

Fig. 26. Fusée vide en bois, qu'on chasse dans l'œil pour faire l'épreuve à l'eau. Il en faut une pour chaque calibre.

On a regardé comme inutile, de donner le dessin des lunettes ordinaires à calibrer, non plus que des cylindres servant à vérifier la sphéricité des boulets; car ces objets sont généralement connus.

FIN.

## TABLE DES MATIÈRES.

INTRODUCTION. — Notice historique concernant les bouches à feu en fonte de fer. Causes qui ont fait douter autrefois de la possibilité de leur résistance à un long service.	II
Description des diverses espèces de minerais de fer; leur préparation mécanique.	23
Hauts-fourneaux servant à opérer la conversion des minerais en fonte de fer.	35
Mise en feu, premier chauffage et conduite d'un haut-fourneau.	40
Conversion des minerais de fer en fer cru, au moyen du haut-fourneau.	43
Fonte.	48
Argile et sable nécessaires au moulage.	71
Modèles et châssis pour le moulage en sable des bouches à feu.	77
Moulage en sable des bouches à feu.	88
Moulage des grands corps de révolution.	102
Fourneaux à réverbère pour la fusion du bronze et pour celle de la fonte.	113
Matériaux réfractaires.	121
Bois convenables pour le fourneau à réverbère.	127
Chargement des fourneaux à réverbère, et fusion.	130
Fosse aux moules. Placement des moules. Réunion des châssis partiels. Coulage.	137
Dispositions mécaniques pour le forage des bouches à feu, et exécution du forage.	150
Perçage des lumières.	176
Vente et épreuve des bouches à feu neuves en fonte.	182
Mise des grains aux canons en fonte.	194
Observations concernant le moulage et le coulage des bombes, des obus, des grenades et des boulets, comme :	203
Le sable.	<i>ib.</i>
La fonte.	207
Les fourneaux; hauts-fourneaux et coupelots.	208

Fourneaux à réverbère.	210
Globes et châssis pour le moulage des projectiles.	211
Moulage des projectiles.	215
Préparation des noyaux pour projectiles creux.	220
Coulage des projectiles.	226
Visite des projectiles.	232
Explication des planches.	243

FIN DE LA TABLE.

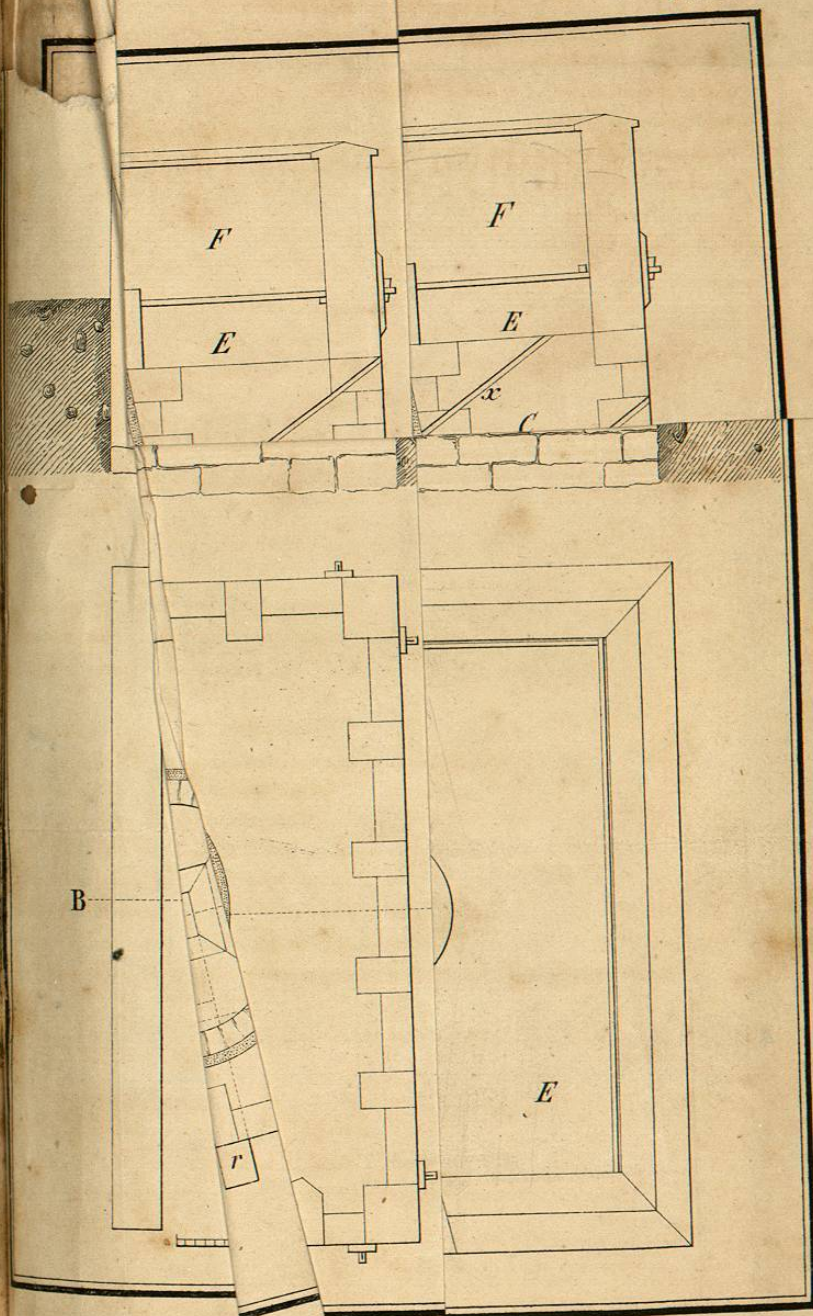


Fig. 1.

