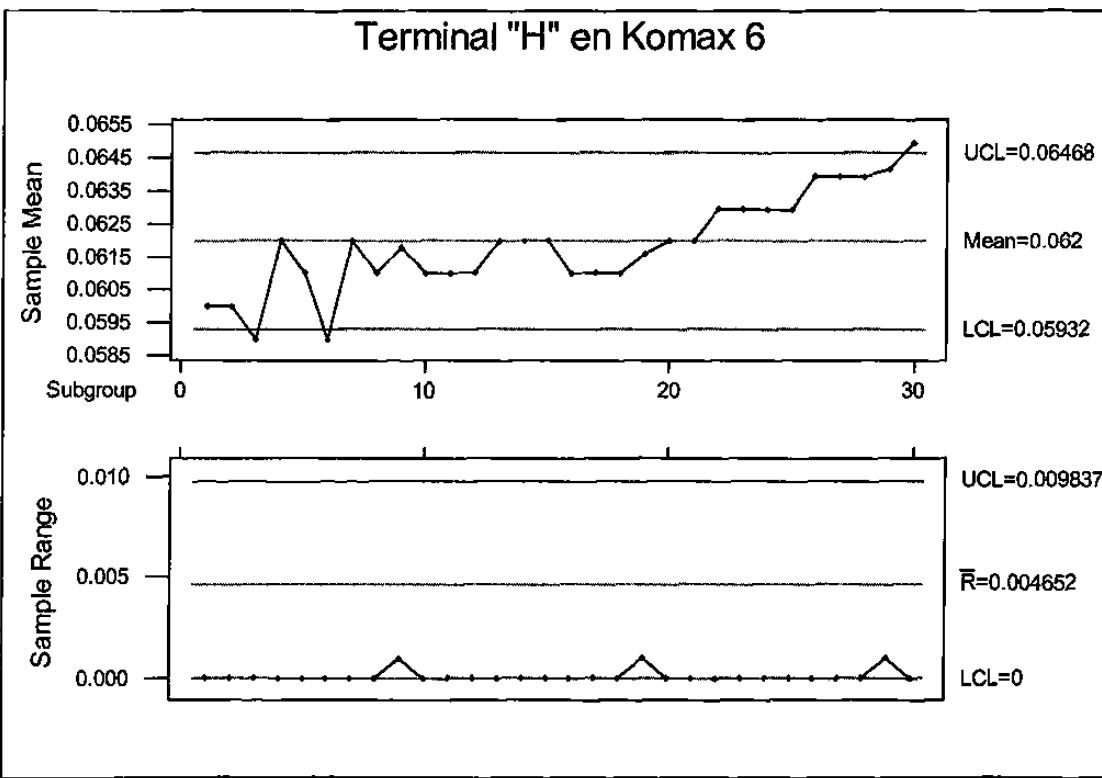


Grafica de control para terminal "E" procesada en la maquina "Komax 5"

