Procedimiento No.:	Página:
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:
	Revisión Num:

8. ANEXOS

- 1. Impreso para el plan anual de auditorías internas (IQP/PAA).
- 2. Impreso de convocatoria previa para la auditoría interna (IQP/CP).
- 3. Impreso de agenda sesión (IQP/AS).
- 4. Impreso de registro de asistencia sesión (IQP/RA).
- 5. Impreso de lista de entrevistados (IQP/LE).
- 6. Impreso de reporte de no conformidad (IQP/RNC)
- 7. Impreso de cuestionario de auditorias (IQP/CA)
- 8. Impreso de informe final de auditorias (IQP/IFA)

Procedimiento No:	Página:
Fecha de Elaboración:	Fecha de Revisión:
	Revisión Num:

		ANEXO 1 (IQP/PAA)			
**	INLAND	INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	VERSIÓN: CODIGO:	IQP/PAA	
	I N L A N D A Temple-Inland Company	PLAN ANUAL DE AUDITORIAS	FECHA:		

NUMERO	CIA./ DEPTO./AREA	FECHA	AUDITOR JEFE
	Responsable: HITS RMA	EXTERNA	
	Responsable:	NOMBRE CIA, ALGURADA	
ESS THUS	Responsable:		
	Responsable	PTANSTY DANKER	
	Responsable:		(A) PATANCO (A) SELECTION OF THE ANGELOW
	Responsable:		
	Responsable:	Town	The state of the s
	Responsable:		B
	Responsable:		
	Responsable:		mar an analysis and a second
	Responsable:		

LIC. SERGIO LAVALLE
GERENTE GENERAL

INLAND	
QUALITY	
PROCESS	

7 EQUIPO AUDITOR.

'àgina.
echa de revisión: tevisión Num

VERSIÓN

INLAND				CODIGO	IQP/CP	
Name of the last	A Temple-Intend Company	CONVOCATORIA PREVIA DE AUDITORIA		FECHA:		
TIPO DE AL	UDITORIA: INTERNA	EXTERNA NOMBRE	CIA. AUDITADA	:		
DESTINATA	ARIO	<u> </u>		<u> </u>		
PERSONAL	QUE SE NECESITA QUE ES	TÉ DISPONIBLE				
MOTIVO DE	E LA AUDITORIA	TË DISPONIBLE				
MOTIVO DE	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA					
MOTIVO DE	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA	DIA 4.	
MOTIVO DE	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA		DIA 3:	TEMA		
MOTIVO DE PROGRAM HORA	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
PROGRAM HORA 09:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
PROGRAM HORA 09:00 10:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
PROGRAM HORA 09:00 10:00 11:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
HORA 09:00 10:00 11:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
HORA 09:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
HORA 09:00 10:00 11:00 12:00 14:00 15:00 16:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		
HORA 09:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00	E LA AUDITORIA A DE AUDITORIA DIA 1:	DIA 2:	DIA 3:	TEMA		

ANEXO 2 (IQP/CP)

INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY

AGRADEZCO SU VALIOSA COLABORACION PARA LA REALIZACION DE ESTA AUDITORIA, QUEDO A SUS ORDENES PARA CUALQUIER DUDA O ACLARACION

Procedimiento No	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de revisión:	
i	Revisión Num	
<u> </u>	Revision Num	

ANEXO 3 (IQP/AS)

		INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	VERSIÓN CODIGO	IQP/AS
	I N L A N D A Temple-Inland Company	AGENDA SECION	FECHA.	

1. TIPO DE AUDITORIA:		
	INTERNA	EXTERNA
		NOMBRE CIA. AUDITADA:
2 AUDITOR LIDER.		AUDITORES:

APERTURA

- 1 PRESENTACION EJECUTIVOS DE LA COMPAÑÍA AUDITADA Y EQUIPO AUDITOR
- 2 CAMPO DE APLICACIÓN Y PROPOSITO DE LA AUDITORIA
- 3 CONFIDENCIALIDAD
- 4 PROGRAMA DE LA AUDITORIA
- 5. DESIGNACION DE UN GÜIA(S) POR PARTE DE LA COMPAÑÍA AUDITADA
- 6 DISPONIBILIDAD DE RECURSOS E INSTALACIONES
- 7. REUNIONES DE SEGUIMIENTO Y CIERRE (FECHA, HORA, LUGAR Y DURACIÓN).

CIERRE

- 1 AGRADECIMIENTOS
- 2 DECLARACION DEL JUICIÓ DE LA AUDITORIA
- 3. CONFIDENCIALIDAD
- 4 RESUMEN DE LA AUDITORIA Y CONCLUSIONES
- 5. PREGUNTAS Y RESPUESTAS
- 6. COMPROMISOS SIGUIENTES

Procedimiento No:	Página:	
Fecha de Elaboración:	Fecha de revisión: Revisión Num:	

	ANEXO 4 (IQP/RA)			
		VERSIÓN:		
INLAND	INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	CODIGO:	IQP/RA	
A Temple-Inland Company	REGISTRO DE ASISTENCIA SESION	FECHA:		

1. TIPO DE AUDITORIA:	INTERNA	EXTERNA NOMBRE DE LA CIA. AUDITADA:	
2. AUDITOR LIDER:		AUDITORES:	

MUM	NOMBRES	APERTURA FIRMAS	CIERRE FIRMAS
1			
2			
3	·····		
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

Procedimiento No	Página
Fecha de Elaboración.	Fecha de revisión: Revisión Num
	11011011111

ANEXO 5 (IQP/LE)

ANEXO O (IGF/EE)				
250 A	-		VERSIÓN	<u> </u>
	INLAND	INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	CODIGO.	IQP/LE
	A Temple-Inland Company	LISTA DE ENTREVISTADOS	FECHA.	

IPO DE AUDITORIA:			_
	INTERNA	EXTERNA	
		NOMBRE DE LA CIA. AUDITADA.	
UDITOR LIDER:			

NUM	NOMBRES	AREA
1		
2		
3		
4	-	
5		
6	-	
7		
8		
9	-	
10		
11	· · · · ·	
12		
13		
14		
15		
16		
17	·	
18		
19		
20		

Procedimiento No:	Página
Fecha de Elaboración:	Fecha de revisión Revisión Num:
	Revisión Num:

		ANEXO 6 (IQP/RNC)	
**		RILAND CORRUGADOS DE MONTERREY	VERSIÓN IOBIDAD
	INLAND A Temple-Inland Company	REPORTE DE NO	CODIGO: IQP/RNC FECHA:
		CONFORMIDAD	<u> </u>
RNC#		AUDITORIA I	
AUDITOR:		AUDITADO	
		•	
1 TIPO DE AUC	DITORIA: INTERNA	EXTERNA NOMBRE DE LA CIA. AUDIT	TADA:
2. AREA REVIS	ADA	NORMA Y CLAUSULA	CANTIDAD DE "NO CONFORMIDADES"
		DE REFERENCIA	CANTIDAD DE "HALLAZGOS"
		······································	
		DECLARACION DE NO CONFORMI	DAD
REPRESENTAN	NTE DE LA CIA		
	·· -		<u> </u>
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ACCION CORRECTIVA	
ANALISIS DE L	A CAUSA DEL PROBLEMA.		
ACCION CORR	ECTIVA:		
1			
REPRESENTAN	NTE DE LA CIA:		
THE THE OFTEN			
ACCION CORR	ECTIVA COMPLETADA E IMF	PLEMENTADA SATISFACTORIAMENTE	
_	FECHA		FIRMA AUDITOR

Procedimiento No	Págma.
Fecha de elaboración:	Fecha de revisión Revisión Num
	Revision Num