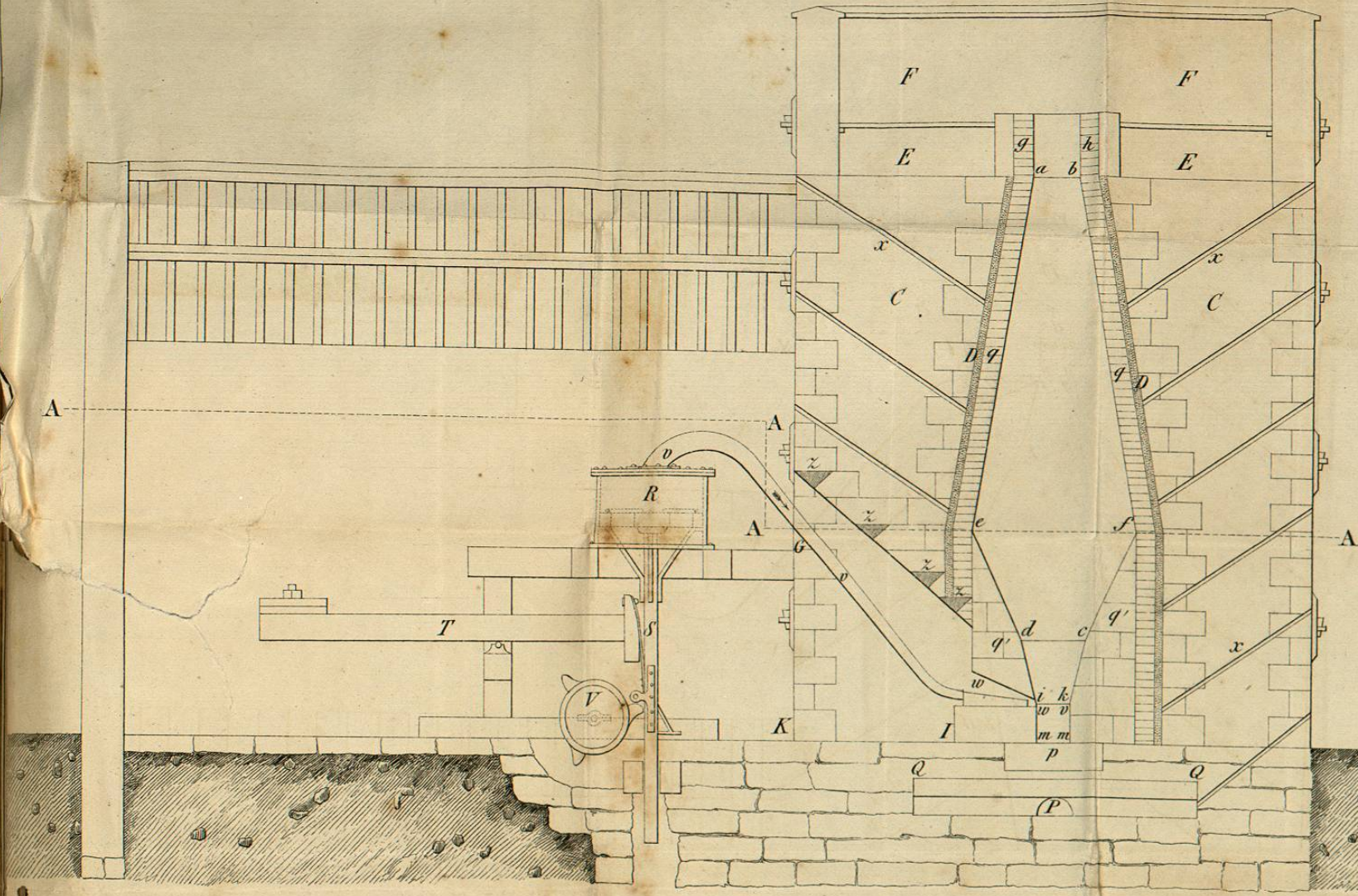


Fig. 2.

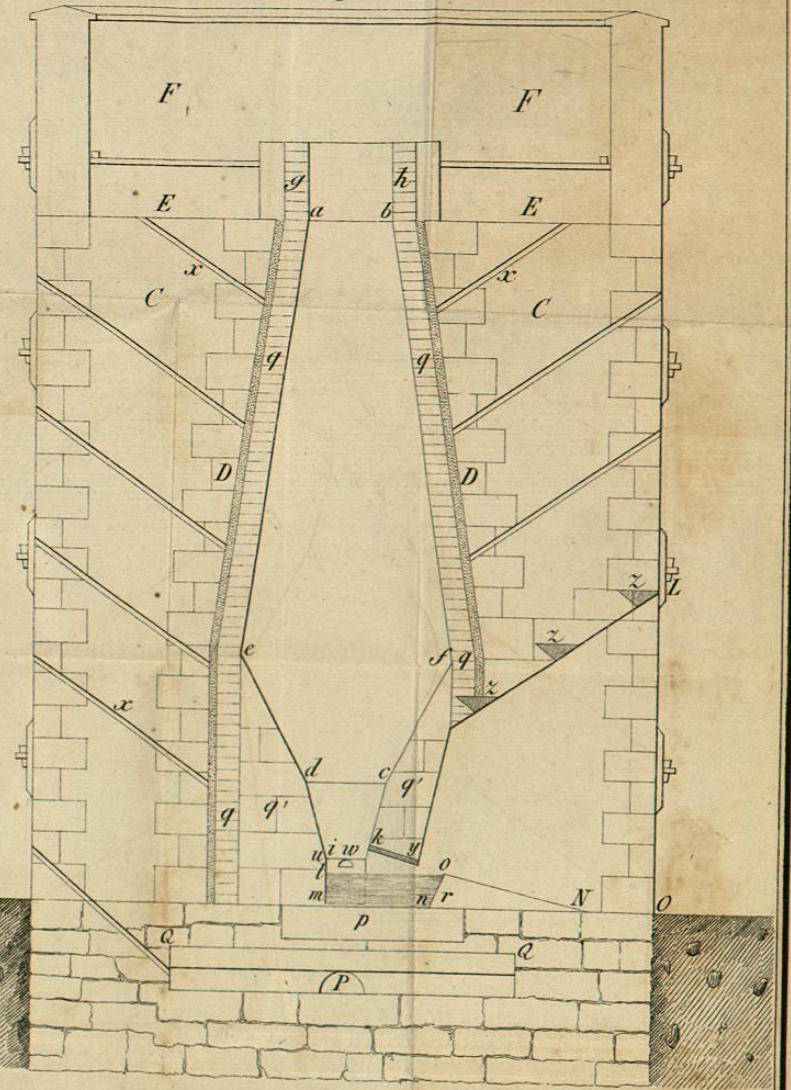


Fig. 3.