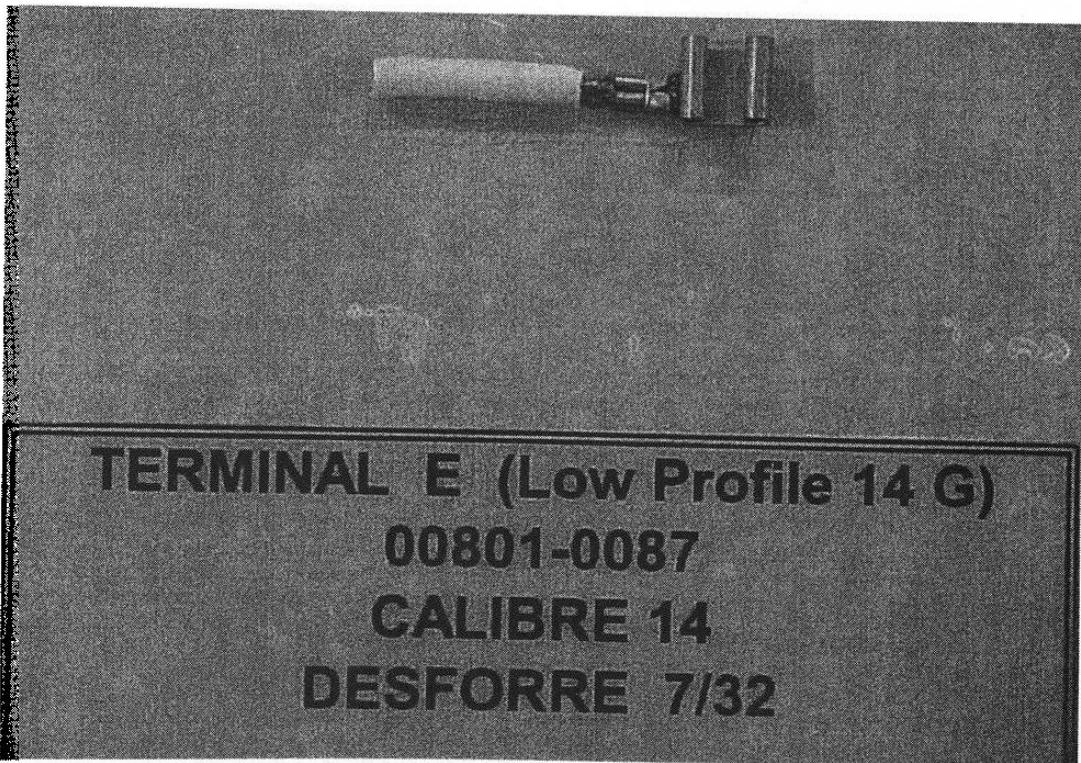


Grafica de control para terminal "H" procesada en la maquina "Komax 6"