ANEXO 7 (IQP/CA)

***	INLAND A Temple-Inland Company	INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	VERSION. CODIGO: IQP/CA
		CUESTIONARIO DE AUDITORIAS	PAGINA NO:

PREGUNTAS	PUNTUACION				
	9	0.25	0.6	0.75	1
	-				
					-
				-	
	 				
					
	-				
	-	-			
	—				-
			_		
					_
					
	}			\vdash	ļ
			\vdash		
			_		
	L				
VALORACIONITY TOTAL MO # 10 =	TOTAL				

N= Número de preguntas

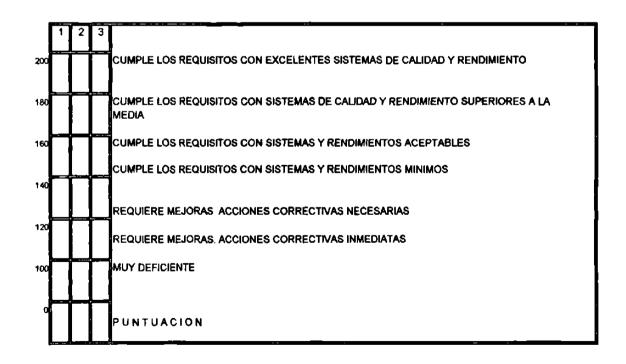
PARA CUMPLIR LOS REQUISITOS MINIMOS PARA CADA PREGUNTA INDIVIDUAL SE DEBE DE OBTENER UNA CALIFICACIÓN SUPERIOR AL 50% Y UNA MEDIA GLOBAL DEL 70%

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No	Página
Fecha de Elaboración	Fecha de revisión Revisión Num:

ANEXO 8 (IQP/IFA)

		INLAND CORRUGADOS DE MONTERREY	VERSION
	IN LAND A Temple-Inland Company	INFORME PINAL AUDITORIAS	CODIGO: IQP/IFA
			FECHA
AUDITOR	JEFE:		
AUDITOR	(ES):		



INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Pagina:
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión.
	Revisión Num.
Elaboró: Recursos Humanos	
Aprobado por:	

4.18 PROCEDIMIENTO PARA LA CAPACITACION Y DESARROLLO DE PERSONAL

1.- PROPOSITO

Es política de Inland Corrugados de Monterrey, S.A. de C.V. elaborar planes y programas de capacitación y adiestramiento acordes a sus necesidades, que contribuyan al desarrollo de conocimientos, habilidades y actitudes necesarias en materia de todos y cada uno de los puestos de trabajo, para obtener un incremento de la productividad y de mano de obra calificada.

2.-ALCANCE

La aplicación del presente procedimiento es para todo el personal que labora en los diferentes departamentos de Inland Corrugados de Monterrey, S.A. de C.V.

3.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Ley Federal de Trabajo (Artículos 153A al 153X) Reglamento de Comisiones Mixtas de Capacitación y Adiestramiento Diagnostico de Necesidades de Capacitación Anexo 1 Constancia de Habilidades Laborales (Personales) Anexo 2 Plan General de Capacitación y Adiestramiento. Anexo 3 Solicitud de Cursos y Seminarios de Capacitación Anexo 4 Lista de Constancia de Habilidades Laborales (Colectivo) Anexo 5 Temario y Objetivos Anexo 6 Lista de Participantes Anexo 7 Evaluación de Cursos Anexo 8 Registro Individual de Capacitación Anexo 9 Solicitud de Sala de Capacitación Anexo 10

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num	
	Kevision Num	

4.- DEFINICIONES:

- Capacitación: Proceso mediante el cual el hombre desarrolla y perfecciona sus habilidades, destrezas, aptitudes y actitudes a través de un conjunto de contenidos y procedimientos teórico-prácticos relativos al conocimiento de un determinado campo tecnológico, para lograr una formación integral que responda a las exigencias de un determinado puesto de trabajo.
- Adiestramiento: Proceso de perfeccionamiento de las habilidades para la adquisición de destrezas psicomotrices a través de conocimientos teórico-prácticos elementales, que permitan el desempeño de un determinado puesto de trabajo.
- Actitud: Estado interno adquirido que ejerce influencia sobre la elección de la acción personal hacia alguna clase de cosas, personas o eventos.
- Aptitud: Combinación de habilidades personales características innatas o adquiridas, que indican la capacidad del individuo de ser entrenado y de trabajar satisfactoriamente en una tarea humana.
- Plan General de Capacitación y Adiestramiento: Expresión escrita a través de la cual la empresa presenta para su autorización y registro la organización de las acciones de capacitación y adiestramiento de cada una de las áreas ocupacionales que la integran.
- Curso: Conjunto de actividades didácticas que se desarrollan con base en un programa de capacitación y adiestramiento delimitado en tiempo y recursos determinados.
- Programa: Presentación ordenada y sistematizada de las actividades de instrucción que satisfacen las necesidades de capacitación y adiestramiento en un determinado puestos de trabajo.
- Programa Específico: Aquél que responde a un puesto de trabajo y se elabora al interior de la empresa, que satisface a las necesidades particulares de la misma y que puede ser impartido con recursos propios y/o externos.
- Etapa: Período en el cual se efectúa determinada actividad de un proceso. Para la planeación de la capacitación y adiestramiento se requiere dividir en etapas el desarrollo de los programas que constituirán el plan.
- Evento: Acción eventual de corta duración que se consideran parte complementaria de la capacitación y el adiestramiento de los trabajadores.
- Instructor Interno: Es la persona física que teniendo el carácter de patrón o trabajador en los términos de la Ley Federal del Trabajo, imparte capacitación y adiestramiento a trabajadores que ocupen puestos de trabajo de los cuales posee conocimientos y experiencia, y de acuerdo al plan y programas específicos de la empresa está debidamente autorizado y registrado en el plan común de capacitación y adiestramiento vigente en la empresa.
- Instructor Externo: Son las personas físicas o morales que prestan servicios a las empresas para el desarrollo de las acciones de capacitación a sus trabajadores.

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:	

Area Ocupacional: División administrativa que hace la empresa para agrupar distintos puestos con un mismo fin productivo, según las funciones básicas que se desarrollan al interior de la misma.

Ocupación: Conjunto de puestos con características comunes e interrelacionadas funcionalmente entre sí.

Puesto de Trabajo: Operaciones, actividades y tareas que realiza un individuo, propias de una determinada unidad de trabajo.

Constancia de Habilidades Laborales: Es el documento que acredita la Capacitación que un trabajador recibe como resultado de la aprobación de los cursos que forman parte de los planes y programas de capacitación y adiestramiento de la empresa.

Objetivo: Son aquellos que enuncian los alcances que se pretenden logre con eficiencia el participante sujeto a un proceso de enseñanza. Es decir, enuncia la función integra que el participante desempeñará al concluir un curso.

Contrato Colectivo de Trabajo: Es el convenio celebrado entre uno o varios sindicatos de trabajadores y uno o varios patrones con el objeto de establecer las condiciones según las cuales debe presentarse el trabajo en la empresa o establecimiento.

5.- RESPONSABILIDADES

Recursos Humanos: Gerente de Recursos Humanos

Asistente de Recursos Humanos

Otras Areas: Comité de Gerencia, Mandos medios y la Comisión Mixta de

Capacitación y Adiestramiento.

6.- INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD FISICA

No Aplica.

7.- INSTRUCCIONES

7.1 Reglamentos

7.1.1 Todo Plan General de Capacitación y Adiestramiento deberá ser precedido de un Diagnósticos de Necesidades de Capacitación (Anexo 1).