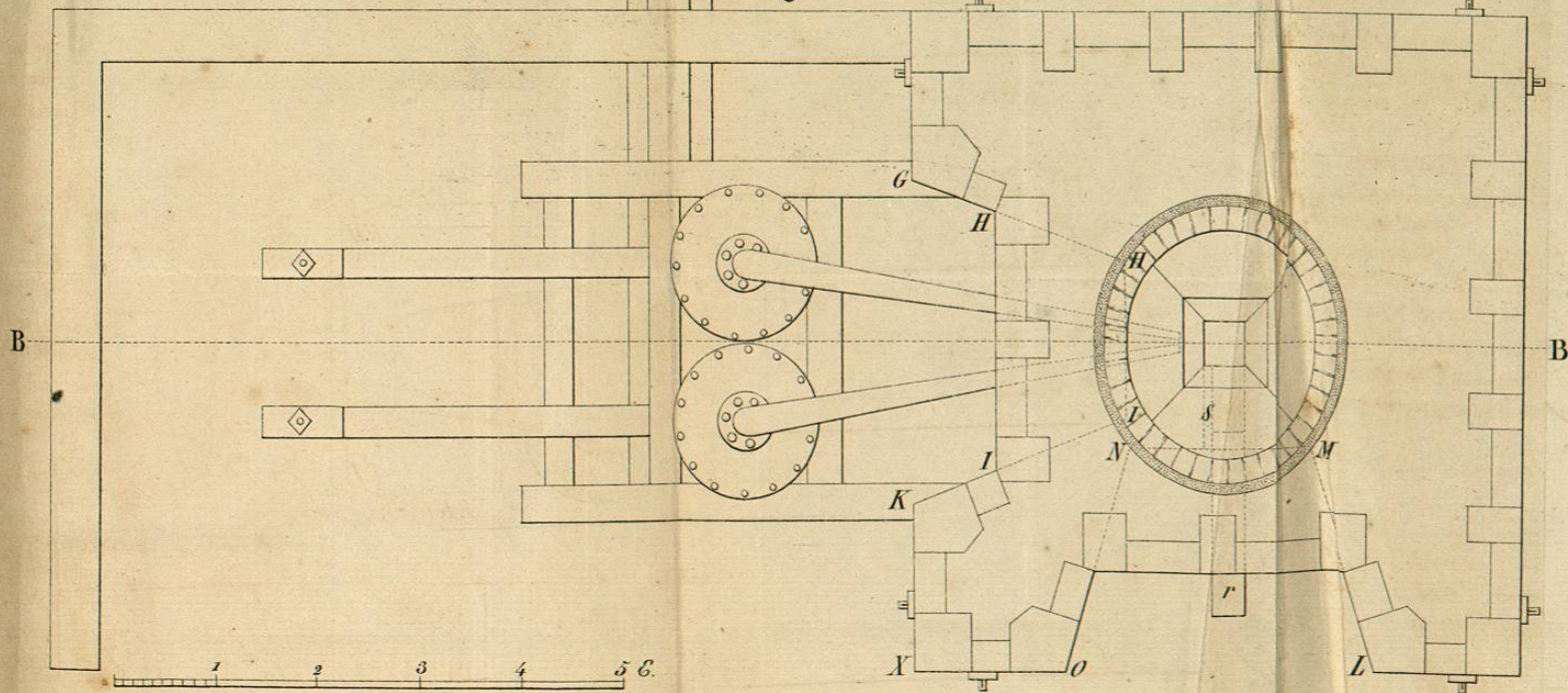


Fig. 4.

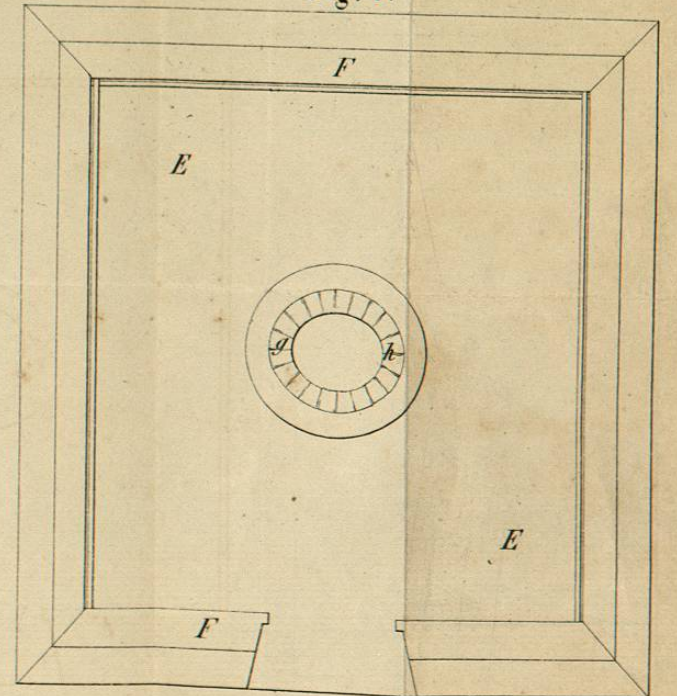


Fig. 1.

Fig. 2.

Fig. 3.

Fig. 4.

Fig. 5.

Fig. 6.

Fig. 15.

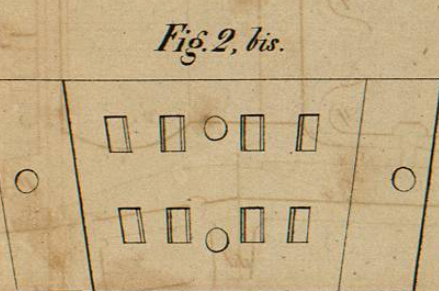
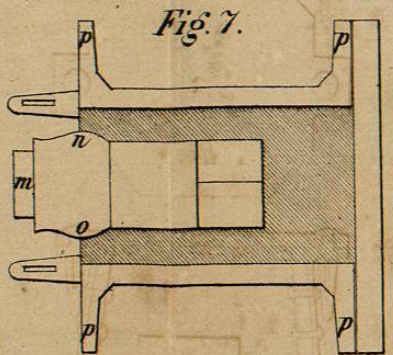
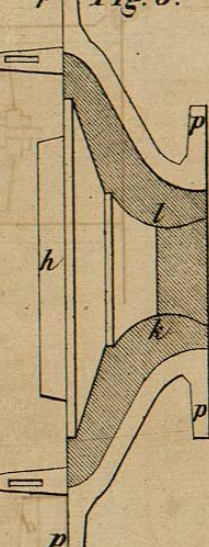
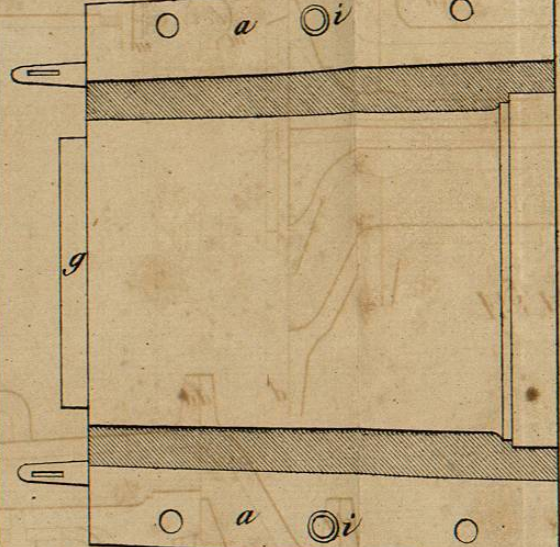
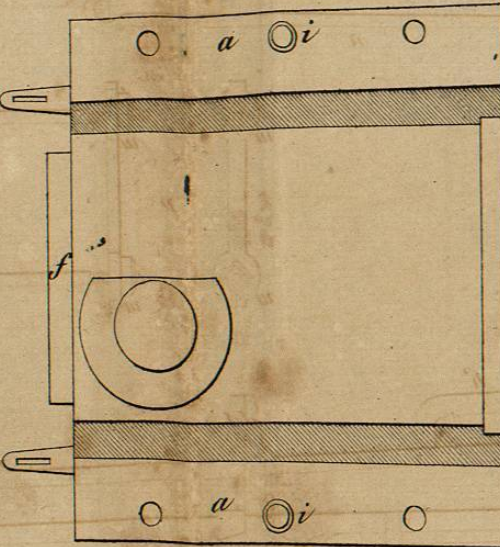
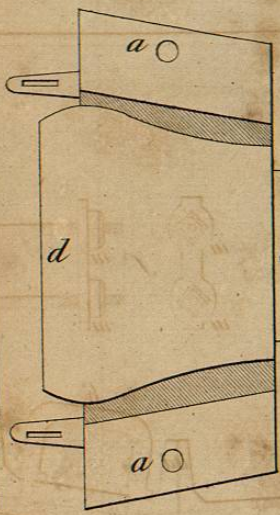
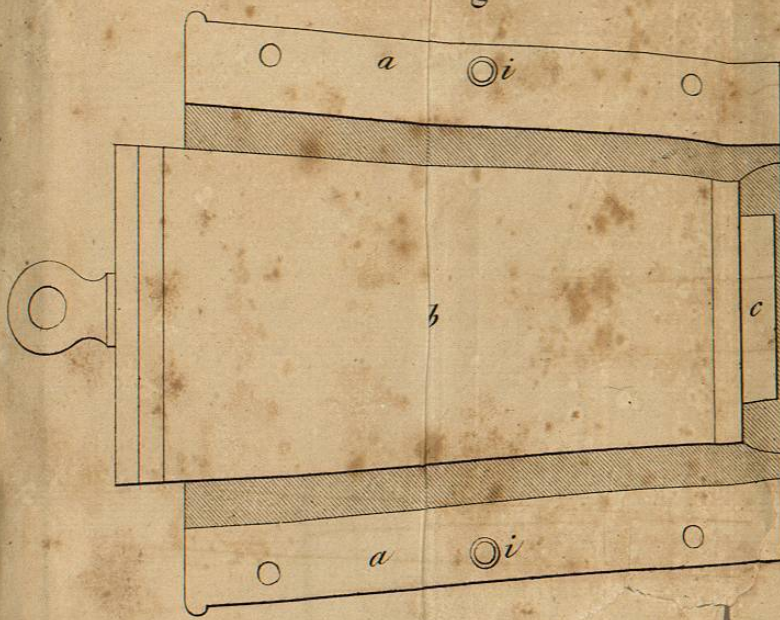