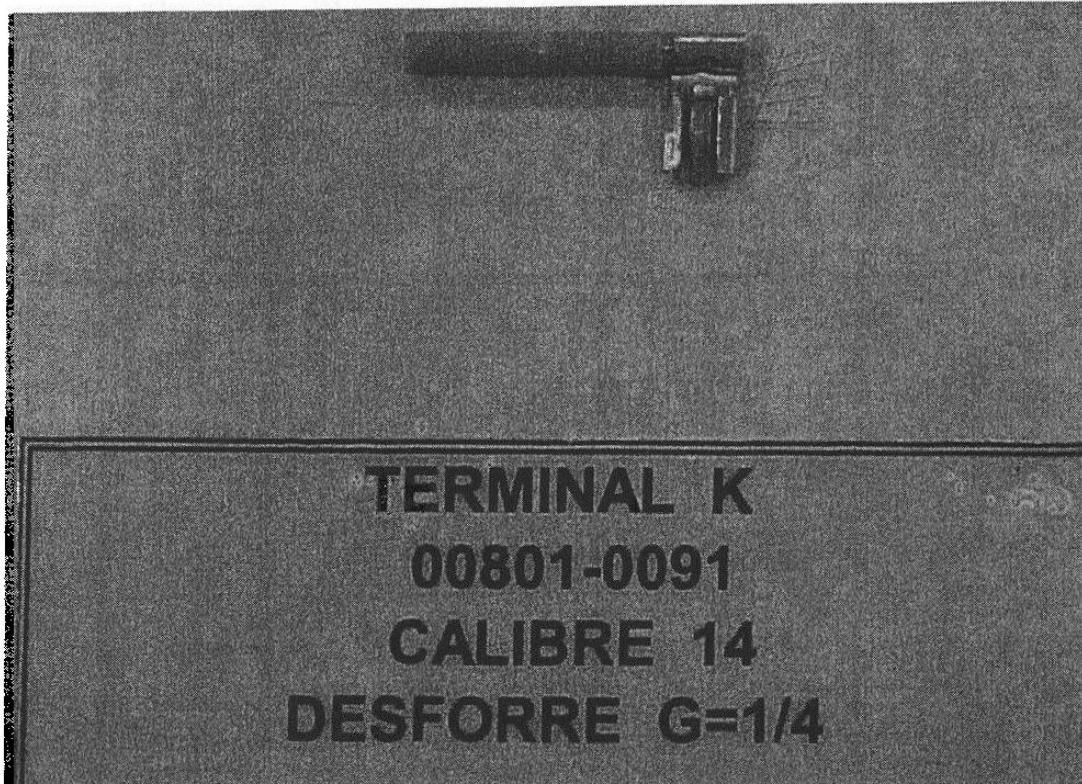
## **APÉNDICE 2**

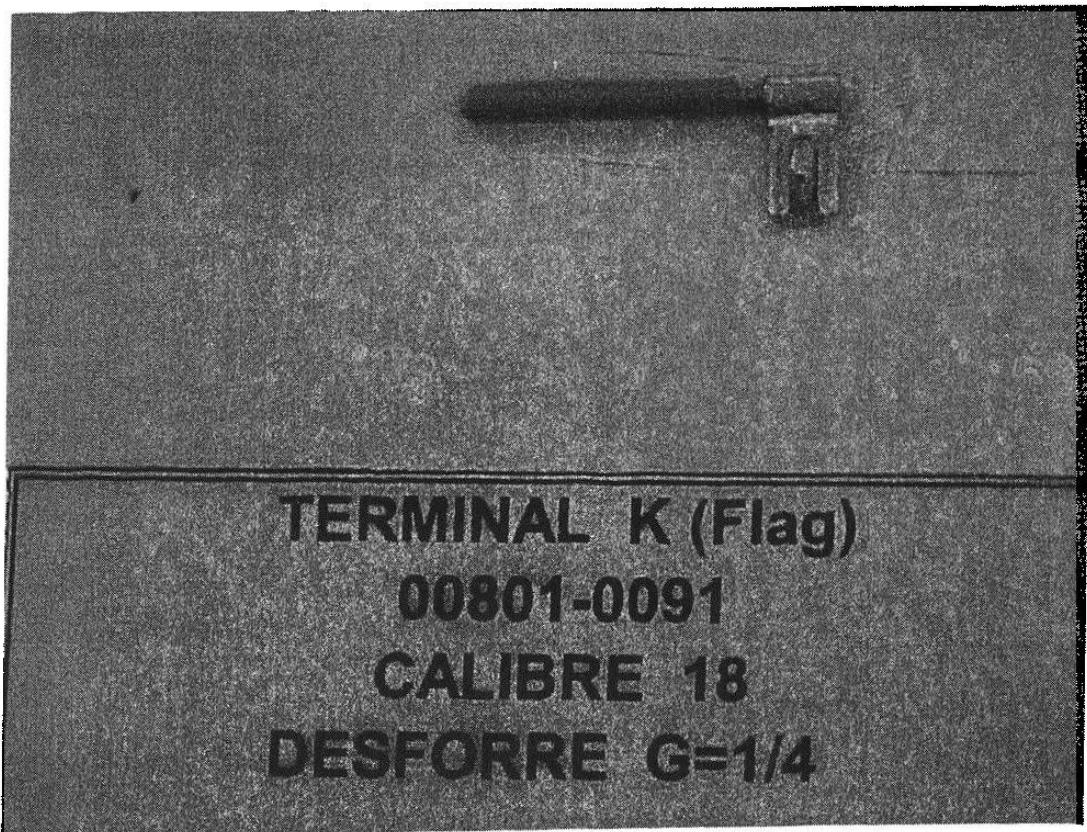


**TERMINA A (Spade dbl Crimp)**  
**00801-0040**  
**CALIBRE 14**  
**DESFORRE G=8/32**



**TERMINAL E (Low Profile 14 G)**  
**00801-0087**  
**CALIBRE 14**  
**DESFORRE 7/32**







## **LISTADO DE FIGURAS**

	Pagina	
• Figura 1.1	Longitud de cable.	9
• Figura 1.2	Longitud de desforre	9
• Figura 1.3	Desforre	9
• Figura 1.4	Ancho de Crimpeado	9
• Figura 1.5	Altura de Crimpeado	9
• Figura 1.6	Fuerza de desensamble de terminal	9
• Figura 1.7	Gráfica de control para Altura	15
• Figura 1.8	Gráfica de control para Fuerza	15
• Figura 2.1	Circulo del CEP	27
• Figura 2.2	Fuentes básicas de variación.	29
• Figura 2.3	Circulo de Feigenbaum	31
• Figura 2.4	Etapas de aplicación estadística	32
• Figura 2.5	Graficas de enfoque	37
• Figura 3.1	Reporte de inspección	43
• Figura 3.2	Distribución Normal	49
• Figura 3.3	Distribución de peine	49
• Figura 3.4	Distribución Trunca	50
• Figura 3.5	Distribución sesgada	50
• Figura 3.6	Distribución bimodal	50
• Figura 3.7	Distribución de meseta	51

	Pagina	
• Figura 3.8	Distribución pico extremo	51
• Figura 3.9	Distribución cóncava	51
• Figura 4.1	Puntos fuera del Limite de control	61
• Figura 4.2	Cambio de localización del proceso	61
• Figura 4.3	Tendencias	62
• Figura 4.4	Corridas	62
• Figura 4.5	Tercios	63
• Figura 4.6	Teorema del límite central	66
• Figura 4.7	Tipos de Sesgos	68
• Figura 4.8	Tipos de curtosis	69
• Figura 4.9	Sesgo	74
• Figura 4.10	Reproducibilidad	75