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:	
	Revisión Num:	

- 7.1.2 Los planes y programas de capacitación deberán de contribuir al desarrollo de conocimientos, habilidades y actitudes necesarias en todos y cada uno de los puestos de trabajo que existan en Inland Corrugados de Monterrey, S.A. de C.V.
- 7.1.3 La Capacitación y el Adiestramiento se ajustará a los recursos económicos disponibles y a los ordenamientos dictados por los planes y programas de capacitación y adiestramiento de la empresa.
- 7.1.4 Los planes de Capacitación y Adiestramiento deben:
- a) Ser en forma anualizada (Estos podrán variar dependiendo de las necesidades que se presenten durante el año)
- b) Estar presupuestados por la empresa
- c) Comprender todos los puestos y niveles existentes en la empresa.
- d) Precisar las etapas durante las cuales se impartirá la Capacitación y el Adiestramiento al total de la empresa.
- 7.1.5 Todo trabajador que labore para la empresa tiene derecho a que se le proporcione Capacitación y Adiestramiento que le permita elevar sus aptitudes, sin embargo esto no es una condicionante para un incremento de sueldo o categoría.
- 7.1.6 Toda persona que participe en algún Programa de Capacitación se le otorgará una Constancia de Habilidades Laborales (Anexo 2).
- 7.1.7 La empresa a través del Departamento de Recursos Humanos integrará la Comisión Mixta de Capacitación y Adiestramiento cuyos miembros serán los responsables de vigilar la instrumentación y operación del sistema y de los procedimientos que se implanten así como de sugerir las medidas tendientes a perfeccionarlos conforme a las necesidades de los trabajadores y de la propia empresa.
- 7.1.8 Todo trabajador esta obligado a:
- a) Asistir a los cursos, sesiones de grupo y demás actividades que formen parte del procedimiento de capacitación o adiestramiento.
- b) Atender las indicaciones de las personas que impartan la Capacitación o Adiestramiento y cumplir con los programas respectivos.
- c) Presentar los exámenes de evaluación de conocimientos y aptitudes que sean requeridos.
- 7.1.9 El Departamento de Recursos Humanos deberá mantener en sus registros internos la información necesaria respecto a la integración de la Comisión Mixta de Capacitación y Adiestramiento, así como las constancias de habilidades laborales de cada persona que participa en el programa y un registro individual (Anexo 9).

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Pagina:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:	
	Revisión Num	

- 7.1.10 Todos y cada uno de los Gerentes de Area deberán entregar en el mes de Diciembre al Departamento de Recursos Humanos un calendario de sus necesidades de Capacitación y Adiestramiento, para poderlos integrar al Plan General de Capacitación y Adiestramiento (Anexo 3) que regirá al año siguiente a través del Departamento de Recursos Humanos.
- 7.1.11 El departamento de Recursos Humanos tendrá la libertad de decidir que programa se autorizará de acuerdo a un diagnóstico de necesidades de Capacitación que laborará dentro de los primeros dos meses del año y al calendario de necesidades de Capacitación que presente cada Gerente de Area.
- 7.1.12 Todos y cada uno de los cursos de Capacitación no programados se deberán enterar al Departamento de Recursos Humanos mediante la Solicitud de Cursos y Seminarios de Capacitación (Anexo 4).

Para su autorización deberán contener:

- a) La firma del Gerente de Area
- b) La firma del Gerente de Recursos Humanos
- c) La firma del Gerente General siguiendo el orden de las firmas.
- 7.1.13 Los temas y/o cursos podrán impartirse por conducto de personal propio, instructores especialmente contratados, instituciones, escuelas u organismos especializados.
- 7.2.1 El Departamento de Recursos Humanos deberá hacer del conocimiento de la Secretaría del Trabajo y Previsión Social para su registro, las listas de las constancias de habilidades laborales entregadas a los trabajadores (Anexo 5), dentro de los 20 días hábiles posteriores al término de cada año. El Departamento de Recursos Humanos deberá conservar una copia de las constancias de habilidades laborales incluidas en la última lista remitida a la Secretaría de Trabajo y Previsión Social.

7.2 Procedimiento

7.2.1 El Departamento de Recursos Humanos en base al análisis de los puestos y/o tareas (Anexo 1), elaborará un diagnóstico de necesidades para la integración del Plan General de Capacitación y Adiestramiento.

Procedimiento No.:	Pagina:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:	

- 7.2.2 El Gerente de cada área deberá enumerar las necesidades de Capacitación de cada uno de los trabajadores sindicalizados y empleados de confianza a su cargo, de acuerdo a las funciones que desempeñe. Enviándose al Gerente de Recursos Humanos quien analizará las propuestas para coordinar si se incluyen o no en el Plan General de Capacitación y Adiestramiento Anual (Anexo 3).
- 7.2.3 Dentro de los primeros dos meses del año, el Departamento de Recursos Humanos elaborará el Plan General de Capacitación y Adiestramiento para registrarse dentro de los 15 días siguientes a la revisión del Contrato Colectivo de Trabajo a la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.
- 7.2.4 El Gerente de Recursos Humanos solicitará la autorización del Gerente General del Plan General de Capacitación y Adiestramiento.
- 7.2.5 El Departamento de Recursos Humanos se encargará de elegir a los instructores externos (Instructores, Instituciones, Escuelas u Organismos especializados) para seleccionar las fechas y horarios en los que se impartirán los cursos de Capacitación y Adiestramiento.
- 7.2.6 El Gerente de cada área designará a los instructores internos. Tomando en cuenta sus conocimientos y experiencia que posean para impartir los cursos.
- 7.2.7 Una vez designados los instructores, tanto internos como externos, deberán ser registrados ante el Departamento de Recursos Humanos para su integración al Plan General de Capacitación y Adiestramiento.
- 7.2.8 Las constancias de habilidades laborales deberán sujetarse a los siguientes lineamientos:
- a) A la finalización de cada curso interno, el Departamento de Recursos Humanos será el responsable de elaborar y entregar las constancias de habilidades laborales (Anexo 2) a los participantes.
- b) En los casos en los que el participante acuda a una institución o escuela de Capacitación, deberá presentarse al Departamento de Recursos Humanos para que se le entregue el formato de Constancia de Habilidades Laborales y recabe la firma del instructor externo.
- c) Todas las constancias serán autentificadas por la Comisión Mixta de Capacitación y Adiestramiento de la empresa, a través de un representante de los trabajadores sindicalizados y uno de la empresa, miembros de la propia Comisión y designados por la misma.