Fig. 16.

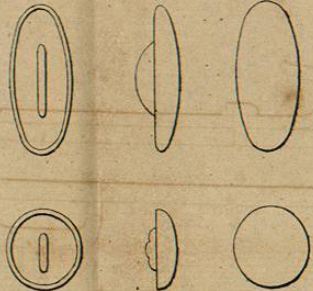


Fig. 17.

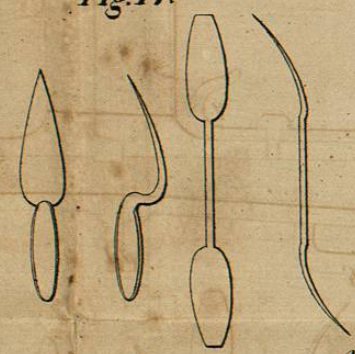


Fig. 6, bis.

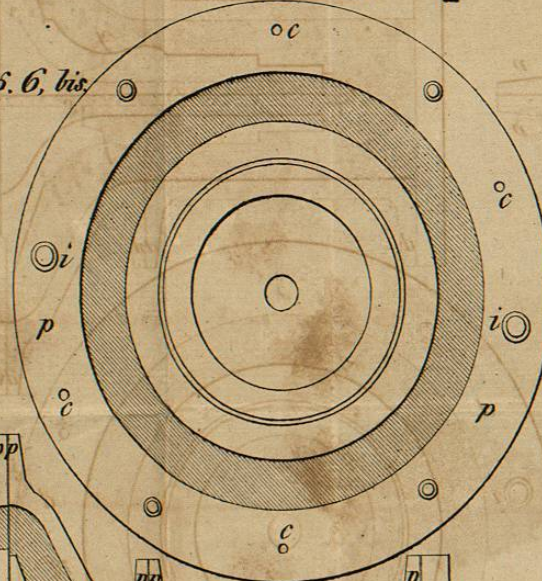


Fig. 9.



Fig. 11.

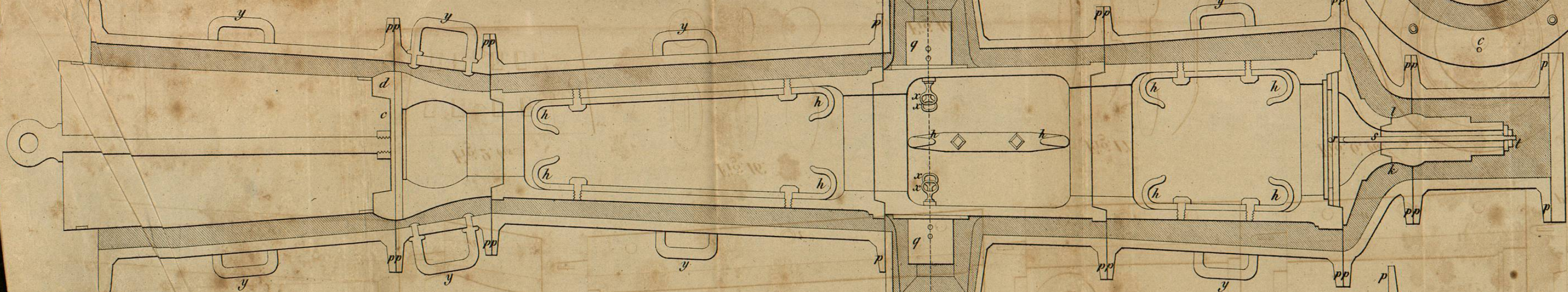
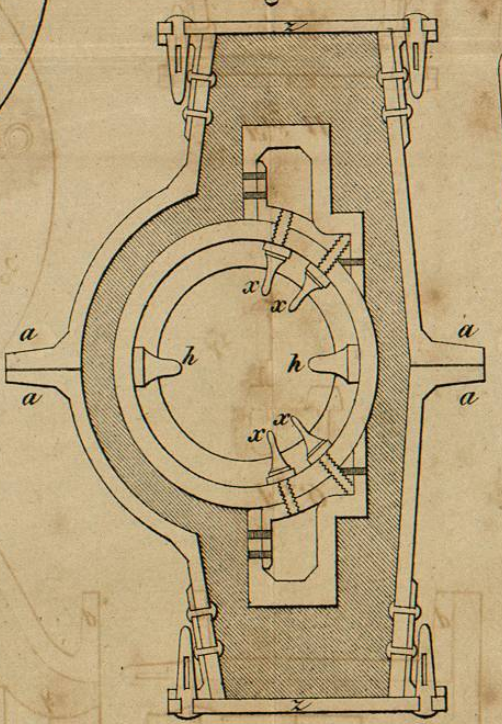


Fig. 10.

