	56	33	60
" " " 2,514. 0,280 y 0,045.....	8	"	75	6	"
" " " 2,514. 0,280 y 0,070.....	7	1	25	8	75
" " " 3,352. 0,280 y 0,023.....	18	"	62	11	16
" " " 3,352. 0,280 y 0,070.....	3	2	"	6	"
" " " 5,000. 0,400 y 0,050.....	37	2	50	92	50
EFFECTOS DIVERSOS.					
Aceite de manteca.....	20 ^l	"	52	10	40
Id. de manitas.....	18 ^l	"	45	8	10
Id. de linaza.....	16	"	45	7	20
Aguaras.....	19 ^l	"	22	4	18
Azarcon.....	2 ^k	"	40	"	80
Albayalde.....	5 ^k	"	25	1	25
Asfalto.....	4 ^k	"	25	1	"
Al frente				3,181	974

	NUEVO.	PRECIOS.		IMPORTE.	
		PESOS	CS.	PESOS	CS.
Del frente.....				3,181	974
Atincar.....	1 ²⁰⁰	1	12	1	344
Barniz del norte.....	16 ^l	2	"	32	"
Blanco de España.....	8 ^c	"	375	3	"
Brea.....	29 ^c	"	09	2	61
Brochas surtidas.....	12	"	50	6	"
Bisagras con tornillos, para puertas.....	12	"	40	4	80
Id. sin id. para id.....	33	"	35	11	55
Carbon de ocote.....	2,500 ^c	"	02	50	"
Cueros negros silleros.....	11	7	"	77	"
Id. blancos id.....	1 ²	7	"	7	"
Cinta de cáñamo de 10 centímetros.....	50 ^m	"	80	40	"
Cola fuerte.....	18 ^c	"	56	10	08
Esmeril en polvo.....	0 ⁴⁰⁰	1	09	"	46
Filetes.....	39	"	30	8	70
Fustes para monturas.....	5	4	"	20	"
Frenos mulares.....	13	"	37	4	81
Hilo de cáñamo para cinchos.....	5 ^k	2	"	10	"
Hebillas de 20 ^{mil.}	99	"	02	1	98
Id. de 35 id.....	53	"	05	2	65
Id. de 40 id.....	10	"	06	"	60
Jabon.....	5 ⁵⁰⁰	"	34	1	87
Leña.....	4,800 ^c	"	087	41	076
Lija cristal, hojas.....	75	"	04	3	"
Id. esmeril id.....	20	"	10	2	"
Ocrillo.....	29 ^k	"	12	3	48
Sebo de bota.....	16 ^k	"	54	8	64
Untura para carros.....	46 ^k	"	217	10	"
Vaqueta de 50 ^m . latitud para bandas.....	28 ^m	6	"	168	"
Vaquetas negras.....	22	6	"	132	"
Id. bayas.....	5	6	"	30	"
Zaleas curtidas.....	6	1	50	9	"
Remaches de cobre, paquetes.....	2	1	25	2	50
Id. de hierro comunes.....	2 ⁹²⁰	1	"	2	92
Manómetro metálico.....	1	"	"	18	"
Suma.....				3,909	044

México, Noviembre 30 de 1877.—Vicente López.—Con mi conocimiento.
—M. Hoffman.—V^o B^o A. Pezo.
Es copia. Fecha ut supra.—J. J. Alvarez, Oficial Mayor.