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:	
	Revisión Num	

- 7.2.9 Cuando los cursos sean impartidos por Instructores Internos en nuestras instalaciones el Departamento de Recursos Humanos, notificará al Gerente de Area del Departamento correspondiente, la programación del curso solicitado y éste a su vez le notificará al instructor interno para que entregue al Departamento de Recursos Humanos: Los objetivos, el temario (Anexo 6) y la lista de los participantes (Anexo 7) para su registro individual (Anexo 9). El Departamento de Recursos Humanos se encargará de la elaboración de las listas de participantes y de la difusión a través de avisos colocados en los tableros, este último en caso de así requerirse.
- 7.2.10 En el caso de los Instructores externos en sus instalaciones, el Departamento de Recursos Humanos se encargará de contactarlos para solicitarle la información necesaria de los cursos que vayan a programarse. En caso de que reúnan las expectativas, se les solicitarán los objetivos y el temario correspondientes, para llevar a cabo la inscripción de los solicitantes. Una vez concluidos estos tramites, el Departamento de Recursos Humanos le notificara al Gerente de Area y este le avisara al solicitante para que asista al curso o seminario y aplique el punto 7.2.8 inciso b) y en su caso, mencionarle algunas recomendaciones especiales.
- 7.2.11 Cuando la Capacitación sea impartida por Instructores Externos en nuestras instalaciones, el Departamento de Recursos Humanos se pondrá en contacto con el Instructor para solicitarle los objetivos y temas de los Cursos o Seminarios y una vez autorizada la propuesta, el Departamento de Recursos Humanos le notificará al Gerente del Area para que este último le envíe el listado de los participantes y el horario de los Cursos o Seminarios a impartir. El Gerente de Recursos Humanos confirma la autorización de los Cursos o Seminarios al Instructor Externo para el desarrollo de los mismos.
- 7.2.12 En el caso de que aplique el Departamento de Recursos Humanos, tramitará ante el departamento de Contabilidad la solicitud de cheque para el pago del Curso o Seminario solicitado.
- 7.2.13 En el caso de los cursos externos no programados se deberán tramitar mediante la Solicitud de Cursos y Seminarios de Capacitación (Anexo 4) como mínimo 15 días hábiles para su programación. Se repite desde el punto 7.2.8.
- 7.2.14 Cuando se trate de cursos internos no programados, se deberán tramitar con la Solicitud de Cursos y Seminarios de Capacitación (Anexo 4), y en caso de necesitar la Sala de Capacitación, se deberá adjuntar la Solicitud (Anexo 10). La anterioridad en que ha de solicitarse este curso podrá variar dependiendo de la urgencia y la disponibilidad de los recursos materiales que se requieran.

Procedimiento No.:	Página.	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:	
	Revisión Num:	

- 7.2.15 Al finalizar el Curso o Seminario cada participante deberá someterse a un examen de evaluación de conocimientos el cual será realizado por los Instructores externos o internos según corresponda.
- 7.2.16 El último día del curso se le entregarán a los participantes una evaluación de cursos (Anexo 8) para conocer la opinión de los participantes y que sirva de parámetro para calificar al instructor y en general al curso.

8.- ANEXOS

Nombre	Clave
1 Diagnóstico de Necesidades de Capacitación	Anexo 1
2 Constancia de Habilidades Laborales (Personales)	Anexo 2
3 Plan General de Capacitación y Adiestramiento	Anexo 3
4 Solicitud de Cursos y Seminarios de Capacitación	Anexo 4
5 Lista de Constancia de Habilidades Laborales (Colectivo)	Anexo 5
6 Temario y Objetivos	Anexo 6
7 Lista de Participantes	Anexo 7
8 Evaluación del Curso	Anexo 8
9 Registro Individual de Capacitación	Anexo 9
10 Solicitud de Sala de Capacitación	Anexo 10

INLANI)
QUALIT	Y
PROCES	S

Procedimiento No .	Página:		
Fecha de Elaboración	Fecha de Revision		
	Revisión Num.		

ANEXO 1 DIAGNOSTICO DE NECECIDADES DE CAPACITACION

Indique el número de especialidades que debe enfrentar el puesto para el desempeño de sus actividades, entendiendo que cada área funcional puede tener varias especialidades, ejemplos: Contabilidad (Fiscal, Finanzas, Costos, Contabilidad General); Jurídico (Mercantil, Civil, Penal, Laboral, Corporativo). El puesto se enfrenta a una sola área de especialidad) El puesto se enfrenta eventualmente a una segunda área de especialidad, la cual no se espera que domine como experto. () El puesto se enfrenta a dos áreas de especialidad, cada una de las cuales debe dominar, por lo que requiere de tres años de experiencia previa. () El puesto se enfrenta a mas de dos áreas de especialidad, en cada una de las cuales debe ser experto, por lo que requiere de cinco años de experiencia o más. Indique las áreas de especialidad a que se refiere en su respuesta. 1 Escolaridad: Indique el grado mínimo de educación escolar requerida para desempeñar el puesto que ocupa, no se refiera a su propia escolaridad Secundaria y/o Comercio Preparatoria y/o Carrera Técnica) Licenciatura No Terminada) Licenciatura Terminada) Postgrado o Especialización Idioma: No se requiere Basico) Medio Avanzado Dominio

INLAND)
QUALITY	ľ
PROCESS	S

Procedimiento No:	Pagina.	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num.	
		_

Experiencia:

Señale	las	funciones	previas	que	debieron	haberse	desemp	eñado,	para	adquirir	los
conocin	niente	os prácticos	necesa	rios p	para dese	npeñar e	l puesto,	indica	ndo di	urante cu	ıanto
tiempo.											

conocimientos p tiempo.	rácticos necesarios para desempeñar el puesto, in	ndicando durante cuanto
	Funciones	Tiempo
1		
2		
3		
4		
Entrenamiento:		
En adición a la es poder desempeña	scolaridad y la experiencia ya indicadas, que entrena r el puesto ?	amiento se requerirá para
() Una inducción es suficiente.	
(Se requiere entrenamiento de hasta un mes. Se requiere de hasta tres meses. 	
() Se requiere de más de tres meses de entrenamier	nto.
Especifique conci	retamente porque se requiere dicho entrenamiento :	
-		
<u> </u>	,	
_		

INLAND	
QUALITY	•
PROCESS	,

Página.	
Fecha de Revisión: Revisión Num	
•	Fecha de Revisión:

Ca	pa	cit	a	ció	n	:

Para efecto de elaborar programas de Capacitación adecuados consideramos importante su opinión, por tal motivo le solicitamos que de acuerdo con las funciones y complejidad del puesto que usted desempeña, nos indique que cursos de Capacitación Básicos y de Desarrollo se deben tomar en cuenta.

Básicos: Aportan los conocimientos necesarios para

desempeñar el puesto.

Desarrollo: Aportan los conocimientos que ayudarán a

	preparar al ocupa superación persona		para su
Básicos:		,, ,	
1			
2			-
3			
4			
5			
Desarrollo:			
1 -			
2 -			
3 -	-		
4			
5			
			
	Nombre del Pue	sto:	
Ocupante del Puesto		Jefe 1	nmediato
	Santa Catarina, N.L. a	de	de 199

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.	Pagina.	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num	
	Revision Nulli	

ANEXO 2 CONSTANCIA DE HABILIDADES LABORALES

		Datos de	l Trat	ajado	r 🗀				
Nombre:									,
Registro Feder	ral de Causantes :		Pues	ito :					
Acesistic Feder		$\overline{1}$	1 400						
			<u> </u>						
	year of the	Datos de	le En	mress			• .		
Nombre o Raz	•	24.05 2.0	# \. W - # /						•
Registro Feder	al de Contribuye	ntes :	Re	gistro F	atrona	l del I.N	1.S.S.	1 1	
Actividad espe	cífica o giro :								
	_								
		1.0	. •		A 10				
	Datos del Prog		apacıt	acion	y Adi	estram	ento		
Nombre dei Ci	irso o Adiestrami	ento:							
Duración en Ho	ras : Período de I	Ejecucución	Año	Mes	Día	A:	Año	Mes	Dia
	De:				1				
Nombre del Ao	ente Capacitador	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>	!	<u> </u>	
romore del Ag	cute Capacitador	•							
Nombre y Firm	na del Instructor :								
								_	_
Los datos se a	isientan en esta	constancia b	ajo pro	testa d	le deci	r verdad	, aper	ibidos	de la
	en que incurre tod						·		
Repre	sentante de los Tra	abaiadores		Re	presen	tante de l	la Empr	esa	
pic		,			F. 2221		p.		
	Nombre y Firma			_	No	nbre v F			
	riomote y riillia				1401	noic v F	111114		

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página:
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:

ANEXO 3 PLAN GENERAL DE CAPACITACION Y ADIESTRAMIENTO

D L M M J V S D L M J J S S S S S S S S S S S S S		D	LI	A N	И.	IV	S	D	L	М	M	Π.	J	٧	S	D	L	M	M	J	V	S	0	L	M	M	J	V	S	0	L	M	M	1	V	S	D	L
Max			1	T	T	ill.	12	3	N	25	16		78%	6	48	410	21	湖2	313	割4	45	± 16.	×17.	新 18	448	20	21	22	23	24	425	26	27	28	429	30	31	F
May May May May May May May May				+	+	+	+	1	100	-	9	+	1	50		-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	+												
Ago. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 33 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Now breedel Curso Nombre del Curso	Féb.		1	28	3 8	155	6	7	8	39	24	1981	180	12	战3	14	245	346	47	MB	M19	20	21	\$ 22	23	424	25	@26	427	28								
Ago. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Nov. 1 2 3 3 4 5 6 7 6 9 10 11 32 33 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 Now breedel Curso Nombre del Curso		1	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	+		-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
May	Mar.		有物	200	3/8/4	5	6	7	8	9	MAI C	180	12	42	418	114	15	16	(47	18	119	20	21	22	423	424	25	26	127	28	28	30	31					
May: 13 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 3 2 3 4 5 6 7 6 9 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 3 2 3 3 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 3 2 3 3 5 6 7 6 9 10 21 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 3 2 3 3 5 6 7 6 9 10 21 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 4 2 3 3 5 6 7 6 9 10 21 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 5 7 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 6 7 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 7 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9		-	1	+	1	-	-				-	F	-						-	-	-			-		-		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-
Sept. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 Sept. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 16 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nov. 3.2 3.4 5.6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 15 16 17 18 19 10 10 10 10 10 10 10	Abr	7	7	Ť		12	3	Ą	5	6	47		0 2	9	10	41	312	13	1014	1015	16	2017	18	18	20	21	1 22	123	24	25	26	27	£28	29	30	F	F	F
July 1 3 2 3 8 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	May.		-	I	1		12	2	3	4	5		6 10	7	8	9	10	31	12	13	214	115	116	17	418	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	429	30	(3)
July 1 3 2 3 8 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	-	-	-	Ŧ	Ŧ	F	F	F	F	-	F	F	4			_	-	-	-	-	-	-						-	-	-		-				-	-	-
Ago. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 81 Sept. 3 2 3 4 5 6 7 8 9 10 31 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Oct. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nev. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Oct. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Nev. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Color Nombre del Curso	Jun.			120	2		5	6	17	200	100	9	103	11	12	\$13	-14	编数	S96	¥4.7	18	19	20	21	22	2 23	24	25	- 26	327	5.28	#28	30			F	F	F
Sept	Jul.		1	-	13	第	203	18	15	100	300	7.源	8	9	第10	題	澳大	(S)13	334	1 215	1016	337	18	19719	第20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		H
Sept. 1 1 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCt. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCt. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCt. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCt. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCt. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 CCT. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 26 29 30 31 CCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 30 TCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 TCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 TCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 TCT. 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 30 11 12 13 14 15 16 17 18 19 19 20 21 12 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31		-	+	T	Ŧ	F	F	F	F	F	F	F	7						-	F				-												H	F	
Oct.	Ago.	1	2	3	4 3	1	7	.8	(9	動の	188	139	12	13	14	115	10 6	307	648	1618	20	2 21	122	£ 23	124	25	26	27	28	29	9.30	:81				F	F	F
Oct.	2000			1	1								1	,,,,,,	-	-																			_			
Nov. 1 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Dic: 1 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 Color Nombre del Curso	Sept	-	-	19	14%	343	源	2	D	306	318	1938	1/4/5	30	31	92	13	3014	135	116	3016	18	19	2-20	21	1122	23	24	25	20	NZI!	120	28	30	-		\vdash	
Nov. 1 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 Dic. 1 2 3 4 5 6 7 6 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 Color Nombre del Curso	Moneya			1	1							I	1		15.00	1.50																						
Color Nombre del Curso Nomb	Oct		1	+	+	Ä	.2	3	A	5	6		Torin	8	9	10	211	12	13	14	515	16	47	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	F
Color Nombre del Curso	Nov.	1	11-75	2 83	3 3 3	5	6	7	8	. 9	10	31	12	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
Color Nombre del Curso				1	1								1																									
Nombre del Curso	Dic.	-	-	1	1/2	3	4	5	6	7	. 6	1 A 1 A 1	9 39	10	11	12	413	14	1115	16	47	8118	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	+	\vdash	H
Nombre del Curso			1	1	1							1	1																								L	
Nombre del Curso	Colo	r			_				_						F	_	_		_									Ŧ										
Nombre del Curso Nombre del Curso Nombre del Curso	9010						_								Ţ		-													^		_						
		+	NOI	no	re	Jei	T	irs	0	-	-			NOI	nor	e de	C	ursc)	-	-	-			-	-	INOI	nore	del	Cur	50	-						-
Nombre del Curso Nombre del Curso Nombre del Curso			Nor	nb	re (del	Cu	irs	0				1	Vor	nbr	e de	I C	ursc)								Nor	nbre	del	Cur	so							
		*	Nor	nb	re	del	Cu	irs	0	-	+	7		Vor	mbr	e de	I Cu	urso	-					-		杂注	Nor	nbre	del	Cur	so						-	
			I	I	I	L	1						1			0		10		R			107										enti					
Nombre del Curso		1	Nor	nb	re	del	Cu	ırsı	0			L	1				_				_		-	-		1	-	-		-	_			-				

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No .	Pagina	
Fecha de Elaboracion	Fecha de Revision Revisión Num	
	INCOVISION INCIN	

ANEXO 4 SOLICITUD DE CURSOS Y SEMINARIOS DE CAPACITACION

Nom	bre del Curso :					
Com	pañía que imparte el Curso :					
Ехро	şitor :		<u> </u>			
Fech	a de Inicio :					
Fech	a de Ferminación :				-	
Dura	ción del Curso en Horas :					<u> </u>
Hora	rio del Curso:	_				
Luga	ur donde será impartido :					
Telé	fono:		-			
Nún	ero de Horas Hombre:					
	o del Curso por Participante : na de Pago :		Total:			
El C	urso incluye :					
Luga	ır de Hospedaje :	Costo	Total:			
Clav	e de Reservación :	—— Tarje	ta de Crédito:	-		
Tran	sporte:	Costo	Total:			
	Nombre	Puesto	Area	Sind.	No Sind	R.F.C.
1.						
2					- +	
3. 4.			<u>-</u>	+	 	
5.						
6.						<u>_</u>
7.					1	
8. 9.		_	<u>-</u>		 	
10.				<u> </u>		
-						
	Gerencia de Area	Gerencia de Re	∞. Humanos		Gerencia	General