Fig. 14.

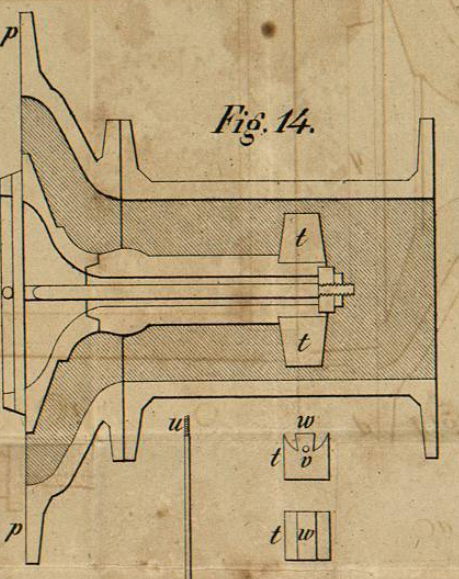


Fig. 12.

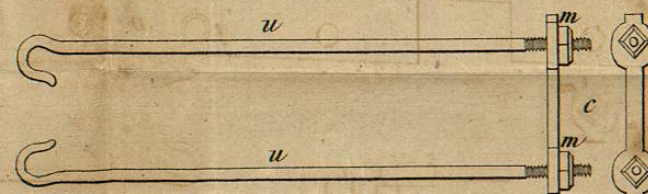
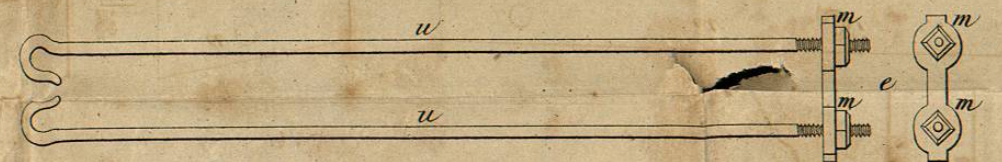
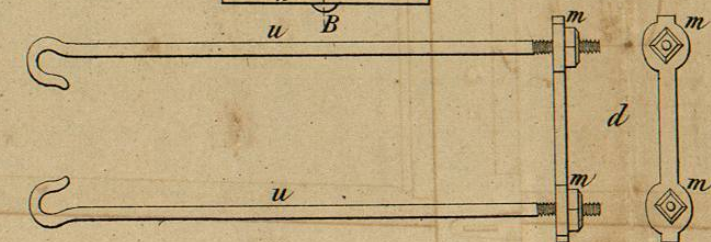
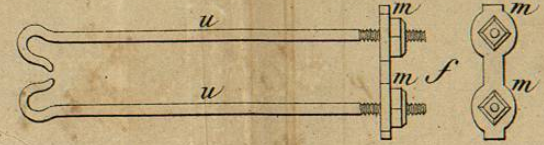


Fig. 13.

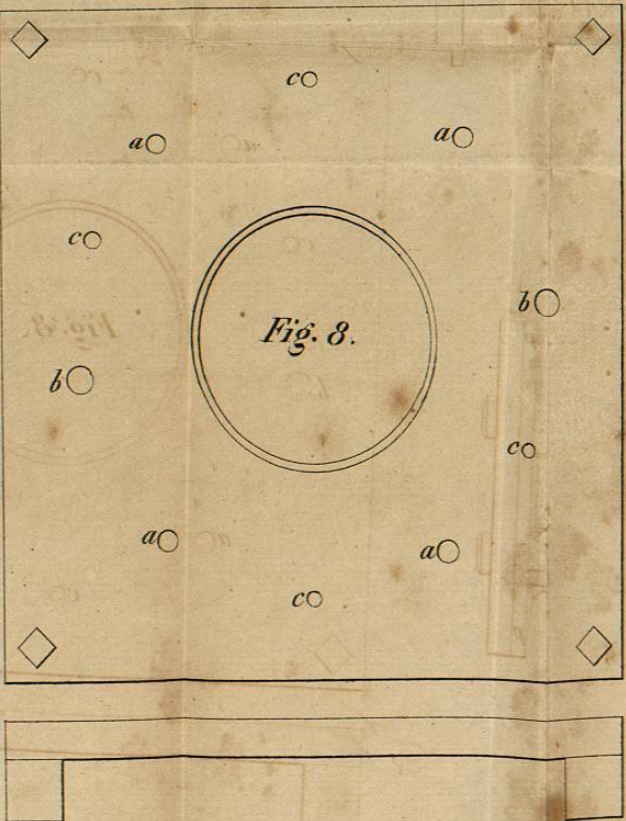
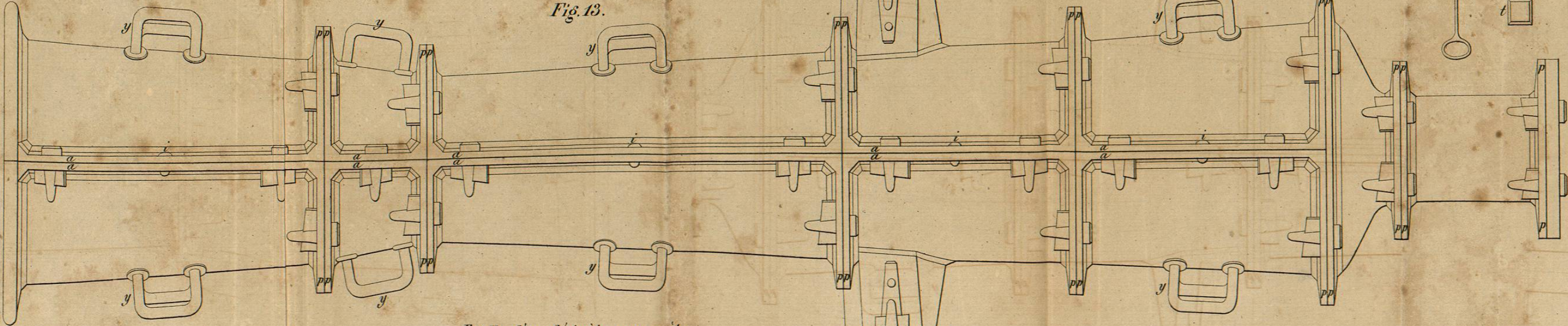


Fig. 8.

Echelle d'un décimètre pour metre.

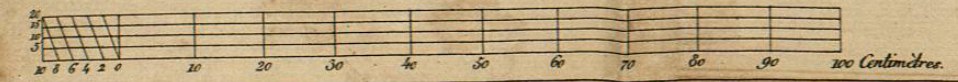


Fig. 1.

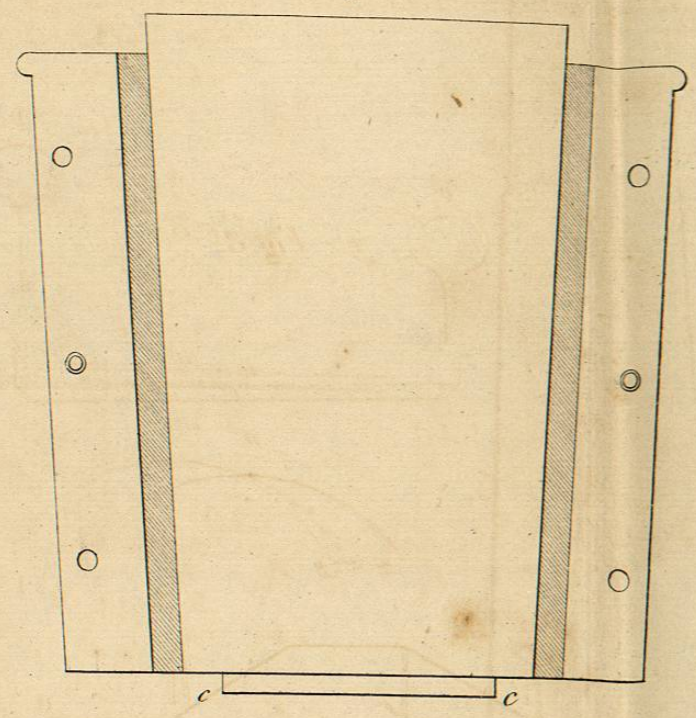


Fig. 2.



Fig. 3.

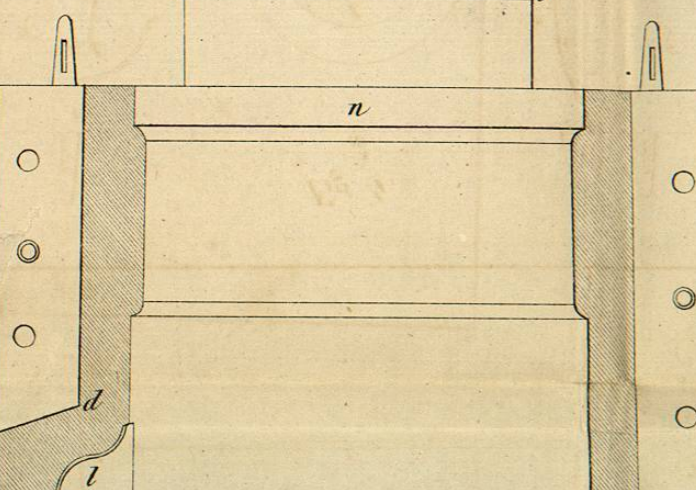


Fig. 4.

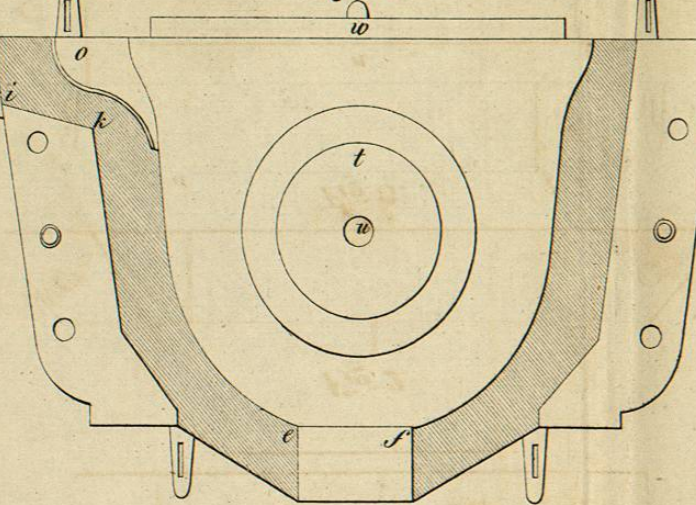


Fig. 5.

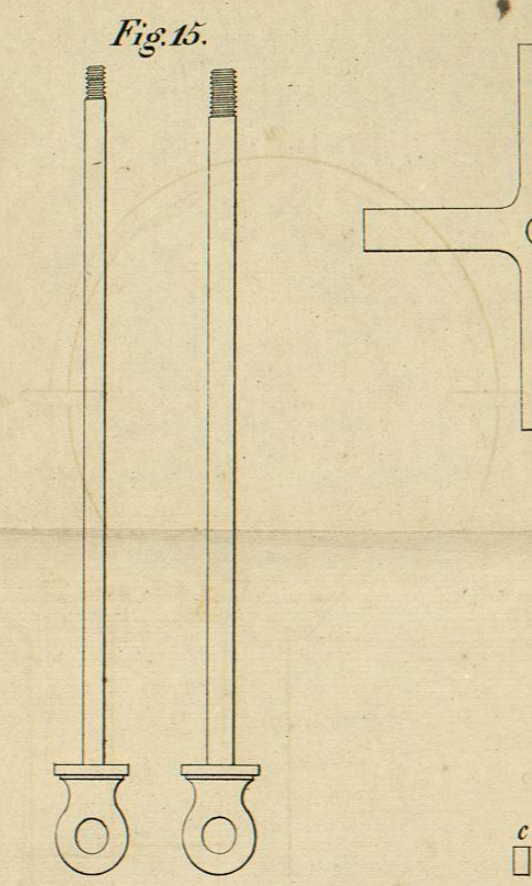
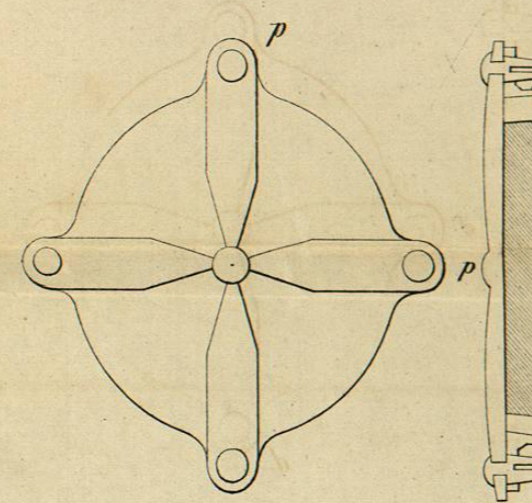
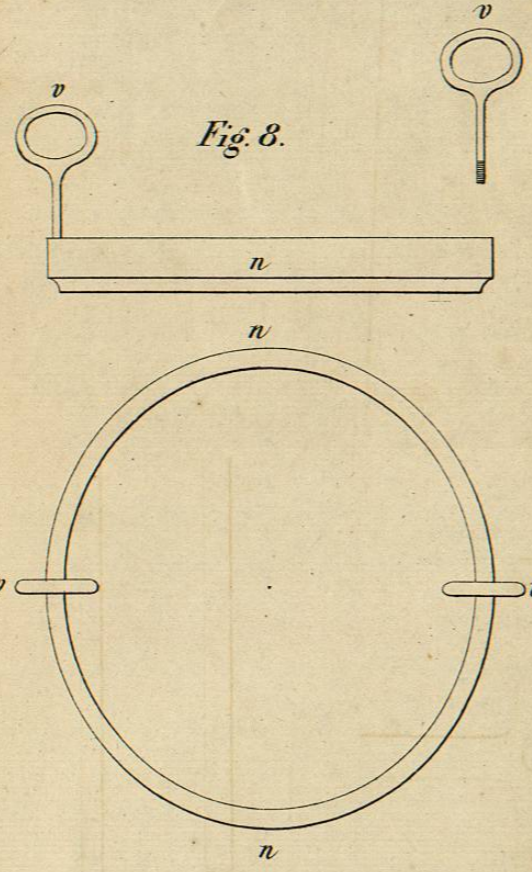
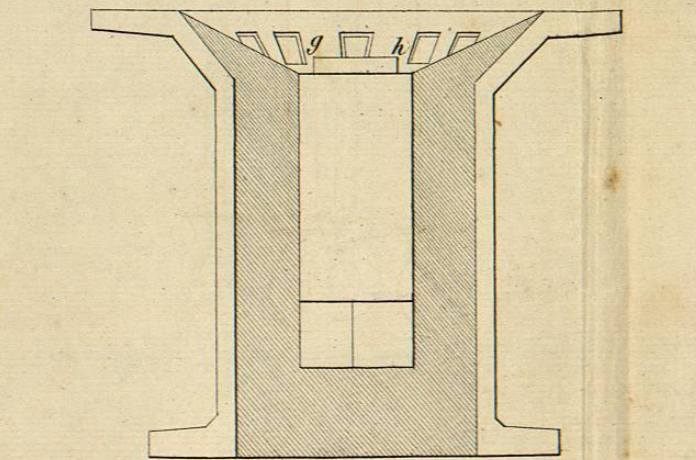