Procedimiento No	Pagina.	
Fecha de Elaboracion	Fecha de Revisión Revisión Num	

ANEXO 5 LISTA DE CONSTANCIAS DE HABILIDADES LABORALES

Nombre o Raz	ron Social :											
Ossistus E-d-	ual do Contribo			Dogista	. D.		املم 1	I T N	10			
Registro Fede	ral de Contribu	iyentes :		Registi	o Pai	гопа	ı ae	1.19.	1.5.).	т	т—
Actividad espe	ecífica o giro :		1 1	1 . 1								<u> </u>
senvidad espi	cernica o gito.											
Hoja :	De:											
		Kelaci	ion de l	rabajad	ores			Ļ				
Sombre del Tra	abajador											lancias
								exp	edi	das al	trab	<u>ajador</u>
		_								_		
os datos se pr	oporcionan bajo	o protesta d	e decir	verdad, a	perci	bidos	de	la re	spor	nsabi		en qu
•	oporcionan bajo	-			iperci	bidos	de	la re	spor	nsabi	lıdad	en qu
•	oporcionan bajo uel que no se co	-			perci	bidos	de	la re	spor	nsabi	lıdad	en qu
•	-	-			perci	bidos	de	la re	spor	nsabi	lıdad	en qu
•	-	-			perci	bidos	de	la re	spo	nsabi	lıdad	en qu
•	-	-			perci	bidos	de	la re	spor	nsabi	 Iıdad	en qu
•	-	-			iperci	bidos	de	la re	spor	nsabi	lidad	en qu
•	-	-			iperci	bidos	de	la re	spor	nsabi	lidad	en qu
•	uel que no se co	onduce con l	la verda	d							lıdad	en qu
•	-	onduce con l	la verda	d							lıdad	en qu
•	uel que no se co	onduce con l	la verda	d							lidad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	d presentar	nte Le	gal d	e la				lidad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	d presentar	nte Le	gal d	e la				lıdad	en qu
•	Nombre y Fir	onduce con l	la verda ón o Re	d presentar	nte Le	gal d	e la				lıdad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	d presentar	nte Le	gal d	e la				 lidad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	d presentar	nte Le	gal d	e la				IIdad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	presentar	nte Le	gal d	e la · me	emp	resa		lıdad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	presentar	nte Le	gal d	e la · me	emp	resa		IIdad	en qu
•	Nombre y Fir	ma del Patr	la verda ón o Re	presentar	nte Le	gal d	e la · me		resa		lidad	en qu

- * Anexar el No de hojas que sea necesario Solamente deberá asentarse la firma en la última hoja que se presente.
- * I lenar a máquina o Letra de molde.
- Los espacios sombreados son para uso exclusivo de la Secretaria de Trabajo y Previsión Social

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No:	Página.	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión:	
	Revisión Num	

ANEXO 6 TEMARIO

Nombre del Curso:							
No. Curso: Nivel de Ca	apacitación :						
Departamento Solicitante:	-						
			_				
Descripción de Temas		Ho	loras :				
	_						
		Total	Parcial				
	i		ı				
	į						
	4						
	1	1					
Elaboro:	Autorizo :						
Fecha de							
Elaboración :							

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:	

ANEXO 6 OBJETIVOS

lo. Curso:	Nivel de Capacitación :	
epartamento Solicita	inte:	
1 1 4 1 6 7		
	Objetivos Generales y Específicos	
	Objectives Contracted y Especialcos	

TATE A STEE	
INLAND	,
QUALITY	Y
PROCES:	S

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:	

ANEXO 7 LISTA DE PARTICIPANTES

	ombre del Curso o			rio:											1	lo. de	e Cui	rso o	Sem	inari	0:																								
Ni	vel de la Capacita	ción	13						Fec	ha d	le Ini	cio						Fe	cha c	de Te	rmir	nació	n:	-																					
Н	orario :			Iq	Frecuencia Nombre del Instructor :											uencia : Nombre del Instructor :																													
No	Nombre	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30														
!	0.000.000	-	-	-	-							-	-																		+														
												1000			1000		-																												
	19.59 1105	-	1		-							7																																	
	-	-	-	-	-	-																																							
_	A ceedle	1	-	10	100	100	000	19	1			100	350	100				030			18.50			100							-														
-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				-		-	-	-	-	-	-	+														
		1		-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		-				-		-	-	-		-	+														
0				-																											+														
1													-																		T														
2	177110	100							90	-								1							000																				
3	17409	1					35	301	630		100	1999																			-														
4	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-		1						-		-		-													-				+														
5	4 2 2 2 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-		-	-		-	-	-	-	+														
7	57.07.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	+														
8	1 1 1 1 1 1 1 1	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	-		-	-		-	-		-	+														
9	-	+	1	-	1	-		-	+	-	1	1	1	1	1																+														
0	1	1	1		1		1	-	1			1	1						13				Win I																						

INLAND	
QUALITY	7
PROCESS	•

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión.	
	Revisión Num:	

EV	ALUACION DE	CURSO	S		
Participante :			_		
Fecha:		_			
Curso :					
Instructor :					
Inl	and Corrugados de Monten	rey, agradece	tu asisten	ida a este c	arso.
Dado que es de gran Importancia p todo nuestro personal, nos interesa				e capacitaci	ón a
A continuación te pedimos contest refleje tu apinión.	es el siguiente cuestionario	, seleccionan	do la respi	uesta que m	nejor
1 Con respecto al curso ·		Excelente	Bueno	Regular	Malo
1.1 El curso cumplió con mis expect					
1.2 El curso cumplió con los objetiv					
1.3 Los conceptos Impartidos result		ļ	<u> </u>	 	├ ~~
1.4 El ritmo del curso fué adecuado		ļ——			
1.5 Las seciones se desarrollaron co	n puntualidad	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	
			1 8	I Beauter	1 44-1-
2 Con respecto al Instructor :		Excelente	Bueno	Regular	Maio
2.1 Domina el tema del curso perfe 2.2 Aciaró todas las dudas planteada		 	+	+	+
2.3 Su forma de exponer es clara y		1	+	+	+-
2.4 Mantuvo comunicación con tod		1		1	+
2.5 Tiene buen manejo de grupo	<u> </u>		1	 	
3 Con respecto al material :		Excelente	Bueno	Regular	Malo
3.1 Recibi los materiales con oportu	ınidad		1	1	1
3 2 El material escrito tiene una sec				1	
3.3 El material escrito resultó claro	y de utilidad				
3.4 El equipo y material audiovisual	es muy bueno				
3.5 Las prácticas que se realizaron s	on de utilidad		<u> </u>		ļ
Sugerenclas y Comentarios ·					_
	<u>. </u>				

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión Revisión Num	

ANEXO 9 REGISTRO INDIVIDUAL DE CAPACITACION

Datos Personales del Capacitado

Nombre (s)	:		Apellidos :		<u>-</u>	
Nivel de Es	tudios :	F	echa de Nacimiento :		_	
Fecha de In	igreso :		Fecha:			
		Puestos de Traba	ijo en la Empresa :	_		
Puestos de	Trabajo :	Depto. / Sección	Le reporta a :		Ant el	iguedad en puesto :
	<u> </u>					
_		Current v. C	Capacitación			.:
•	Lugar		Lapachación			4.344
Fecha del Curso :	Interna	Externa (Señalar Institución)	Tema:	Firma Trabaja		Duración Horas
			·	_		
			-			
						
_						
				<u> </u>		
						
Observacio	nes :					

INLAND
QUALITY
PROCESS

Pagina	
Fecha de Revisión Revisión Num	

ANEXO 10 SOLICITUD DE SALA DE CAPACITACION

Fecha Requ	erida:			
Horario :	_			
Nombre del	Curso:			
Número de	- Participantes :			
Servicio Sol	icitado :			
() () () () () () ()	Videocassetera Televisor Proyector de Acetatos Marcadores para piza Borrador Apuntador Jarra con agua Refrigerio: Refrescos Fotografías del Event Filmar el Evento Traducción del Event Publicar el Evento en Otros	y Galletitas		
Comentario	-			
	arlos Espinosa Cantú Recursos Humanos		Solicitó : Nombre y Firma	

INLAND	
QUALITY	
PROCESS)

Procedimiento No.:	Pagina	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión Revision Num	
Elaboró.	Revision Ivani	
Aprobado por:		

4.20 TECNICAS ESTADISTICAS

1. PROPOSITO

El propósito de este capítulo es exponer el enfoque adoptado por Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V. respecto a la utilización de las técnicas estadísticas.

Las técnicas estadísticas son instrumentos valiosos para la mejora de la Calidad, y su utilización actual en Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V. se circunscribe en el ámbito del análisis del control en el área de almidón.

2. ALCANCE

Las técnicas estadísticas utilizadas por Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V. son básicamente la de resumir el control de la viscosidad en el área de almidón.

3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- IQP/Control estadístico de procesos.
- Procedimiento de Estadística de Control de la viscosidad en el área de almidón (76 QA-PROC-014)

4. DEFINICIONES

No aplica

5. RESPONSABILIDADES

El Departamento de Calidad es responsable de identificar la necesidad de utilización de técnicas estadísticas, y de realizar en cada caso la selección más idónea. Asimismo, tiene encomendada la labor de asesor del resto de los departamentos de Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V. en la selección y aplicación de las técnicas estadísticas.

6. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD FISICA

No aplica

INLAND	
QUALITY	7
PROCESS	•

Procedimiento No.:	Página [.]	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revision:	
	Revisión Num	

7. INSTRUCCIONES

7.1. IDENTIFICACION DE LA NECESIDAD DE TECNICAS ESTADISTICAS

El Departamento de Calidad es el órgano designado para identificar la necesidad de aplicar técnicas estadísticas en el control de la productividad. Una vez identificada esta necesidad, le corresponde también seleccionar la técnica estadística más adecuada para el caso objeto de estudio.

7.2. PROCEDIMIENTOS PARA LAS TECNICAS ESTADISTICAS UTILIZADAS

El Departamento de Calidad tiene a su cargo la preparación de aquellos procedimientos o instrucciones que sean necesarios para asegurar la adecuada aplicación de las técnicas estadísticas que se hayan seleccionado de acuerdo con el punto 3.1. En el procedimiento "Estadística de Control de la viscosidad en el área de almidón", se especifica el modo de empleo de la técnica estadística actualmente utilizada por Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V.

8. ANEXOS

No aplica

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página.	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revision.	
	Revisión Num.	
Elaporó.		
Aprobado por:		

4.20.1 ESTADISTICA DE CONTROL DE LA VISCOSIDAD EN EL AREA DE ALMIDON

1. PROPOSITO

El propósito de este procedimiento es establecer la forma de llenado de la estadística de control de la viscosidad en el área de almidón de Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V.

2. ALCANCE

El presente procedimiento se aplica en el área de almidón de Inland Corrugados de Monterrey, S.A de C.V.

3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- Procedimiento de técnicas estadísticas (76QA-PROC-013)
- Procedimiento del evaluación del adhesivo utilizado en corrugadora (76PR-PROC-101-001)

4. DEFINICIONES

- Punto de gel: Es la temperatura máxima donde el adhesivo llega a punto de gelatinización.
- Lotes: Es el número de identificación asignado por el proveedor a su producto
- Carga: Es una dotación ya preparada de adhesivo listo para usarse en la máquina corrugadora.
- Viscosidad: Es la fluidez de un líquido

5. RESPONSABILIDADES

Es responsabilidad de la persona en turno, encargada de la preparación del almidón, llevar a cabo el llenado de la estadística de control de la viscosidad.

6. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD FISICA

No aplica

Procedimiento No.:	Página:
76QA-PROC-014	2 de 3
Fecha de Elaboración	Fecha de Revision:
24 de Mayo de 1999	Revisión Num

7. INSTRUCCIONES

- 7.1 El encargado en turno del área del almidón deberá identificar su nombre, turno y formula correspondiente de acuerdo a la especificada en la gráfica.
- 7.2 El encargado en turno del área del almidón deberá tomar la lectura de la temperatura y viscosidad del adhesivo para posteriormente anotarlo en la parte superior del formato.
- 7.3 Después de haber anotado la lectura se procede a graficar los datos referentes a la viscosidad del adhesivo.
- 7.4 Si dentro de las lecturas registradas existiera un punto fuera de control deberá explicar y registrar la causa que origino el problema en el lado superior derecho del formato en la parte que dice: "Explique causas" y registrar las acciones correctivas efectuadas para dicho problema en el lado inferior del derecho del formato en la parte que dice: "Acciones correctivas".
- 7.5 El encargado en turno del área del almidón deberá tomar la lectura de la prueba del punto de gel por lo menos una vez al turno y anotarlo en la parte inferior de la gráfica.
- 7.6 El encargado en turno del área del almidón deberá registrar los lotes usados de cada producto que haya usado en la preparación de cada carga.

8. ANEXOS

1. Gráfica para el control de viscosidad en el almidón. (IQP/GCV)

INLAND
QUALITY
PROCESS

Procedimiento No.:	Página:	
Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión: Revisión Num:	

ANEXO 1 (IQP/GCV)

Fórmula [Verano, [] Invierno	Turnet Home	on set Op.		-		Turnel	Number de	Op.					Flure	nå tejens	re del Co					Cada Funto que está fuera de los Limites (Superior e anterior de Control se considera como: "Funto Fuera de Control" II
Hors de lectura Temperatura de la carga (°C)		\Box	-			-	-	1		-	-	-	+	+	+	-	-			- Se Contra de C
Viscosidad de la carga (seg.)								1		1	1	1		1	1		-	-		POR LO TANTO
. 4-			-		-				-											
ratical viscosidad 45								-		1970				30		3	34			I Educate cace PUNTO que este FUERA DE CONTROL"
45			-					1	-	-					-		7			E Explique las "CALISAS" que originarion que cada Punto estudiera
	-	-	-	-	-		+	-	+			-				- 1	-		-	Fuera de Contra
me de la					-			-	-	-		-	-		-	-	- 1-	-	-	
Ha de cha-			1		10		3/13	10		5. 0					T.E.			334		VIDEOTON B. A. INC.
42			-		-			-												
-																-	-	-	-	
collons 40							+-	-	-	-	-					-			-	
se negura s			100	-	-	-	344	+-	-	-	-		-	-		-+	- 1	+	-	
or de marcar los					1			-	-								- 4-		-	
ites sup. E inf. 36 —	-		1			1			1											
objetivo de la 37	-	-	-	-			-	-	1											
w_			1													-		-	-	
35	-	-	-		+			1	+								-			
34_		-	-				-	-	+	-	-	-		-		-+			-	III Andle las 'ACCIONES CORRECTIVAS' efecuações para cada
1 TOTAL PROPERTY.					1		12.12	100		444		-	-		70	1	a H	/4-	-	Purso que està Fuera de Cortro
n			1					-												annamation, unit
32			-	-	-			-			-									
31							10											-		
12 AUCVI .C	-	-	+		-		mile.	1	-	-	7.73		-	-	1	301	O.	310	100	all the state of t
			-	-	-	-	-		-	-			-			- 1		-	-	
29																				
*			1				-	-	-		-			-	-	-	-	-	_	
																				12 PRODUKTERS U MUR
				-		_						_	-	-	_	,	,	-	-	_
unto de Gel (°C) Aumen de carga (Lts.)	-	+	-			+		-	-		+	+	1	+	+					

CONCLUSIONES

Una vez que se vieron los procedimientos necesarios para la implementación del sistema de calidad ISO 9001 en la empresa Inland Corrugados de Monterrey, S.A. de C.V. se llego a las siguientes conclusiones:

1. El implementar un Sistema de Aseguramiento de Calidad bien documentado, dará una nueva capacidad para el control del proceso, sin embargo, el éxito total no es hecho solamente de papeles, si no que hay que llevar a cabo lo que esta escrito y esa labor estará a cargo de todos y cada uno de los integrantes de la empresa, aún más, la intervención, compromiso, credibilidad y buen juicio de las Gerencias de los diferentes Departamentos será primordial para sentar una buena base para el desarrollo del Sistema.