Fig. 6.

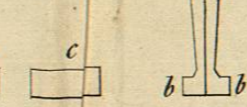


Fig. 6.

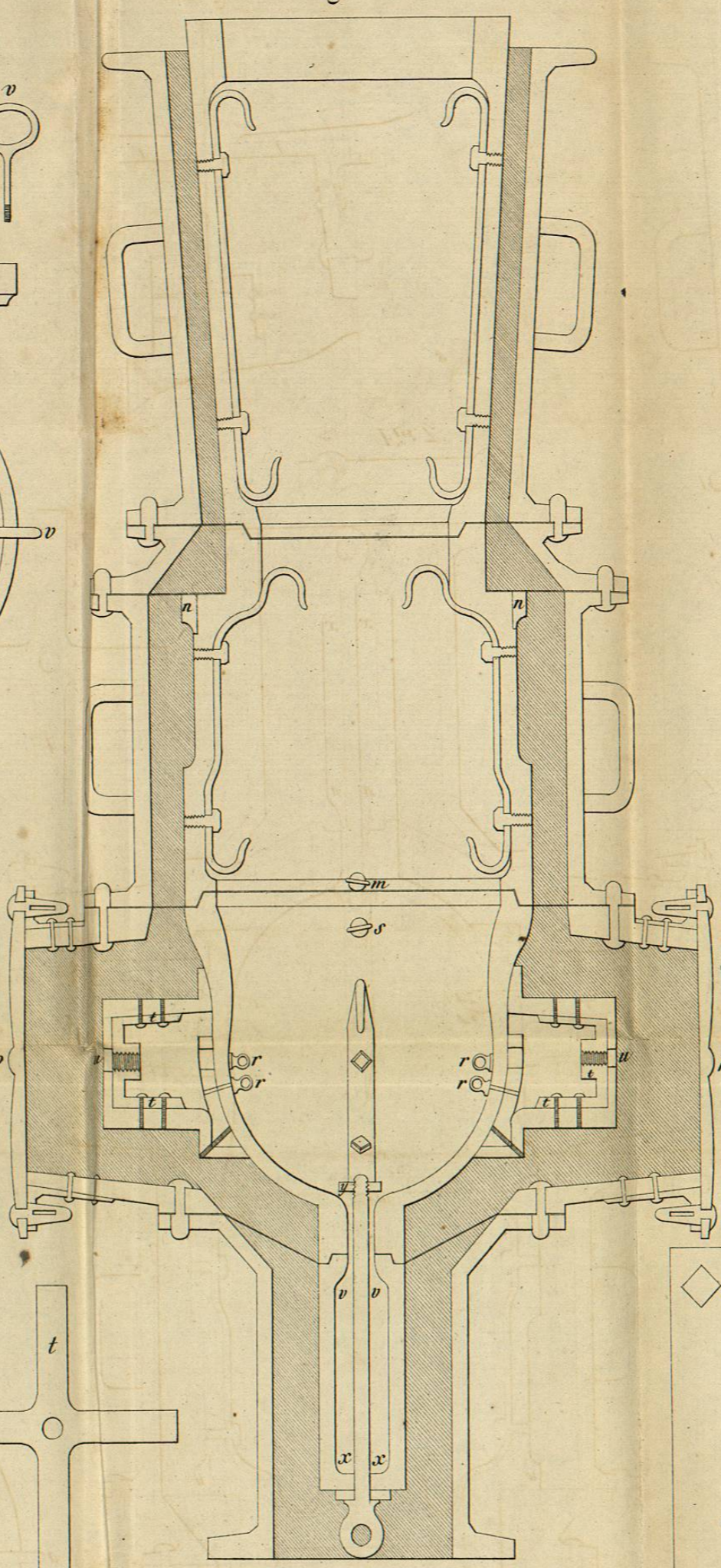


Fig. 7.



Fig. 13.