- 2. Documentar la forma de operar las máquinas corresponde a las instrucciones de trabajo, nivel 3 de la pirámide documental, estas, por motivos obvios están excluidas de esta tesis, pero también forman parte del Sistema de Aseguramiento de Calidad de una empresa y deben de estar en el área de trabajo, junto al operador.
- 3. Una vez de haber implantado el Sistema de Aseguramiento de Calidad, lo que sigue es mantenerlo, para esto debemos de realizar revisiones periódicas de toda la documentación, así como auditorías al Sistema de Calidad.

RECOMENDACIONES

Para lograr un Sistema de Aseguramiento de Calidad eficaz, se debe de tomar en cuenta lo siguientes aspectos:

- 1. Selección de líder(es) o participantes que encabezarán el proyecto.
- Diagnóstico inicial de situación, que defina con claridad dónde está la empresa en este momento inicial.
- Lista de documentos a elaborar, prioridades y asignación de cada documento con fechas y plazos.
- 4. Mecanismos a utilizar para el control periódico del proyecto.
- 5. Simplicidad y brevedad de los documentos.
- 6. Documentación propia de la empresa.

- 7. Que refleje la realidad de su empresa.
- 8. El buen uso de gráficos o esquemas en los documentos facilita la comprensión.
- 9. La documentación del Sistema de Calidad no debe de tener secretos para las personas de la empresa, debe de estar a disposición de todo el que lo necesite.
- Asegúrese de que la documentación es técnicamente correcta y de que su uso esta autorizado.
- Promueva revisiones periódicas para evitar la obsolescencia, de preferencia en forma anual.

BIBLIOGRAFIA

1. Decanini Alfredo Elizondo

Manual ISO 9000 Editorial: Castillo

Tercera Edición: Junio de 1997

2. TUV AMERICA

Galván Garza José Seminario de Entrenamiento para Auditores Internos

Edición: Abril de 1999

3. ODE-GESTION Y PLANIFICACIÓN INTEGRAL, S.A.

Pola Maseda Angel Colección ISO 9000

Edición: Marzo de 1999

4. ASOCIACION MEXICANA DE LA CALIDAD

Popp Manfred A.

Sistemas Eficientes de Gestión de la Calidad ISO 9000

Edición: Abril de 1994

5. Rusell J. P.

Evaluación de la Calidad con el Benchmarking

Editorial: Panorama

Edición: Septiembre de 1993

LISTADO DE TABLAS

	Página
1 Tabla para referencia de requerimientos del sistema de calidad	8

GLOSARIO

1. Procedimiento:

Forma especificada de desarrollar una actividad.

2. Servicio:

Es el resultado generado por actividades en la interrelación entre el proveedor y el cliente.

3. Organización:

Una compañía, corporación, firma, empresa o institución o parte de la misma, ya sea incorporada o no, pública o privada que tiene funciones y administración propia.

4. Estructura organizacional:

Las responsabilidades, autoridades y relaciones, configuradas de acuerdo a una estructura, a través de la cual una organización desempeña sus funciones.

5. Cliente:

El receptor de un producto suministrado por el proveedor.

6 Proveedor

Organización que suministra un producto al cliente.

7. Contratista:

Es el proveedor en una situación contractual.

8. Subcontratista:

Organización que suministra un producto al proveedor.

9. Calidad:

Conjunto de características de un elemento que le confieren la aptitud para satisfacer necesidades explícitas e implicitas.

10. Conformidad

Cumplimiento de los requisitos especificados

11. Inspección:

Una actividad tal como la medición, comprobación, prueba, o comparación de una o más características de un elemento y confrontar los resultados con los requisitos especificados a fin de establecer el logro de la conformidad para cada una de estas características.

12. Verificación:

Confirmación del cumplimiento de los requisitos especificados por medio del examen y aporte de evidencia objetiva.

13. Evidencia objetiva:

Información que puede ser aprobada como verdadera, basada en hechos obtenidos por medio de observación, medición, pruebas u otros medios.

14. Aseguramiento de la calidad:

Conjunto de actividades planeadas y sistemáticas implantadas dentro del sistema de calidad y demostradas según se requiera para proporcionar confianza adecuada de que un elemento cumplirá los requisitos para la calidad.

15. Sistema de calidad:

Es la estructura organizacional, los procedimientos, los procesos y los recursos necesarios para implantar la administración de la calidad.

16. Administración de la calidad:

Forma de administrar una organización centrada en la calidad basado en la participación de todos sus miembros y orientada al éxito a largo plazo a través de la satisfacción del cliente y en beneficio de todos los miembros de la organización y de la sociedad.

17. Revisión de la dirección:

Evaluación formal efectuada por la alta dirección, del estado y adecuación del sistema de calidad en relación con la política de calidad y objetivos.

18. Revisión del contrato:

Son las acciones sistemáticas efectuadas por el proveedor antes de firmar el contrato, para garantizar que los requisitos para la calidad son definidos adecuadamente, sin ambigüedad, son documentados y pueden ser realizados por el proveedor.

19. Revisión del diseño:

Examen documentado, completo y sistemático de un diseño para evaluar su capacidad de satisfacer los requisitos para la calidad, identificar problemas si existieran, y proponer el desarrollo de soluciones.

Rastreabilidad:

La habilidad para rastrear la historia, aplicación o localización de un elemento, por medio de identificaciones registradas.

21. Auditorias de calidad:

Análisis sistemático e independiente para determinar si las actividades de calidad y sus resultados cumplen las disposiciones establecidas y si estas son implantadas eficazmente y son apropiadas para alcanzar objetivos.

22. Auditor de calidad:

Persona calificada para realizar auditorías de calidad.

23. Auditado:

Organización a ser auditada.

24. Acción correctiva.

Acción tomada para eliminar las causas de una no conformidad, defectos u otra situación indeseable a fin de prevenir su recurrencia.

25. Acción preventiva:

Acción tomada para eliminar las causas potenciales de no conformidades, defectos u otra situación a fin de prevenir su ocurrencia.

RESUMEN AUTOBIOGRAFICO

El Ing. Helios Enrico Meza Maranto nació el 6 de Agosto de 1972 en la ciudad de Tuxpan, Veracruz, sus padres son el Sr. Ezequiel Meza Machuca y la Profra. Eloína Maranto Melo.

Sus estudios de primaria fueron realizados en la Escuela Miguel Lerdo de Tejada; Posteriormente, estudio la secundaria y preparatoria en la Esc. Manuel C. Tello, en Tuxpan Veracruz..

Sus estudios universitarios fueron realizados en la Facultad de Ingeniería de la Universidad Autónoma de Tamaulipas, en Cd. Madero, Tamps. Logrando obtener el titulo de Ingeniero Industrial y de Sistemas, perteneciente a la generación 1991-1995.

Ingresó a la Universidad Autónoma de Nuevo León para obtener el grado de Master en Ciencias de la Administración con especialidad en Producción y Calidad en Agosto 1997- Diciembre de 1999, con la Tesis que lleva por titulo "Implantación de un Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO 9001 en la Industria Cartonera".

El Ing. Helios Meza Maranto también ha tomado Diplomados y Cursos en Ingeniería de Manufactura, Calidad, Sistemas Justo a Tiempo, Seguridad Industrial, por mencionar solo algunos.

Actualmente se desempeña como Gerente de Aseguramiento de Calidad en Inland Corrugados de Monterrey, S.A. de C.V. y ha prestado sus servicios profesionales a (PPMP) Pemex Perforación y Mantenimiento a Pozos Petroleros.