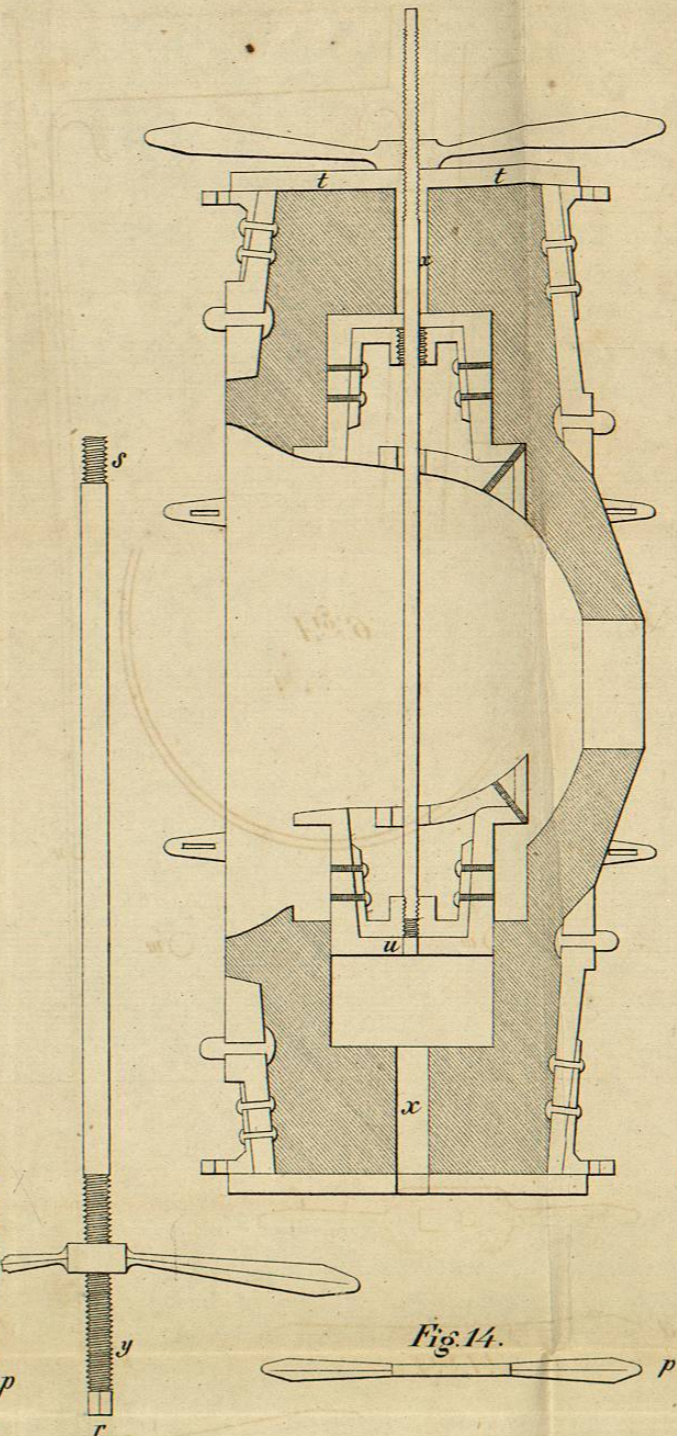


Fig. 14.



Fig. 11.

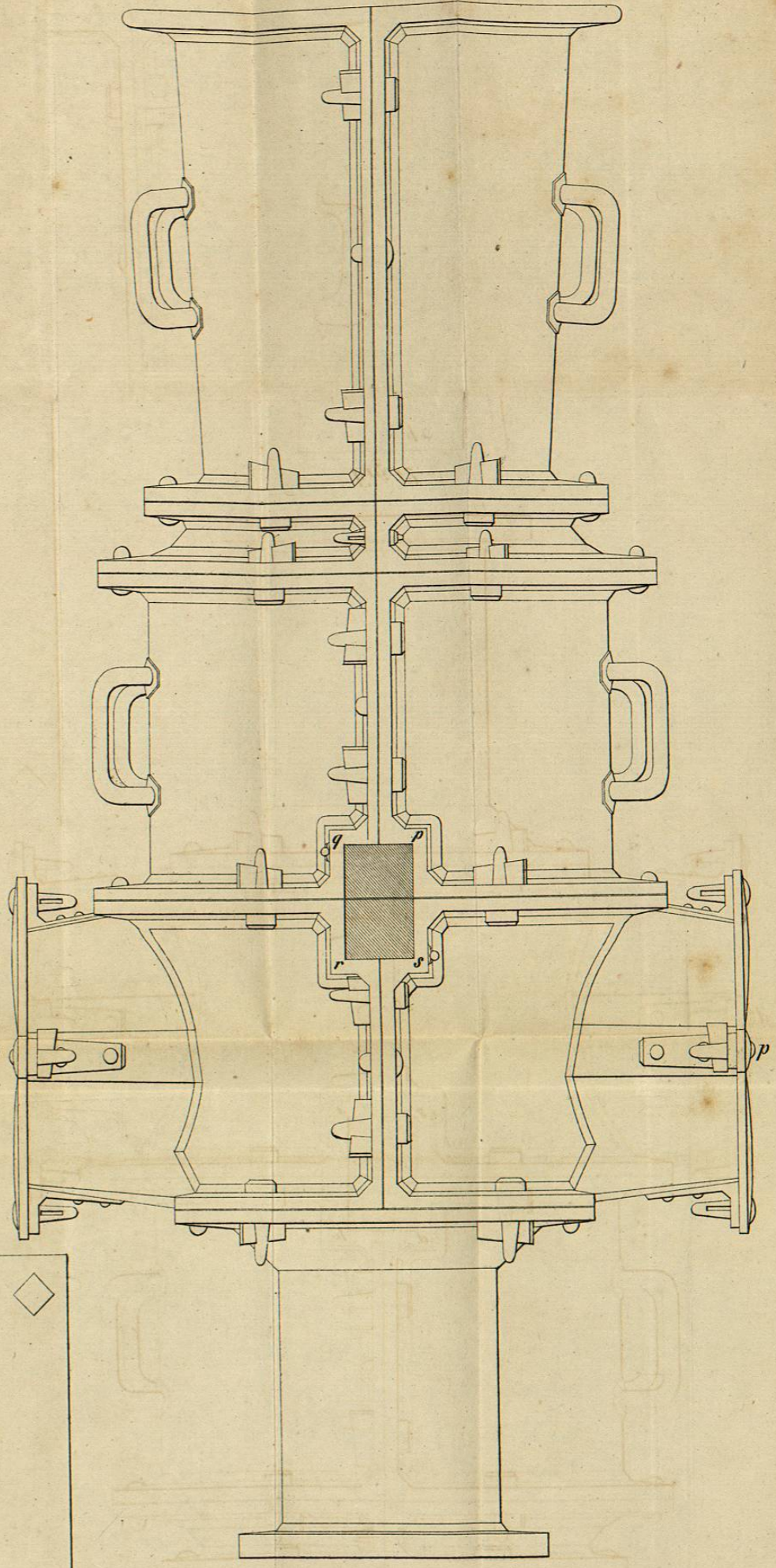


Fig. 12.

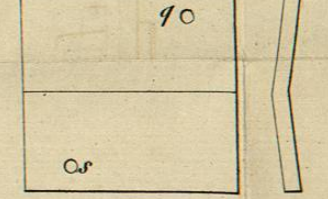


Fig. 10.

